

Sunday 2014年11月30日 第80期 江苏龙城精锻有限公司 www.longchengforging.com

龙城播报

国际战略 行业标杆 科技创新 精益求精

Longcheng Newspaper

总编:庄龙兴 庄建兴 副总编:王玲 责任编辑:季冰冰 校对:孙小琴 翻译:周雷

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

加速新品开发、助推销售增长、提升内部管理



2014年11月5日,董事长庄龙兴先生组织召开全体中高层管理会议...

董事长指出,2014年还有一个多月就要过去,新的一年即将到来...

高压共轨系统项目奠基仪式举行

11月25日9点18分,龙城精锻高压共轨系统项目奠基仪式在公司新区举行...



有先进的理念,好的想法,敢于尝试和承担责任,服从公司的整体,跟进会议,回顾2014年的工作总体完成情况...

第四,董事长对项目开发再次提出要求。董事长指出,我们面对竞争日益激烈和日新月异的市场经济战,压力会越来越来,单一的产品肯定不能适应规模化发展...

化和ERP更多模块的集成应用等),人事管理体系等,建立有龙城特色而且完善的管理体系...

董事长要求在建立这些体系的过程中,每个部门、车间都必须密切配合和支持,部门之间的架构也要作适当的微调,理顺工作关系...

第三,董事长要求全面提升管理者的素质和管理水平。特别是中层管理者的管理水平,一个部门和车间管理得好与坏,员工的抱怨多与少,员工的团队精神、员工的向心力等,关键是这个部门和车间的领导...



龙城精锻 Longcheng Precision Forging

德国博世集团对龙城进行企业社会责任(CSR)评审

2014年10月22日至24日,德国博世集团企业社会责任负责人樊瑞一行5人对我公司进行了为期3天的企业社会责任(Corporate Social Responsibility,简称CSR)评审。

博世评审团从企业社会责任管理、劳工标准和劳动法、职业健康和人身安全、反腐败和合规性等6个方面对龙城是否满足博世全球CSR的要求进行了全面的评审。

博世评审团对龙城的企业社会责任管理、劳工标准和劳动法、职业健康和人身安全、反腐败和合规性等6个方面对龙城是否满足博世全球CSR的要求进行了全面的评审。

最后,公司任命庄明为董事长助理,协助董事长的工作。主要包括:协调公司内部外部的工作,重点包括:成本管理与控制,项目开发与投资,大客户支持,销售工作,技术改造项目,信息化推进,人才引进等工作。

2015年即将到来,董事长希望所有中高层管理者立刻开始规划和准备明年的工作,各自拿出明年切实可行的行动方案,在保证质量和新产品开发增长的前提下,还要建立一个良好的发展基础。

《龙城播报》征稿启事



《龙城播报》是我公司一份面向所有员工的内部刊物,为活跃企业文化氛围,增强企业的凝聚力和向心力,同时也丰富员工的业余文化生活,为进一步办好《龙城播报》现向公司员工长期征稿。

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

精益小广播

资讯播报

SS起源于日本,80年代逐渐被引入我国。它是一种易理解、见效快的现场管理方法,也是推行精益生产的重要手段。

课题回顾

课题名称:数控二车间配件区改善 改善目标:数控二车间自设立配件区以来,由于零件较多,其管理一直比较薄弱,成为5S管理中的“重点区”。

改善方法:改善主要分为两部分:第一步:各车间整理库存区内所有物品,区分出有用物品与废旧物品,并分别罗列有与废旧物资清单上报生产部审批。

知识链接

SS的含义:整理:将必需品与非必需品区分开,在岗位上只放置必需品。

素养:对于规定了的事情,大家都按要求去执行,并养成一种习惯。

整顿:消除无序的寻找,版规划准备的时间,随时保持立即可取的状态。

清洁:将整理、整顿、清扫进行到底,并且标准化、制度化。

清扫:将整理、整顿、清扫进行到底,并且标准化、制度化。

SS的作用:1)提升企业核心竞争力;2)提高工作效率;3)保证产品质量;

