

主动发现问题 善于解决问题 推进质量提升

编者按:

质量是企业的生命线,为贯彻落实全国“质量月”活动精神,江苏龙城精锻有限公司确定了今年的质量活动主题“主动发现问题、善于解决问题、推进质量提升”。围绕此主题,龙城精锻以多种形式开展各类质量活动,通过扎实有效的活动切实提高全员质量意识,促进质量管理提升。

龙城精锻开展“品质生活 源于常州智造”质量月宣讲活动

Longcheng's Quality Month Activity: Quality life come from Changzhou Intelligent Manufacturing



2016 年 9 月 10 日下午,江苏龙城精锻有限公司紧紧抓住“品质生活 源于常州智造”主题,组织开展了质量优胜班组汇报宣讲活动。常州市质监局局长孙如山、武进区质

监局质量科科长赵欣慰、公司董事长庄龙兴、副董事长庄明等高层领导和各部门及车间一线出席了本次活动。

活动伊始,公司董事长庄龙兴

先生为本次活动致辞,表达了公司对质量工作的重视,同时特别感谢各级领导对公司质量发展工作的关心和支持。

随后,4 位宣讲人分别汇报了来自数控车间王孝勇班组、数控车间李启芳班组、精锻车间兰海班组、精锻车间朱树友班组的质量先进事迹。他们用自己的实际行动,在工作中处处发挥着模范带头作用。4 个班组的先进事迹,已经在公司内部全面展示和宣传,推进企业全体员工对质量工作的重视。

接着,常州市质监局局长孙如山、武进区质监局质量科科长赵欣慰、公司董事长庄龙兴、副董事长庄明为优胜的 4 个班组颁奖。

最后,常州市质监局局长孙如山对本次质量月做了总结发言。孙局长指出本次活动的模式很好,是认真贯彻执行质量精神的具体体现。孙局长赞扬了龙城员工“质量在我心中,质量在我手中”这种人人参与质量的责任心与执行力。同时肯定了公

司用“工匠精神”筑牢基层战斗堡垒,切切实实的将品质生活,源于常州智造充分的体现出来。

龙城精锻一直非常重视质量工作,在 9 月质量月,公司又策划了一系列的评比竞赛和宣传活动,把今年国家的质量主题“提升供给质量,建设质量强国”贯穿其中,并且融入了龙城精锻的质量月行动“善于发现问题、主动解决问题、推进质量提升”,通过重视质量,推进质量,公司在客户和行业中获得了较高的美誉度。2015 年,公司荣获武进区区长质量奖,今年,我们正在积极争创市长质量奖,通过创奖活动,龙城的质量管理水平又走了上新的台阶。未来,我们还要努力争创省长质量,乃至国家质量奖,不断提高企业的质量管理水平。目前,虽然我们距离更高的奖项仍有差距,但是我们有信心也有能力,通过全体员工的共同努力去积极争取。

行政部

从细节中发现问题、分析问题、解决问题

Find out problem, analyze problem, solve problem through details.

——记质量部质量工程师程美杰

来到龙城一年有余,结识了很多优秀的同事。其中我最佩服的是程美杰,我发现她处理工作中的事宜有条不紊。我就问她为何可以这么轻松的处理供应商的难题。

程美杰从两个方面给我做了解答,首先是工作。因为她负责的是供应商管理这一块的事情,所以主要是从她的供应商工作中出发的。她说,做供应商这一块,首先就要做好进货检验这一块的工作,而进货检验中的工艺与控制计划就尤为重要了,8 月份有一个供应商提供的产品,出现不合格的产品,她立即对产品进行了隔离,然后查找原因,针对不合格的问题项来查找图纸和工艺,发现工艺与我们的成品图不符合,也就是工艺出现了问题,查找出原因之后,她对产品进行了确认,并

通知供方可以临时收小公差继续生产,随后她又通知技术人员对工艺进行了更改,与供方一起对更改的工艺进行危险评估,她及时发现了问题的所在,并立即做出处理,这大大的降低了我们与供方的损失。

供应商那边的新品开发一块也是程美杰的工作内容,她说,在新品开发的前期,她会结合龙城成熟产品的经验并收集产品生产过程中常见的问题以及解决方案,提前告知供方,并要求供方给相关工作人员进行培训,将事故提前预防。那些没有预防到的事故,她会针对事故发生的项,来寻找问题的所在,找出问题,并根据问题,及时的做处理,尽可能的降低我们的损失。

她不仅在工作中善于发现问题、解决问题,在学习的过程中,也

同样是善于问问题,主动去解决问题。之前质量部人员参加了 MINITAB 的培训,她说这个培训对她来说受益匪浅,因为 MINITAB 中的图表都比较完善,尤其是各种质量工具的运用,这在平时的工作中能大大提高工作的效率,但是在学习的过程中,她还是发现了一些问题。比如说测量系统分析 MSA 是可以运用的,她就联想到设备能力 CMK,通过查阅资料、跟同事讨论、询问讲师发现,CMK 无法在 minitab 里面使用,只能运用原有的运算图表进行计算。她这种发现问题的精神也得到讲师的好评,虽未解决,但这确实是一个很好的问题,只希望下一次软件升级能解决现有的问题。

