Friday

2022年5月20日 第 162 期 江苏龙城精锻集团有限公司 www.longchengforging.com

Longcheng Newspaper

总编: 庄龙兴 庄明 庄建兴

副总编: 王玲 徐艳

责任编辑:潘筱

校对:孙小琴

翻译:金丽琳

力和知识产权创造质量。

国家知识产权局 中国专利优秀奖

【喜讯】龙城精锻连续三年获得中国

专利优秀奖

Longcheng forging won 'Chinese patent

Excellence Award' in three

consecutive years

届中国专利奖评审结果,龙城精锻继 2020 年和

2021年两次获得中国专利优秀奖之后连续第三

次获得中国专利优秀奖,彰显了企业技术创新实

及销售汽车精锻产品的行业标杆企业,在重视技 术和产品创新的同时,通过建立科学、完善的知 识产权管理体系,取得了显著的知识产权成果。

4月15日,国家知识产权局公示第二十三

江苏龙城精锻集团有限公司作为研发、生产

截止 2022 年 3 月 31 日,公司累计拥有有效 发明专利96件,其中国内发明专利30件,国外 发明专利2件,主持和参与制修订国家标准7

项,行业标准6项。连续三年荣获中国专利优秀 奖是对公司长期坚持科技创新和知识产权工作

的肯定,龙城精锻将以此为契机,不断提高企业 知识产权创造、管理、运用和保护的综合能力,开

使 命

锻造卓越产品、引领行业发展

the devement of the industry

Create excellent forging parts, Lead

> 本报通讯员: 孙伟

发出更多具有自主知识产权的技术和产品。

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING GROUP CO., LTD

Longcheng forging group won the May Day Labor award in Jiangsu Province

145个单位江苏省五一劳动奖状,授 予 255 名职工江苏省五一劳动奖章, 工人先锋号"。 授予37名外籍友人江苏省五一劳动 荣誉奖章,授予548个集体江苏省工 劳动奖章"。 人先锋号。

江苏龙城精锻集团有限公司被 授予"江苏省五一劳动奖状"。

《常州市总工会关于表扬 2022 年常 人阶级省级最高奖项之一。此次江苏

近日,江苏省总工会发布《江苏 州市五一劳动奖和工人先锋号的通 龙城精锻集团有限公司获此殊荣,是 新、争创一流的精神。后续公司会进 省总工会关于表彰 2022 年省五一劳 报》,表扬 100 个单位为"常州市五一 省总工会及社会各界对我司不忘初 一步大力弘扬劳模精神、劳动精神、 动奖和省工人先锋号的决定》, 授予 劳动奖状", 200 名同志为"常州市五 心、牢记使命, 开拓奋进、攻坚克难, 工匠精神, 立足新发展阶段, 贯彻新 一劳动奖章",200个班组为"常州市

模具车间刘洪荣获"常州市五一

"江苏省五一劳动奖状"是省总 工会授予在新时代中国特色社会主 义建设中做出突出贡献的企事业单 4月22日常州市总工会发布 位、机关团体的光荣称号,是中国工

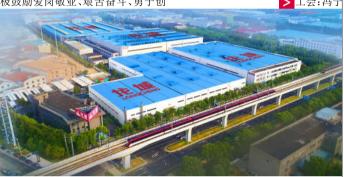
实现疫情防控和生产经营"双战双 胜"等各项工作的高度肯定。

技能竞赛和创新竞赛放在企业大局 党的二十大胜利召开。 中去谋划,凝聚汇聚打造一流合力; 巩固深化劳动光荣、知识崇高、人才 宝贵、创造伟大的主题教育成果;积 极鼓励爱岗敬业、艰苦奋斗、勇于创

发展理念,以受到表彰的先进集体和 先进个人为榜样,踔厉奋发,笃行不 龙城精锻集团一直非常注重发 怠,在"强富美高"新江苏现代化建设 挥主力军的作用,始终把劳动竞赛、 中发挥主力军作用,以实际行动迎接

> 工会:冯宁





庄明入选 2021 年度江苏好青年

Zhuang Ming selected as 'Jiangsu good youth' in 2021

在我们的身边, 总有一些青年, 在平凡的岗位上书写着伟大,在新时 代征程中彰显着青春的力量。他们就 是"江苏好青年"。

由共青团江苏省委、江苏省文明 办、江苏省通信管理局、江苏省青年 联合会等单位主办,2021 推选"我们 身边的好青年"活动在社会推荐、资 格审查、网络展示和专家评审的基础 上,经活动组委会研究,最终产生了 包括疫情防控、爱岗敬业、创新创业、 崇德守信、乡村振兴等6个类别的 2021年"江苏好青年"百人名单。