4)消除一切浪费;5)保障安全;6)增强企业凝聚力提升企业文化。

精益管理部

现场区域,并对分类物品进行标识后制定正式台帐,以便管理人员对长期闲置物品能够进行跟踪管理。

第三步:对各车间闲置区域确定负责人,指定其为车间闲置区域长期跟踪管理责任人,负责闲置区域长期5S管理。

第四步:今后再有物品进出该区域要经生产部批准并更新台帐,严禁私自将物件放入配件区,保证闲置区域5S规范有序。

第五步:SS检查人员每月检查一次配件区5S状况,对不符合项进行考核,同时协助相关负责人进行整改。

课题收益:虽然本改善课题属于5S改善,无法计算出确切的经济收益,但是配件区的改善节约了现场空间,杜绝了安全隐患,降低了现场的管理成本,而且也让公司财产得到了保障。



员工心声:数控二车间刘刚:这次改善明确了配件区各个车间的岗位职责,让配件区的管理真正落到实处,同时也减轻了数控二车间现场管理的压力。

结合本期培训,公司还邀请到此次培训期间在控制体中心中的20多名专业体检医生到公司内,为涉及粉尘、噪声、苯系物等有职业危害岗位员工进行岗中体检。

公司安全要求涉及到职业危害的岗位员工在思想上高度重视,在日常工作中和行为上要认真履行岗位安全操作规程,做好职业健康防护,按照公司的要求和标准佩戴好相关的劳动防护用品。

通过本次培训和体检将进一步推进公司职业健康管理基础工作,夯实职业健康管理基础。

本报通讯员:蒋海燕

公司集中开展职业健康培训和体检

Our company carried out the occupational health training and physical examination



为进一步积极落实《职业病防治法》,落实“预防为主,防治结合”的职业健康工作方针,并落实企业职业健康主体责任,提高员工职业健康技能,增强员工危险源识别和风险控制能力。

结合本期培训,公司还邀请到此次培训期间在控制体中心中的20多名专业体检医生到公司内,为涉及粉尘、噪声、苯系物等有职业危害岗位员工进行岗中体检。

通过本次培训和体检将进一步推进公司职业健康管理基础工作,夯实职业健康管理基础。

本报通讯员:蒋海燕

公司开展《专利申请与专利挖掘》培训

Our company carried out the training of "patent application and patent mining"

10月28日下午,我公司特邀常州伯业腾飞专利事务所所长曹军来公司开展《专利申请与专利挖掘》的培训,这是我公司第一次开展有关专利方面的培训。

培训和挖掘出有价值的技术,进行专利申请和知识产权保护。首先就是要充分的体现出公司在研发方面的创新能力,其次也扩大了公司相关专利权的保护范围,从而巩固公司在专项技术方面的核心竞争力。

通过本次培训,学员们加深了对专利的了解,亲身体会到只有不断加强自身专业知识,在工作中做到多提问、善发现、勤总结,才能做到精益求精。

本报通讯员:陈宇清

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

### 博世来访我公司 Bosch visited Longcheng



11月17日,博世德国发动机与发电机事业部设计专家 Marques 女士与项目采购 Ricardo 先生来龙城参观考察。他们此行主要是为明年博世量产的部分新产品做项目回顾,以及对未来2年博世热锻爪根技术改进做一些探讨。

博世作为全球顶尖的汽车零部件供应

### 公司召开车间本科人员座谈会

为更好的体现公司注重人才培养的发展思想,落实人力资源部关于车间本科人员的跟踪方案,增强车间本科人员与公司的有效交流沟通,在人力资源部组织的下,公司开展了第一次本科人员座谈会。2014年10月29日下午14:00,龙城精锻第一次车间本科人员座谈会在新办公楼103会议室召开。会议过程中,与会本科人员首先介绍了自身情况及在龙城工作的经历,围绕大家感兴趣的关于自身岗位相关资质证书的考取的问题,还有对企业整体形象改善的建议,更有对将来在公司晋升发展的美好理想,充分体现了本科人员思想层次及文化内涵。