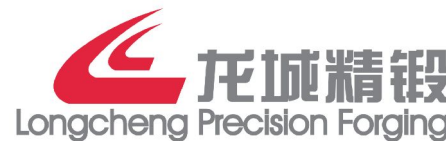
从小事发现问题,从问题分析



质量部质量工程师程美杰

问题,从分析问题解决问题,才能从问题中得到更好的发展。

本报通讯员:孙晓宇



龙城精锻荣获 2016 年中国汽车及零部件行业发展创新大奖



2016 年 9 月 23 日上午,“2016 中国汽车与零部件行业发展创新大奖颁奖典礼暨《汽车与配件》创刊 35 周年庆典”在上海隆重举行,江苏龙城精锻有限公司副总经理王玲受邀出席颁奖典礼。龙城精锻荣膺技术组“工艺创新奖”,在颁奖典礼上,王总接受了颁奖,这是龙城精锻连续 3 年获此殊荣,该奖项表彰了龙城精锻先进的工艺技术。

“2016 中国汽车与零部件行业发展创新大奖颁奖”由中国汽车及零部件行业权威刊物《汽车与配件》主办,于今年 8 月启动了该奖项的评选,评选设置了 3 个组别,分别为:“技术组”、“企业组”及“后市场组”,由汽车及零部件行业专家、院校教授及资深编辑进行评审,最终甄选出各类组别的获奖单位。

行政部

价值观

诚信可靠,踏实敬业;
Honest and reliable,
steady and dedicated
遵纪守法,尽责社会;
Compliance with laws,
responsible for community
团队协作、互帮互助;
Work with each other,
help with each other
执着专注、高效高质;
Persistent focus,
high efficiency and quality
虚心进取、博学创新;
Modest and humble,
learning and innovative
文化丰富、和谐发展;
Rich culture,
harmonious development

战略核心

科技创新、精益求精;
Technology Innovation,
Continuous Improvement
行业标杆,国际战略。
Industry Benchmark,
International Strategy



关注龙城精锻微信



关注龙城播报



关注龙城网站



WWW.LONGCHENGFORGING.COM



课题回顾

课题名称: 转子车间压集电环工序合并改善

改善明星: 项目小组

改善背景: 转子车间装配线一共有 5 道工序, 爪极合拢、入轴、引线焊接、风叶焊接、压线板和高压测试。其中入轴工序的节拍时间 17 秒为装配线中节拍最长的工序。可是人员的工作负荷却是最低, 操作人员将近有 7 秒的时间在等待。一直以来对于该工序一直未找到合适的优化方法。

课题描述: 2015 年下半年以来, 转子车间订单量上升, 针对订单上升, 公司内部制作了一台压集电环的机器, 自制的压集电环设备操作更加简便, 操作节拍更短, 基本控制在 7 秒之内完成。通过数据分析发现, 新制的压集电环设备能够很好地与目前转子装配线入轴工序结合, 操作工能够利用等待时间进行压轴测试。于是在精益管理部的主导下, 开始转子装配线的工序合并工作。首先将压集电环设备移到入轴设备处, 其次现场物料的摆放重新选定地方, 最终成功将入轴工序和压集电环工序合并。目前转子



车间 2 条线已经全部实行入轴员工在线压集电环。

课题收益: 通过压集电环工序的合并, 取消一道工序, 人力投入每年能减少 14 万元。
员工心声: 转子车间孟庆丰, 目前我们车间订单量上升, 人工也比较紧张, 通过这个改善能够很好的缓解我们的生产压力, 同时在人力成本方面有很大的节省。

知识链接: 合并

合并就是将两个或两个以上的工序合并成一个。如工序或工作的合并、工具的合并等。合并后可以有效地消除重复现象, 能取得较大的效果。当工序之间的生产能力不平衡, 出现人浮于事和忙闲不均时, 就需要对这些工序进行调整和合并。有些相同的工作分散在不同的工序去进行, 完全可以考虑能否都合并在一道工序内。

具体操作

合并多个方向突变的动作, 形成单一方向的连续动作; 固定机器运行周期, 并使工作能在一个周期内完成; 实现工具的合并, 控制的合并, 以及动作的合并。

精益管理部

铁生锈原理

principle of rusting of iron.

生锈是我们公司产品发生最多的质量问题之一, 但是生锈到底是怎么形成的呢, 它需要哪些条件, 现在我们就来看一下这方面知识吧, 或许对我们今后改善生锈有所帮助。铁锈的成分是三氧化二铁 Fe_2O_3 常温下结合数个水分子, 那么这个三氧化二铁是怎么形成的呢? 一般分成两个过程, 一是高温下铁直接和氧气反应, 即我们在精锻上看到的氧化皮, 这种情况是正常的, 也是预期的。所以我们重点要说第二种情况, 即铁在常温下的生锈原理。常温下生锈首先要满足三个条件, 即: 不纯的铁(含碳), 氧气, 潮湿的环境。原理: 在潮湿的环境下, 不纯的铁(含碳)形成了“铁(含碳)—氧气—水”无数个微小的原电池, 铁原子很容易失去 2 个电子, 而碳又很容易获得 2 个电子, 水电离形成原电池。过程如下:

铁形成负极: $\text{Fe} - 2\text{e} \rightarrow \text{Fe}^{2+}$

碳形成正极: $\text{C} + 4\text{e} \rightarrow \text{C}^{4-}$

电离生成氢氧根离子: $2\text{H}_2\text{O} + \text{O}_2 + 4\text{e} \rightarrow 4\text{OH}^-$

生成氢氧化亚铁(2 价): $\text{Fe}^{2+} + 2\text{OH}^- \rightarrow \text{Fe}(\text{OH})_2$

形成氢氧化铁(3 价): $4\text{Fe}(\text{OH})_2 + 2\text{H}_2\text{O} + \text{O}_2 \rightarrow 4\text{Fe}(\text{OH})_3$