江苏龙城精锻集团有限公司总 裁庄明入选"2021年度江苏好青

庄明,男,汉族,中共党员,大学

传承创新,成就企业核心竞争

力。作为全球最大的爪极制造商,目 前汽车发电机精锻爪极全球市场占 有量已达 38%,应用于全球 3000 多 万辆新车上。但庄明不满足于此,大 力实施企业创新战略,带领技术团队 不断创新生产工艺,公司自创的保温 箱热处理工艺,每年能节省电力超过 4000 万度,减少二氧化碳排放超过

力。积极践行"中国制造 2025"强国 战略,推进工业化和信息化两化融 合,庄明亲自担任公司汽车零部件近 净成型智能制造建设项目组长,先后 引进 ERP、MES、OA、SPC 等信息管理系 事、江苏省侨商总会科技新侨协会理 本科,江苏龙城精锻集团有限公司总 统以及自动化设备,在稳定生产、保 事,并先后获得第七届武进区十佳好

障质量、节约资源等方面都取得显著

精益求精,成就企业"工匠"软实 力。在研发和生产中始终坚持追求细 节,坚持将产品品质放于首位。建立 并完善 IS09000、TS16946 质量体系, 环境、职业健康与安全体系等,使企 业在生产过程中具有更可靠的过程 控制。投入大量资金引进俄罗斯锻造 自动化生产线,德国全自动生产线、 转子自动装配线等国际先进设备,保 **勇争一流,成就企业发展续航** 证产品品质在同行中保持领先地位。 公司配套客户有法雷奥、博世、电装 等十余家国际零部件巨头,连续两次

> 获得博世集团全球优秀供应商称号。 庄明先后担任武进区青商会理

青年、武进区青年联合会优秀委员、 2020年度常州好青年(创新创业好 青年)。

砥砺青春理想,激扬青春活力 建功新时代,争做好青年!

> 本报通讯员:潘筱



龙城精锻集团成功完成第三届知识产权有奖竞答线上活动

Longcheng held 3rd online Intellectual property competition successfully



权网上有奖竞答 "活动。

本次活动采取网上竞答的方式, 共设立了 20 道选择题,从商标、专 工一车间王建军获得三等奖。 利、著作权等多维度让大家了解相关

增强企业员工知识产权创造和保护。用时短的原则进行综合排名。经讨活。发奖品,本次线上活动圆满结束。 意识,促进企业各类知识产权数量和 动主办方对参加答题人员的答题数 质量提升,以世界知识产权日为契 据的仔细统计审核,机加工二车间万 机,4月20-24日期间,公司组织开 婷婷获得一等奖;数控终检慈兴芝、 展了 "龙城精锻集团第三届知识产 模具车间徐鑫磊、机加工二车间杨群 获得二等奖;模具车间杜伟伟、陆建 平、刘洪,工程技术中心许梦超,机加

4月26日早上,公司科协主席

为了更好的普及知识产权知识, 知识产权内容, 竞答活动按照得分高 庄明在公司行政楼前台为获奖者颁

> 知识产权中心:金丽琳









o become a global reliable precision orging parts benchmarking enterprise

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业

战略核心

科技创新、精益求精 Technology Innovation Continuous Improvement 国际战略、行业标杆 International Strategy

价值观

诚信高效 Integrity & efficiency 专注创新 包容共赢 inclusiveness & win-win WWW. LONGCHENGFORGING.

COM

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

课题名称:吹气方式改善

改善类型: 电气智控, 节能降耗

改善明星:精锻一车间

改善背景: 车间红料产品检验冷却用气耗费较多。

改善前:红料产品检验尺寸需要进行吹气冷却,检验员将产品放 自动关闭,避免了巡检不在现场吹气不停止造成的浪费,同时改 置好后,打开气阀进行吹气便离开做其他工作,常出现红料已冷 善现场噪音情况。 却完毕但气阀依旧吹气的情况,造成能耗浪费,同时现场噪音较



改善后:改变启停控制方式,通过增加时间继电器、电磁阀与开 关,吹气冷却时只需按一下开关就开始定时吹气,到达设定时间



改善结论:改善后改变红料冷却用气启停方式,达到节能降耗,同 时吹气时间减少,造成的噪音也相应减少。

> 本报通讯员:殷子阳

武进区积分入学相关资讯

information of children's enrollment Relevant accumulating points in Wujin District

申请积分相关时间安排

4月11日至6月10日,申请人必须到现 居住(暂住)镇(街道)流动人口子女积分制入 学受理中心申请,逾期不予受理;

5月11日由区积分办公示提前录取的公 取人员到各受理点领取《入学准入卡》; 办学校和普通公办学校的录取学位,申请人至 各受理点填报志愿;

6月13日至6月22日,各受理点受理申 请人的补充材料;