会议最后,公司总经理王珍也在场的本科人员表达了寄语,该公司注重与员工同心协力,大家共同提出了对大家有帮助的建议及期望。本次会议的召开,其核心的内容展示的是公司注重人才培养的一个角度,公司

### 员工乔迁赠匾活动圆满成功 Event of giving employees housewarming gift succeeded



技术部,汤敏俊



本报通讯员,任磊

### 实践出真知

#### Building knowledge from practice

陆游的《冬夜读书示子聿》上写道:纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行。理论本身只不过是一行数字与符号,只有实践的土壤才能让理论这颗大树茁壮成长,然后结出的果实才是真理。

在一次做冷锻槽产品清洗测试中,我真实地感受到了实践的重要性。

故事起于客户订单更改的跟踪,由于冷锻槽爪根的特殊性,冷锻槽时需要大量使用冷挤油,这使得爪根周围涂满了厚而粘的冷挤油,经过长时间与机械加工过程中切削液

的混合,油污与金属屑附着在爪根表面,使用与常规产品同样的清洗工艺效果不理想。为此生产部寻找不同的清洗液并测试不同的清洗参数以解决这个问题。

第二次我们在润滑油盒子中放入沙头,将沙头浸透,产品只要轻轻挤压沙头就能蘸到适量的润滑油。可是问题出现了,沙头的线粘在爪根上,整形后这些线在爪根上压出一道痕迹。所以第二次也失败。

第三次我们将沙头改成海绵,一整块海绵放到盒子中,发现操作中只有爪尖能蘸到润滑油,其他地方蘸不到,之后又改善为将海绵切成小块,这样爪根的爪尖和凸台都能蘸到了,那么问题又来了,蘸润滑油后小块海绵会卡在爪尖之间,造成操作不便。最后李主任想到了一个办法,在整块海绵上挖一个圆形槽,再次通过试验,发现爪子和凸台都能蘸到油了。

成功了吗?不!因为还有一批东西我们没有验证,使用海绵后生产节拍会变长吗?对质量有影响吗?最终通过测试人力和生产节拍,发现对节拍和质量并没有影响,这时候大家终于松了一口气,总算成功了。

通过这次实践我们学到了,如果不去尝试,不去试验,只是想想当然这个事情做不了,措施实施了,那么问题永远解决不了。

林肯说过,有些事情人们之所以不做,是他们认为不可能。然而,有些不可能,只存在于人的想象之中。由此可见,实践才能得到真知。

现实生活往往真是这样,没有论据的议论,即使你谈得天花乱坠,文采飞扬,也是失败的。没有实际的理论,即使你运用得当,也只是纸上谈兵,竹篮打水一场空。没有实践,所有的议论是站不住脚的。

另一个工作经历让我明白:勇于实践,才能不可能成为可能。

冷锻槽爪根时,工件需要蘸取润滑油,以免出现位向问题,同时提高模具寿命,可问题来了,润滑油的蘸取方法不当会不会造成浪费?答案是会的。为此我和车间一起想了3种办法以解决这个问题。可是三个方法是否可行我们并未让事实说话。

第一次是在润滑油盘旁边添加一个滤网盒,将含有润滑油的爪根放在滤网盒内滤干再整形,通过试验发现这样很影响生产节拍,所以不可实现。

第二次我们在润滑油盒子中放入沙头,将沙头浸透,产品只要轻轻挤压沙头就能蘸到适量的润滑油。可是问题出现了,沙头的线粘在爪根上,整形后这些线在爪根上压出一道痕迹。所以第二次也失败。