形成铁锈: $4\text{Fe}(\text{OH})_3 \rightarrow \text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$

$\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ 就是常温下的铁锈了, 铁锈是一种棕红色物质, 它不像铁那么坚硬, 很容易脱落, 一块铁完全生锈后体积可胀大 8 倍。常见的防锈方法也有以下几种:

1. 改变金属内部结构: 在钢铁中加入铬, 镍等做成不锈钢。
 2. 保护层法: 涂油, 电镀(镀锌铬镍等), 发黑处理。
 3. 牺牲阳极保护法: 用比铁更活泼的金属如锌连接在铁块上, 当发生电化腐蚀时优先腐蚀锌, 从而保护铁。
 4. 外加电流保护法: 把铁作为负极和电源相连, 另选一块导电的惰性材料接正极, 通电后使铁表面产生负电荷抑制了失电子从而保护了铁制物品。
- 通过以上几点介绍, 我们公司的防锈方法还能从哪方面改善呢, 我们都来开动脑筋献计献策吧。

质量部: 蒋俊杰

龙城精锻受邀参加金属成型展

Longcheng is invited to take part in Metal Forming Show.



2016 年 9 月 21 日, 由中国锻压协会主办的 2016 中国国际金属成形展览会(MetalForm-China 2016) 在中国国际展览中心顺义新馆拉开帷幕。

本届展览会以“智能与绿色 & 转型与升级”为主题, 来自 11 个国家的 200 多家一流参展商将集中展示数百套冲压、钣金和锻造设备、模具、自动化设备、周边辅助设备、检测设备、各类冲压件、钣金件和锻件等等, 涵盖了金属成形的整个产业链和各种加工工艺。

今年时逢中国锻压协会成立三十周年, 作协会理事单位, 全球首屈一指的精锻件制造商, 江苏龙城精锻有限公司应邀参展, 展现在

锻造零部件领域取得的优异成绩。

龙城精锻在本届展会中展出的产品除了各类爪极、皮带轮、转子总成外, 还包括柴油机高压共轨系统、汽车悬架系统锻件, 以及凸轮、盖板、导向锤杆等异形精锻件。锻件产品做工精良吸引了许多参观者的目光, 给予了高度的肯定和评价。

通过本次展会, 龙城精锻不仅展示了自己的核心技术产品, 同时也让业界看到了公司的雄厚实力, 为一步提升龙城品牌起到了良好的效果。

国际贸易部: 宝元宝

流程优化: ESEIA 五字口诀

Flow Optimization: ESEIA.

内部审计的目标及方向是为企业增加价值, 而流程是一组共同给企业创造价值的相互关联的活动进程。审计活动应该对流程进行优化, 增强其创造价值的能力或直接降低内耗。今天我们来谈一下如何根据 ESEIA 五字口诀进行流程优化。

ESIA 是 eliminate, simplify, integrate, automate 的缩写, 其含意分别是清除、简化、整合、自动化, 这是减少流程中非增值活动, 并且调整流程核心增值活动时非常实用的一个操作原则。

1.E(eliminate): 清除

主要指清除企业现有流程管理内的非增值活动。包括过量产出、活动间的等待、不必要的运输、反复的加工、多余库存、缺陷与失误、重复的活动、活动的重组、反复的检验、跨部门的协调等。

2.S(simplify): 简化

在尽可能清除非必要的非增值环节后, 对剩下的活动仍需进一步简化。包括表格、程序、沟通、物流等方面的简化。

3. I(integrate): 整合

对分解的流程进行整合, 以使流程顺畅、连贯, 更好地满足顾客需求。包括活动、团队、顾客(流程下游方)、供应商(流程上游方)等的整合。

4.A(automate): 自动化

对于流程的自动化, 不是简单地以自动化完成就可以了, 事实上, 过多地使用计算机会反

而使得流程更加复杂和烦琐, 因而要在对流程任务的清除、简化和整合基础上应用自动化, 同时, 任务的清除、简化和整合也要依靠自动化来解决。

起初的 ESIA 口诀, 在中国企业里得到了一定的发展。但我们不能只是像 ESIA 强调的那样做“减法”, 还需要做“加法”, 即填补增值的活动。因此之前的 ESIA 口诀也就演变为 ESEIA, 在“清除、简化”的“减法”完成以后, 再做 E(establish, 填补)的“加法”, 然后, 进行“整合”与“自动化”。那么, 应该增加哪些方面的增值活动呢? 我们可以从以下方面考虑:

1. 知识的积累。在流程管理的活动中, 哪些活动中的产出应该作为知识进行归档和存储, 如何归档存储有利于知识的复用。

2. 知识的复用。在进行此项业务活动时, 有哪些资源和知识库可以帮助此项活动开展得更好? 如客服人员解答客户问题的时候, 可以增加一个对已有问题库的搜索以获取更好的解决方案, 提高处理效率。

3. 评估和总结。在流程的关键里程碑或者活动结束后增加总结评估活动, 找到有哪些知识经验可以记录固化下来, 有哪些还需要进一步改进 BPM。

这就是完整的 ESEIA 五字口诀, 希望通过合理的运用, 能帮助我们企业进行流程优化, 从而为企业创造价值。

审计部

质量成本的构成

Quality Cost.