6月23日起,不再接受任何材料;

6月25日至6月28日,由区积分办按镇 分校公示提前录取的公办学校和普通公办学 校积分情况;

6月30日至7月1日,由区积分办按镇 分校公示提前录取的公办学校录取人员名单;

7月2日至7月3日,提前录取的公办学 校录取人员到各受理点领取《入学准入卡》:

7月4日至7月5日,由区积分办对放弃

提前录取的公办学校的学位进行顺延录取:

7月7日至7月9日,由区积分办按镇分 校公示普通公办学校录取人员名单:

7月10日至7月11日,普通公办学校录

7月12日至7月13日,申请人到录取学 校办理报名手续;

7月14日至7月15日,由区积分办对放 弃普通公办学校的学位进行顺延录取。

ZHISHICANQUANBAOHU

1、什么是知识产权?

"知识产权"一词是在1967年世界知识产权 权利。 组织成立后出现,也称"知识所属权",指"权利人 **3、商业秘密** 对其智力劳动所创作的成果和经营活动中的标 记、信誉所依法享有的专有权利,通常是国家赋 予创造者对其智力成果在一定时期内享有的专 有权或独占权"。各种智力创造比如发明、外观设 计、文学和艺术作品,以及在商业中使用的标志、 名称、图像,都可被认为是某一个人或组织所拥 有的知识产权。

知识产权从本质上说是一种无形财产权,它 的客体是智力成果或是知识产品,是一种无形财 产或者一种没有形体的精神财富,是创造性的智 力劳动所创造的劳动成果。它与房产、汽车等有 形财产一样,都受到国家法律的保护,都具有价 值和使用价值,有些重大专利、驰名商标或作品 的价值甚至远远高于房产、汽车等有形财产。

知识产权包括工业产权和版权(在我国称为 4、为什么保护知识产权? 著作权)两部分。工业产权包括专利、商标、服务 标志、厂商名称、原产地名称、制止不正当竞争 等。版权是法律上规定的某一单位或个人对某项 制、翻译、改编或演出等均需要得到版权所有人 作。 的许可,否则就是对他人权利的侵权行为。知识

2、著作权

著作权的内容是指著作权人依照法律享有 权保护,我国就不能参与世界贸易活动。 的专有权利的总和,根据我国《著作权法》,著作 5、世界知识产权日 权内容包括著作人身权和著作财产权。

著作人身权

(1)发表权

发表权,即决定作品是否公之于众的权利。 发表权只能行使一次,除特殊情况外,仅能由作 者行使。

(2)署名权

署名权,即表明作者身份,在作品上署名的权利。 它包括作者决定是否署名,署真名、假名、笔名, 禁止或允许他人署名等权利。

(3) 修改权

修改权,即修改或者授权他人修改作品的权利。

(4)保护作品完整权

保护作品完整权,即保护作品不受歪曲、篡改的

商业秘密,是指不为公众所知悉,具有商业 价值,并经权利人采取相应保密措施的技术信息 息、经营信息等商业信息。民法典第一百二十三 条明确将商业秘密列为知识产权的客体。

商业秘密与一般知识产权相比, 有其特殊 性。一般知识产权具有独占性、专有性、排他性, 具有对抗第三人的效力,不特定公众均负有不得 实施的义务;商业秘密不具有对抗善意第三人的 效力,第三人可以善意地实施通过正当手段获得! 的商业秘密,例如自行研发和反向工程等,不特 知晓而无法实施。

我国保护商业秘密的依据法律为《反不正当!

(1)打击假冒伪劣产品,保护企业的利益,能身的浪费。 够为企业带来巨大经济效益,促进经济发展。

(2)有利于调动人们从事科技研究和文艺创 著作享有印刷出版和销售的权利,任何人要复 作的积极性,促进人们从事科技研究和文艺创

(3)有利于促进对外贸易,引进外商和外资 产权的实质是把人类的智力成果作为财产来看投资。国际上对知识产权的保护越来越重视,无误、调整时间过长、品质不一致、能力不平衡等问 论是我国企业走出去,还是国外企业引进来,他 题全部掩盖住了。例如,有些企业生产线出现故 们的知识产权都需要予以保护。如果没有知识产 障,造成停机、停线,但由于有库存而不至于断 料的上游厂家的生产情况,并对工厂的生产有着

世界知识产权组织于 2001 年 4 月 26 日设 立,并决定从2001年起将每年的4月26日定为这些库存浪费。 "世界知识产权日",目的是在世界范围内树立尊 重知识、崇尚科学和保护知识产权的意识,营造! 鼓励知识创新的法律环境。

2022 年 4 月 26 日是第 22 个世界知识产权 日,今年的主题是:知识产权与青年:锐意创新, 建设未来。全国知识产权宣传周以"全面开启知 识产权强国建设新征程"为主题的 2022 年全国 知识产权宣传周活动,于4月20日至4月26日 举行。

> 知识产权中心:金丽琳!