第三次我们将沙头改成海绵,一整块海绵放到盒子中,发现操作中只有爪尖能蘸到润滑油,其他地方蘸不到,之后又改善为将海绵切成小块,这样爪根的爪尖和凸台都能蘸到了,那么问题又来了,蘸润滑油后小块海绵会卡在爪尖之间,造成操作不便。最后李主任想到了一个办法,在整块海绵上挖一个圆形槽,再次通过试验,发现爪子和凸台都能蘸到油了。

成功了吗?不!因为还有一批东西我们没有验证,使用海绵后生产节拍会变长吗?对质量有影响吗?最终通过测试人力和生产节拍,发现对节拍和质量并没有影响,这时候大家终于松了一口气,总算成功了。

通过这次实践我们学到了,如果不去尝试,不去试验,只是想想当然这个事情做不了,措施实施了,那么问题永远解决不了。

林肯说过,有些事情人们之所以不做,是他们认为不可能。然而,有些不可能,只存在于人的想象之中。由此可见,实践才能得到真知。

现实生活往往真是这样,没有论据的议论,即使你谈得天花乱坠,文采飞扬,也是失败的。没有实际的理论,即使你运用得当,也只是纸上谈兵,竹篮打水一场空。没有实践,所有的议论是站不住脚的。

另一个工作经历让我明白:勇于实践,才能不可能成为可能。

冷锻槽爪根时,工件需要蘸取润滑油,以免出现位向问题,同时提高模具寿命,可问题来了,润滑油的蘸取方法不当会不会造成浪费?答案是会的。为此我和车间一起想了3种办法以解决这个问题。可是三个方法是否可行我们并未让事实说话。

第一次是在润滑油盘旁边添加一个滤网盒,将含有润滑油的爪根放在滤网盒内滤干再整形,通过试验发现这样很影响生产节拍,所以不可实现。

第二次我们在润滑油盒子中放入沙头,将沙头浸透,产品只要轻轻挤压沙头就能蘸到适量的润滑油。可是问题出现了,沙头的线粘在爪根上,整形后这些线在爪根上压出一道痕迹。所以第二次也失败。

第三次我们将沙头改成海绵,一整块海绵放到盒子中,发现操作中只有爪尖能蘸到润滑油,其他地方蘸不到,之后又改善为将海绵切成小块,这样爪根的爪尖和凸台都能蘸到了,那么问题又来了,蘸润滑油后小块海绵会卡在爪尖之间,造成操作不便。最后李主任想到了一个办法,在整块海绵上挖一个圆形槽,再次通过试验,发现爪子和凸台都能蘸到油了。

成功了吗?不!因为还有一批东西我们没有验证,使用海绵后生产节拍会变长吗?对质量有影响吗?最终通过测试人力和生产节拍,发现对节拍和质量并没有影响,这时候大家终于松了一口气,总算成功了。

通过这次实践我们学到了,如果不去尝试,不去试验,只是想想当然这个事情做不了,措施实施了,那么问题永远解决不了。

林肯说过,有些事情人们之所以不做,是他们认为不可能。然而,有些不可能,只存在于人的想象之中。由此可见,实践才能得到真知。

现实生活往往真是这样,没有论据的议论,即使你谈得天花乱坠,文采飞扬,也是失败的。没有实际的理论,即使你运用得当,也只是纸上谈兵,竹篮打水一场空。没有实践,所有的议论是站不住脚的。

另一个工作经历让我明白:勇于实践,才能不可能成为可能。

冷锻槽爪根时,工件需要蘸取润滑油,以免出现位向问题,同时提高模具寿命,可问题来了,润滑油的蘸取方法不当会不会造成浪费?答案是会的。为此我和车间一起想了3种办法以解决这个问题。可是三个方法是否可行我们并未让事实说话。

### 用坚持画下2014年的完美句点 Keep going on and paint the perfect ending for 2014

转眼间,桌上的日历在不知不觉中翻到了最后一页,才忽然真切地感受到2014年即将要过去了,而我们又一起走过了一年的时光。2014年的你是如何成长,2014年的你又是如何蜕变,而在即将到来2015年的前一个月里,我们又该做什么?我想是坚持。