一般来说, 具有一定规模的大公司, 都会考虑质量成本问题, 并对其进行统计、核算、分析, 以预防为主来降低公司的成本。不同的公司的质量成本的计算各有不同, 但是却离不开最基本的几个构成。那么什么是质量成本呢? 它又是由哪些基本构成的呢? 下面我来做一个小分享。

首先, 质量成本的定义, 它是指企业为了保证和提高产品或服务 quality 而支出的一切费用, 以及因未达到产品质量标准不能满足用户和消费者需要而产生的一切损失。质量成本一般有两种成本, 一种是一致成本, 它是为确保与要求一致而作的所有工作, 另一种是不一致成本, 它是由于不符合要求而引起的全部工作, 而这项工作引起的成本主要包括: 预防成本、鉴定成本、内部损失成本和外部损失成本。其中预防成本和鉴定成本属于一致成本, 而内部损失成本和外部损失成本, 又统称为故障成本, 属于不一致成本。

具体一点来说, 预防成本就是为了减少质

量损失和检验费用而发生的各种费用, 它是在结果产生之前为了达到质量要求而进行的一些活动所形成的成本, 主要包括质量管理活动费和行政费、质量改进措施费、质量教育培训费、新产品评审费、质量情报费及工序控制费等; 鉴定成本就是按照质量标准对产品质量进行测试、评定和检验所发生的各项费用, 它是在结果

产生之后, 为了评估结果是否满足要求进行测试活动而产生的成本, 主要包括部门行政费、材料工序成品检验费、检测设备维修费和折旧等。故障成本就是在结果产生之后, 通过质量测试活动发现项目结果不满足质量要求, 为了纠正其错误使其满足质量要求发生的成本, 主要分为两部分, 一部分是内部损失, 即指产品出厂前

的废次品损失、返修费用、停工损失和复检费等, 另一部分是外部损失, 即在产品出售后由于质量问题而造成的各种损失, 如索赔损失、违约损失和“三包”损失等。以上所有的概念也可用公式表示如下, 即: 质量成本=预防成本+鉴定成本+内部损失成本+外部损失成本。

本报通讯员: 孙晓宇

下面的图表为我们公司的质量成本构成图表

	折叠预防成本	鉴定成本	内部损失	外部损失
构成	a) 培训金额	a) 检测人员工资	a) 废品损失费用	a) 客户索赔
	b) 质量人员工资	b) 破坏性试验费用	b) 返修金额	b) 外部挑选成本
	c) 质量宣传费用	c) 计量核算费	c) 内部分挑成本	
	d) 质量预防奖励费用	d) 检测设备购置费	d) 停工损失费	
		e) 检测设备折旧费	e) 超额运费	
		f) 检测设备维护费		

庆中秋 宣质量 猜灯谜

——记龙城精锻第五届中秋答题赢礼品活动

Mid Autumn Festival Celebration Quality Publicity Lantern riddles Competition.



清风送爽,丹桂飘香,花好月圆,华灯初上,我们又迎来了一年一度的中秋佳节。猜灯谜,是中国富有民族风格的一种汉族民俗文娱活动,自古就深受人们喜爱。今天整个龙城精锻都洋溢着节日的气氛。为了增加中秋佳节的气氛,更好的促进员工的身心健康和企业文化凝聚力,同时形成人人关注质量、重视质量、参与质量的氛围,公司决定开展以质量为主题的第五届中秋答题赢礼品活动。

在9月14日中午,活动筹备组的同事们提前来到活动现场进行了紧密的布置,拉横幅、挂灯笼、贴问题、备礼物……大家忙的不亦乐乎,不一会功夫,食堂一楼里已是喜庆浓浓,凸显了节日的温馨气息。

活动现场,来自公司近千名员工早早来到了现场,在门外兴奋地等待着。下午2点,活动正式开始。员工们伴随着音乐冲进赛场,寻找自己想要的问题。活动的现场人头攒动,近百盏红彤彤的灯笼与近千条灯谜交相辉映。

上千年的猜灯谜传统留下无数灯谜,龙城精锻并没有毫不费心地实行拿来主义,而

是精挑细选,搞了一批“与员工日常工作切身相关的质量问题”,包括产品质量、生产质量、管理质量等相关的内容。看了这些灯谜,即使你一时找不出它肚子里的“柔肠百结”,也能让你收获丰富的质量知识。在种类上可以分作选择题、问答题、判断题、脑筋急转弯等等。

在现场,来自精锻车间的陆居安兴奋地说:“这次的谜语跟我们的工作联系密切,看到这些关于质量的问题感触特别深”。来自机修班的施祥说,今天遇到的很多谜语其实自己在工作的时候都有发现,多看多想主动去解决不要逃避,大多数问题就能迎刃而解。

为了让大部分员工都能参与进来,我们准备了1000多份礼物,员工离去的时候,脸上都洋溢着幸福的微笑。

此次活动的开展,不仅大家感受到了一次企业文化和传统民俗的洗礼,丰富了员工的业余文化生活,营造了浓厚的节日氛围,更进一步宣传了质量知识,营造出人人关注质量、人人参与质量的浓厚氛围。

行政部

龙城精锻开展急救防护知识培训

Longcheng held the emergency and protection knowledge training.

为增强和提高员工应急与自救互救能力,强化员工安全意识,公司工会特邀请武进职工服务中心,为我公司职工开展急救防护知识培训,担任本次培训的讲师是来自常州工程学院的洪老师。2016年9月20日下午2点,在公司食堂二楼开展了一场丰富生动的急救防护知识培训,公司各部门/车间共计132人参加此次培训。

来自工程学院的洪老师,以理论结合实际操作的方式,阐述了急救救护的概念,强

工会

调了急救的重要性和必要性。结合日常生活和工作,分别就急救重要性、基础知识、心肺复苏技术、常见的包扎方法等应急措施,通过现场模拟让职工更直观地了解心肺复苏、伤员包扎的过程和步骤。

通过此次急救救护技能培训,使广大员工学习了急救救护的基本知识,初步掌握了基础的急救技能,弥补了知识盲点。

工会

管理人员下车间

Managerial personnel work in office Guarantee Deliveries Together.