进入农历十月的我们就像是奔跑在10公里马拉松赛道上最后3公里处的状态,经过了前面7公里的努力,我们终于即将跑到最后的终点,但此时我们也是最疲惫,最煎熬的时期。身体已经到达了极限的状态,奔跑的双腿也像被灌了铅一样笨重,想要奔跑的意志也许在下一刻就会崩塌,坚持与放弃就是一念之间的结果。

体验过长跑的人一定最了解此时的状态,自己的脑海中一定有两个不同的自己在争论不休。一个自己在说,放弃吧,你的身体已经到达极限了,双腿像铅块断了一样,现在停下来就可以休息了,就可以停止这种折磨了。而另一个自己又在不断地提醒自己,加油,再坚持一下,马上就要到终点了,马上就要成功了。在不断的挣扎中有人停下来下来了,有人放弃了。尽管放弃的人未能体会到真正成功的喜悦,略有遗憾,但是我们依然要为他前面7公里的努力而喝彩,然而只有能跑完马拉松全程的人才会体会到那种征服的喜悦。

龙城的2014年平淡却不平凡,一件件爪根的成功背后是许许多多龙城人努力的结果。随着时间的推移,年关的特点,在外打工的你们也越来越想念远方的家人和家乡的味道,但作为一个龙城人更应该坚守在自己的岗位上。还记得去年的春节,由于订单的增加,公司不得不在春节的时候继续生产,许多员工也因此放弃了与家人团聚的机会,大年初一的早上就继续加班加点,与平日一样在各自的岗位上严格按照工艺要求生产。春节的美好氛围谁不想好好感受一下,但我们龙城人更愿意继续留在工作岗位上的原因是什么?是龙城给我们的归属感以及自身的责任感。而龙城给我们的归属感不是在一朝一夕之间形成的,而是来自于日常的点滴关心与帮助,所以我们有理由相信,在即将过去的2014年,在农历新年的几个月时间里,我们依然能够坚持在自己的岗位上。

2014年的年初你是怀着怎样的心情与抱负,2014年的年末你又收获或成就了什么。如果你实现了你的目标,那么2014年的你一定是充实又充满挑战的一年,如果你还未实现,那么在最后的一个月里,我们就要全力以赴去实现自己的目标。2014年的马拉松比赛还在继续,即使还只剩下最后的十二分之一,只要你坚持下去,任何可能的结果都会出现。见证奇迹的时刻,有最后一个月,每一个龙城人都团结起来,将会带来怎样的奇迹,我们都拭目以待。



本报通讯员,潘筑

随着互联网的发展,互联网已经融入生活的方方面面,浏览新闻、网购、朋友聊天……在大大提高大家生活质量的同时,随之而来的网络诈骗手段也花样百出,五花八门。利用账号和网络游戏交易进行诈骗

手续费,可以给你算便宜一些”等等。

4.收取了金编钱法一骗子要求事主先付一定数额的订金或保证金,然后才发货。然后就会利用事主急于拿到货物的迫切心理以种种看似合理的理由,诱使事主追加订金。

为相似的网站,诱导用户输入账号密码等信息,进而通过真正的网上银行、网上证券交易系统或者伪造银行储蓄卡、证券交易卡盗刷资金;或利用合法网站服务器植入木马,窃取用户在站点的某些网页中插入恶意代码,屏蔽一些可以用来辨别网站真伪的重要信息,以

3.仔细甄别,严防假冒。克隆网站虽然做得微妙细微,但若仔细分辨,还是会发现差别的。您一定要仔细域名,克隆网页再逼真,与官网的域名也是有差别的,一旦发现域名多了“后缀”或篡改了“字母”,就一定要提高警惕了。特别是那些要求您提供银行

WWW.LONGCHENG-FORGING.COM

WWW.LONGCHENG-FORGING.COM