众志成城保交付



来自研发中心的叶景申和体系部的何展在做外观检验和上料工作



精益管理部的贺华丰正在检料



技术部的汤琛琛将洗好的爪板整齐的摆放在箱子里



审计部吴芳芳、信息部刘柯、技术部庄明正在认真的装箱

进入9月以来,公司客户订单急剧增长,原来每天生产量为16.7万件,现急需增至每天19.5万件才能满足客户订单发货需求,预计未来1-2个月的日订单量将高达22万件,我们的生产任务遇到了前所未有的挑战和考验。公司已经多措并举、开足马力、全力以赴保生产,在全体生产一线员工加班加点的共同努力下,生产节奏依然紧张,尤其是个别岗位缺少员工,根本满足不了订单需求。面对如此严峻的生产局面,公司决定发出“众志成城保交付”倡议,倡议书一发出,所有管理人员积极主动

投入一线岗位,帮助车间共同完成生产任务。车间大部分一线员工也表示将与公司同呼吸、共命运,上下齐心、管理人员主动下车间是保证客户订单及时交付最有力的支持。

部分管理人员是初次参与下车间支援生产活动,但大家的热情都很高涨,明确分工、埋头苦干、紧张、严肃、认真的工作气氛很快盈满了整个车间。谈到下车间做“临时工”的感受,来自审计部的吴芳芳说:“我也是从车间上来的,虽然清洗线的工作比在办公室累一点,但为了客户订单能按时交付,维护公司良好的信

誉,我做得很开心。”来自精益管理部的贺华丰则认为:“公司订单增多,这是好事。只有公司越来越强大才会有这么多订单。作为公司一分子,我一定会努力做好力所能及的义务。”

管理人员支援生产几天下来,平均每班能为车间分担8000件,相信通过公司全体员工的齐心协力,生产的压力会得到大大的缓解,每一笔订单都会保质保量的交付到客户手中,这离不开所有员工的齐头作战,和一切困难做斗争,支援生产活动取得了显著成效,这为我们龙城的发展铺下了坚实的基石。

行政部

品月品诗品人生

Enjoy Moon Appreciate Poems Taste Life

时光如白驹过隙,转眼间2016年的中秋节就要来到了,在这个吃月饼、赏月景的日子里,没有诗词来助兴怎么行,本文整理了4首关于中秋的经典诗词和大家分享。

说到中秋的诗词,最著名的当属宋代大文豪苏轼的《水调歌头》。这首词是苏轼41岁时所作,当时其身处远离京都的密州,政治上失意,当时他对现实、理想仍然充满了信心,贯穿始终的是作者词中所表现出那种热爱生活与积极向上的乐观精神。全词设景清丽雄阔,如月光下广袤的清寒世界,天上、人间来回驰骋的开阔空间。将此背景与作者超越一己喜乐哀愁的豁达胸襟、乐观情调相结合,体现出了苏词清雄旷达的风格。

水调歌头 苏轼
(丙辰中秋,欢饮达旦。大醉,作此篇,兼怀子由)

明月几时有?把酒问青天。不知天上宫阙,今夕是何年。我欲乘风归去,又恐琼楼玉宇,高出不胜寒。起舞弄清影,何似在人间?转朱阁,低绮户,照无眠。不应有恨,何时长向别时圆?人有悲欢离合,月有阴晴圆缺,此事古难全。但愿人长久,千里共婵娟。

说到中秋,不能不说中秋之月,描写月亮的诗歌很多,但大多不是描写中秋之月,唐代李白的《中秋》是描写中秋月景的代表作。这首诗是写中秋之月,首联即点明主题,用“宝镜”突出了月之明亮,颌联诗人作了空间的延伸,将读者带入了广袤无垠的月夜里,使人如身临其境,看皓月当空,月照万里的壮美景色。颈联引用了两个传说故事,增加了全诗的趣味性,尾联诗人突发奇想,欲与月亮一起乘船遨游银河,给人留下了无穷的想象空间。

中秋 李朴

皓魄当空宝镜升,云间仙籁寂无声;平分秋色一轮满,长伴云衢千里明;狡兔空从弦外落,妖蟆休向眼前生;灵槎拟约同携手,更待银河彻底清。

中秋是望月怀思,寄情于月的日子。要说中秋诗歌中情感最真挚的当属唐代张九龄的这首《望月怀远》。此诗是诗人离开家乡,望月而思念远方亲人而写。全诗语言自然浑成而不露痕迹,轻易缠绵而不见感伤,意境幽静秀丽,构思巧妙,情景交融,细腻入微,感人至深。尤其是诗歌前两句“海上生明月,天涯共此时”早已成为千古名句,和前人谢庄《月赋》中“隔千里兮共明月”及后人苏轼词中“但愿人长久,千里共婵娟”,一为诗,一为赋,一为词,皆为写月名句,有异曲同工之妙。

望月怀远 张九龄
海上生明月,天涯共此时。情人怨遥夜,竟夕起相思。灭烛怜光满,披衣觉露滋。不堪盈手赠,还寝梦佳期。

中秋节有人合家团圆,也有人孤身一人流落在外,唐代白居易的《八月十五日夜湓亭望月》这首诗可以说是所有中秋相关诗词中最为清冷的。此诗是诗人被贬湓浦所写,月亮还是昔日的月亮,地方却不是去年那个地方,自然身边的人也不再是往年的人,物是人非,孤苦伶仃。

八月十五日夜湓亭望月 白居易
昔年八月十五夜,曲江池畔杏园边。今年八月十五夜,湓浦沙头水馆前。西北望乡何处是,东南见月几回圆。昨风一吹无人会,今夜清光似往年。

» 本通讯员:孙伟

柳工集团公司党委领导考察龙城精锻

Party Committee Leaders of LiuGong Group visit Longcheng for investigation.

9月21日下午,柳工集团兼柳工股份公司党委副书记、工会主席相民一行7人在武进高新区党群工作部副部长吴允超等领导的陪同下莅临江苏龙城精锻有限公司,就党群组织开展情况进行考察调研。龙城精锻党支部书记庄龙兴、副董事长庄明、副总经理王玲等领导进行陪同接待。

王书记一行在副董事长庄明、副总王玲的陪同下参观了公司汽车发电机精锻爪极智能化生产车间、党群服务中心、公司产品陈列室等。参观中,庄副董为来访嘉宾一行介绍了龙城精锻近年来在专注汽车零部件精锻件制造领域整体发展情况及经济业绩情况;在座谈中,支部副书记陈宇清向王书记一行领导详细汇报了公司党工团建设及活动开展情况,随后党支部书记庄龙兴发表讲话,指出公司非常重视党群建设工作,肯定了以融党组织为核心的工团组织为一体的党群组织,在各自的职

责内充分发挥了各自引领作用和党的先锋模范作用。他说在公司的发展过程中,党工团充分发挥了他们组织力量,凝聚团结广大员工创造价值,同时也在保障着员工的利益及权力,竭尽全力为员工们做好服务并提供好的平台与舞台给予员工发挥。这是我们建设党的宗旨。

最后,王书记表示,通过参观、汇报、交流觉得受益匪浅,并对龙城精锻专注于做汽车零部件制造成绩这么显著表示高度的赞赏,非常认可庄董事长在汽车零部件制造的做精、做强、做大的态度,并对我们在党群工作建设方面开展活动给予高度的评价,一面旗帜,就是一个闪光点,进一步肯定了龙城精锻在企业发展的同时,党群组织发挥着战斗堡垒作用和党员先锋模范作用。希望以后增加友谊,不断拓宽合作交流的空间。

» 党支部

公共场所的免费 WiFi 安全吗

Is free WiFi in public places safe?



最近看到有不少报道说在咖啡厅、餐馆里的免费 WiFi 不安全,想知道是否真的是这样。那应该怎么保证自己在这些地方使用 WiFi 时隐私不泄露呢?

公共场所的 WiFi 按来源划分,一般有两类,一种是采用商家提供的免费 WiFi,另一种是场所内其他人搭建的 WiFi。

首先说一说商家提供的 WiFi。商家一般是用普通的无线路由器实现小范围的网络覆盖的,并且公开网络验证密码,所有的顾客甚至周边的非顾客人群都能接入该网络。

如果商家使用 WPA 或 WPA2 协议进行认证,数据传输是加密的,且每个用户的密钥不同,这种网络相对比较安全。但对于普通用户而言,很难判断网络的加密类型,所以如果在公共场所使用 WiFi,还是尽量避免传输私密数据。

此外,有些商家用 WiFi 在连接网络之前会跳转到账号登陆页,要求用户输入手机号码,并通过短信验证下发上网账号密码。这一过程商家会记录用户的手机号码,可能导致二次广告推销行为,存在一定的信息泄露风险。

一、谨防虚假 WiFi 网络

黑客在公共场所搭建一个免费的 WiFi 也很容易实现,只需要一部带无线热点发射的笔记本,或者是笔记本电脑和路由器,配合 3G/4G 上网卡就可以轻松实现。黑客可以通过搭建免费 WiFi,通过将 SSID 标识伪装成知

名餐厅、咖啡厅类似的名称,并且不设密码来骗取用户连接。用户的数据在通过这种 WiFi 时,会被监听和分析,账号密码若是明文传输则尽在黑客眼底。

更可怕的是,黑客还能通过 DNS 欺骗,让用户在访问网银、支付宝时,跳转到虚假的钓鱼网站,通过网络钓鱼窃取用户的支付账号和密码。黑客还可能利用手机系统漏洞、应用程序漏洞等直接获取用户的账号密码信息。

所以,当你接入一个叫“Starbucks”的 WiFi 热点时,你无法完全确定这是星巴克提供的,还是“狸巴克”提供的。这也意味着公共场所的 WiFi 接入存在一定的安全隐患。二、怎样使用才能安全

尽管存在安全隐患,不过普通用户也不必过度惊慌。我建议用户在连接公共 WiFi 的时候,最好仔细甄别 WiFi 的来源,确认 WiFi 信号来源的可靠性。以下是几条安全使用公共 WiFi 的建议:

- 1、接入公共场所 WiFi 网络时,应向店家确认 SSID 名称和密码,防范使用可能混淆的名称骗取信任,避免接入未知来源的公共 WiFi 网络。
- 2、当不需要上网时,请关闭手机或 Pad 的无线网卡;不要将手机设置为自动连接 WiFi 网络。
- 3、使用自己的手机开户 WiFi 热点,用运营商提供的 2G/ 3G/4G 数据上网,能够避免虚假 WiFi 欺诈的问题。
- 4、尽量避免通过公共 WiFi 操作敏感业务,比如网银、购物或收发涉密邮件文件等。
- 5、如果要求安全性高,有条件的话可以使用 VPN 服务,在公共 WiFi 网络操作敏感信息时比较安全。
- 6、在手机等移动终端安装专业的安全软件,比如腾讯手机管家,进行 WiFi 环境、手机病毒、网络钓鱼等安全扫描,可以大大降低安全风险。

➤ 信息部

开卷真的有益

Is reading book really good?

古人云“开卷有益”,字面意思是只要读书就会有所得,鼓励人们多读书。这句话的本意是好的,可是如果不理解这句话的前提条件,就会陷入书读的越多,越没主见的误区,变成人们经常说的书呆子,这个时候开卷还真的有益吗?

关于读书,个人感受颇深。

很久以前个人很喜欢读书,而且坚信“开卷有益”,只要是书,来者不拒。读完之后感觉学到了很多知识,甚至有些得意,觉得自己学富五车。可是每次关于一个话题要提出自己的观点时,我发现自己头脑中全是别人的意见,而且这些看法总是拾人牙慧,没有理性和逻辑,以至于让我感到有些恐惧,难道真的是传说中书读多变呆了?病急乱投医,就这个问题我请教过很多人,结果是越问越糊涂,众说纷纭,莫衷一是。解铃还需系铃人,自己读书产生的问题还得靠自己读书来解决。不久之后,我有幸读到了一本好书,经过思考我发现了两种读书无益的情形:第一种是不思考的读书,如果一个人读了很多书,但是全部是读完一本接着读下一本,那他怎么会有时间思考呢,就像吃饭一样,吃了一大堆食物但是不消化不吸收营养,那不是变成了食物容器吗?孔夫子说的学而不思则罔也许就是这个道理,由此可见读完书以后的融会贯通、消化吸收很重要,所以孔夫子又说了温故而知新。如果做不到读书后思考,到最后书读的是很多,但是没有自己的思考能力,就变成了别人说的书呆子了。第二种是读低质量的书,有些人读书完以后也思考,可是还是被别人说成傻,这涉及到第二个问题,读的书的质量问题。就像吃饭一样,虽然吃过饭后消化,可是吃的东西全是没有营养的,到最后肯定会营养不良的。读了一大堆没有营养的书,大脑营养得不到补充,到最后自然要越读越笨。

现在网络发达了,信息泛滥,第二种情况更多了。什么样的人都能出书了,但是大多数都只不过把一些别人的只言片语拿来作为自己的看法,东拼西凑,有些看法甚至歪解了真正有思想有看法的人意见。没有逻辑,前后矛盾,让人困惑,甚至于看多了还认为确实有那么一回事,怪自己看不懂。没有什么比把一

些简单的事情搞复杂更容易了。如果一本书不是非常专业的书但是晦涩难懂,那这本书一定是一本极为糟糕的书,看了只会让人迷惑,赶紧丢掉算了。如果有幸读了一本好书那么胜过你读 100 本低质量的书。然而悲剧的是有很多人低质量的书读多了,已经没有思想和判断能力了,以至于以后把垃圾书当做宝书,而把好书当做垃圾扔到一边,有眼也不识金镶玉了。

既然读书也是有讲究的,那么我们究竟该如何读书呢?

在我看来,完整的读书包括了选书、阅读和独立思考三个过程,不加选择和不加思考的阅读还不如不读。对于读书,我现在一般是这么干的:和自己兴趣专业相关的名著一定读,而且读好几遍,直到把所有知识和思想消化,直到形成自己的价值观和知识系统,这是大框架。有过丰富阅历的人谈话录也读,但不完全相信他们的一些观点,有选择的接受。编写的书和说教的书坚决不读,胡编乱造的东西只不过是一些人用来赚钱的,他们自己都没有完全理解甚至不信的东西用来糊弄我们这些读者,可怜一些读者还把这些东西当宝。实际上,从古至今能够留下来的好书太少了,大多数垃圾书都淹没在浩瀚的书海中了,经不起时间的考验。真正的好书都是能够启迪智慧而不是灌输知识,一本教你独立思考的书一定是好书,而一本教你如何如何做的书一定不是一本好书。而现在最流行的书大多就是灌输知识的,用来消遣还可以,如果想以此提高自己的学识和修养,那就要贻笑大方了。概括来说,读经过时间检验的经典著作总不会错,未经过时间检验的流行书籍还是先放一放,让时间来为我们选择好书。

哲学家培根曾说过:“史鉴使人明智,诗歌使人巧慧,数学使人精细,博物使人深沉,伦理之学使人庄重。”这诸多意思,可一言以蔽之:开卷有益。当然这一切的前提又是你真正懂得如何读书,否则尽信书,不如无书。文章最后把这本让我走上了独立思考之路的好书《叔本华美学随笔》推荐给大家,希望可以给大家读书带来启发和帮助。

➤ 本报通讯员:孙伟

龙城工匠 匠心筑梦

Longcheng Craftsmen build Dream with Ingenuity.



工匠企业,制胜之道不仅仅是靠产品特性,更重要的是其过硬的质量。“在龙城,质量永远摆在第一位。这不仅仅是安全的保证,也是我们的荣誉。”庄龙兴斩钉截铁地说。

为此,龙城工人们始终以精益求精的态度,把好每一个产品尺寸关,提升每一件模具寿命,生产好每一件产品,精细、精致、精确的理念贯穿生产全过程。

车床工刘洪清晰地记得刚进公司时,有一次把零件做坏了。因为觉得已经是残次品,他就随意把样品扔在地上。这一幕恰巧被师傅看到,严厉地批评了他:“你必须尊重工作对象。”这句话时刻提醒着刘洪:生产来不得半点马虎,必须精细再精细。

从那以后,他始终以一丝不苟的态度,熟练自己的操作技艺。车床零件加工是爪极制造的关键一环,尤其在爪极成品上雕刻图案,误差必须控制在 0.1 毫米。一次偶然的机会,刘洪在网上看到解放军用车床削生鸡蛋的表演,大为惊叹。

“练好这手绝活能大大提升操作的精准

度,我也能做到。”带着这样的信念,刘洪每天利用下班时间,在车床上练习夹生鸡蛋。“原来是铁质爪极,比较容易夹取。换成生鸡蛋后,对精度要求极高。夹得过轻鸡蛋容易掉落,过重则容易破裂。”刘洪说,为了拿捏好这一尺度,他练掉了不下 100 个生鸡蛋。

这种对“精细”近乎苛刻的态度,练就了他在操作上的硬本领。工友们都说,刘洪的手感几乎可媲美 X 光,模具等是否到位他一眼就能看出。

“现在自动化程度很高,很多机器都是电脑程序控制,我需要先学会编程,熟悉机器的原理和性能。”说这话的是公司数控车间的卜庆伟。尽管只是初中毕业,但敏而好学的卜庆伟硬是利用业余时间,熟练掌握了数控粗车、油压机整形等岗位操作技能。尺寸稍有偏差的爪极,在他这里很快就能变为标准化的产品。

精益求精,工匠精神的本质内涵。“没有这股精神,龙城便无法在市场立足。”庄龙兴说,多年来,为了培育这种匠气,公司营造了独具特色的匠心文化。设立蓝领职位,对有意愿的员工进行针对性培训;开展岗位技能大赛,对有突出技艺的员工给予重奖,充分营造比学赶超的氛围。

员工精细一小步,公司提升一大步。在对“精”字的极致要求下,龙城精锻的产品质量不仅享誉全国,更成为法雷奥集团、博世集团全球精锻行业唯一的 VIP 供应商。

➤ 行政部

TS 内审员获证快讯

TS Internal Auditor Appointment News.



2015 年 9 月 22 日,由副总王玲和体系部经理徐佳玉为公司的 8 位 EHS 内审员颁发了

江苏龙城精锻内部 EHS 内审员任命书。

通过前期 EHS 内审员的招募,大家自愿报名。体系经理进行面试,最终选拔了 10 名预备内审员,后期经过培训、自主学习,并在 2016 年 8 月 29 日参加了 EHS 内审员的选拔考试,通过考试结果,最终确定了 EHS 正式内审员为 6 名,分别是夏晓娟、周琨、李超、洪瑜、陆小飞、何辉, EHS 体系预备内审员为 2 名,是唐传进和顾波。

本次 EHS 内审员的甄选比较严格,希望本次被任命的内审员能再接再厉,不断提升自己的审核能力,持续满足公司体系的发展需要;被评为预备内审员也需更加努力,早日加入正式内审员的团队。

➤ 本报通讯员:周琨

见微知著

See From Small

九月一到,就有了秋意,秋意在一个多雾的黎明溜来,到了炎热的下午便不见了踪影。它踮起脚尖掠过树顶,染红几片叶子,然后又乘着一簇飞掠过龙城的微风离开。提醒着我们,这个收获的季节又来临了。

算一算进入龙城也两个多月了,刚踏出校门还稚嫩的我为了能够更好的适应这份工作当然少不了翻阅许多安全方面的书籍,特此写下这篇读书心得。

在这一段充实的日子里,我在工作之余也阅读了一些书籍,如《电器安全》、《工业通风与除尘》、《燃烧爆炸理论及应用》等,当然也初步了解了注安工程师所需要知晓的一些法律法规、管理知识与安全生产技术。从这些书籍中我了解到了安全生产对一个企业的重要性。

可以毫不夸张的讲,企业的安全文化决定着企业的寿命,一个安全的公司能吸引更多的人才前来投奔。通过在精锻车间一段时间的接触后,我选择了上述几本书进行阅读,从中我了解到我们精锻车间可能存在的一些安全上的隐患,虽说大事故几乎没有,但仍存在许多大大小小的隐患,短时间内虽然看不出什么影响,但是大家都知道事故的发生都是

一些小的隐患,因为不注意不消除最后量变导致质变的。一旦存在的隐患不消除,当满足“人——机——环”三方面因素也就是人有不安全行为、设备自身存在不安全状态、管理不到位时,就有极大的概率发生事故,无论事故的大小都会对公司造成各方面的损失。通过阅读书籍与对车间现场的实际考察,让我学会了如何辨别现场的许多不明显的危险源,从而对其进行整改与消除,以达到公司的安全生产要求,从而在保证员工人身安全的同时也能防止公司的财产损失。

曾经我的导师跟我们说过,虽然小題大做这个词是贬义词,但是在安全上现实逼迫我们不得不“小題大做”,再小的隐患也必须得到重视,正如那句话说的“千里之堤毁于蚁穴”。所以在实际接触到企业安全这一块时,我觉的我必须将所学的知识,与所看的书籍运用到平时的管理与改进当中来。

最后希望龙城精锻的安全在我们大家的共同努力下能得到质的飞跃与提升,希望多年以后当人们谈起安全典型的时候,除了想到美国的杜邦公司外还能有我们中国自己的安全典型。

➤ 精锻车间:薛晨阳