认识八大浪费

Eight wastes

1、什么叫八大浪费?

其浪费的含义与社会上通常所说的浪费有所区 比较强大,为了不浪费生产能力而不中断生产, 别。对于 JIT 来讲,凡是超出增加产品价值所必 增加了在制品,使得制品生产周期变长、堆放制 需的绝对最少的物料、设备、人力、场地和时间的 部分都是浪费。因此, JIT 生产方式所讲的工厂 的浪费归纳为八大种,分别是:不良、修理的浪 负担增加,不可避免地增加了贬值的风险。 费,过分加工的浪费,动作的浪费,搬运的浪费, 库存的浪费,制造过多过早的浪费,等待的浪费 和管理的浪费,简称为八大浪费。

2、八大浪费具体表现

(1)不良、修理的浪费

出现不良品,需要进行处置的时间、人力、物力上 造成人员、设备闲置不用;上游的工序出现问题, 的浪费,以及由此造成的相关损失。这类浪费具 体包括:材料的损失、不良品变成废品;设备、人 员和工时的损失;额外的修复、鉴别、追加检查的 损失;有时需要降价处理产品,或者由于耽误出 货而导致工厂信誉的下降。

(2)加工的浪费

加工的浪费也叫过分加工的浪费,主要包含 两层含义:第一是多余的加工和过分精确的加 工,例如实际加工精度过高造成资源浪费;第二 是需要多余的作业时间和辅助设备,还要增加生 产用电、气压、油等能源的浪费,另外还增加了管 3、消除浪费方式 理的工时。

(3)动作的浪费

动作的浪费现象在很多企业的生产线中都 存在,常见的动作浪费主要有以下12种:两手空 闲、单手空闲、作业动作突然停止、作业动作过 大、左右手交换、步行过多、转身的角度太大,移 动中变换"状态"、不明技巧、伸背动作、弯腰动作 以及重复动作和不必要的动作等,这些动作的浪 费造成了时间和体力上的不必要消耗。

(4)搬运的浪费

从 JIT 的角度来看,搬运是一种不产生附加 价值的动作, 而不产生价值的工作都属于浪费。 搬运的浪费具体表现为放置、堆积、移动、整列等 动作浪费,由此而带来物品移动所需空间的浪 费、时间的浪费和人力工具的占用等不良后果。 定公众并不负有不得实施的义务,只是因为并不 国内有不少企业管理者认为搬运是必要的,不是 浪费。因此,很多人对搬运浪费视而不见,更谈不 上去消灭它。也有一些企业利用传送带或机器搬 运的方式来减少人工搬运,这种做法是花大钱来 减少工人体力的消耗,实际上并没有排除搬运本

(5)库存的浪费

按照过去的管理理念,人们认为库存虽然是 存是没有必要的,甚至认为库存是万恶之源。如 计划,以达到最小合理库存。 库存很多,将故障、不良品、缺勤、点点停、计划有 货,这样就将故障造成停机、停线的问题掩盖住 统一的规划。 了,耽误了故障的排除。如果降低库存,就能将上 述问题彻底暴露于水平面,进而能够逐步地解决

制造过多或

但没有好处,还隐藏了由于等待所带来的浪费, 八大浪费是定义工厂在 JIT 生产方式中的, 失去了持续改善的机会。有些企业由于生产能力 品的空间变大,还增加了搬运、堆积的浪费。此 外,制造过多或过早,会带来庞大的库存量,利息

(7) 等待的浪费

由于生产原料供应中断、作业不平衡和生产 计划安排不当等原因造成的无事可做的等待,被 称为等待的浪费。生产线上不同品种之间的切 换,如果准备工作不够充分,势必造成等待的浪 所谓不良、修理的浪费,指的是由于工厂内 费;每天的工作量变动幅度过大,有时很忙,有时 导致下游工序无事可做。此外,生产线劳逸不均 等现象的存在,也是造成等待浪费重要原因。

(8)管理的浪费

管理浪费指的是问题发生以后,管理人员才 采取相应的对策来进行补救而产生的额外浪费。 管理浪费是由于事先管理不到位而造成的问题, 科学的管理应该是具有相当的预见性,有合理的 规划,并在事情的推进过程中加强管理、控制和 反馈,这样就可以在很大程度上减少管理浪费现 象的发生。

(1)做好自动化,愚巧化(防呆化)的生产方 式,着重于工厂生产标准的建立,对生产的产品 作出全数检查,以达到无停滞的流程作业。

(2)在加工的过程中工程设计也该适量化, 对作业内容要进行重新的评估,对生产中治工具 进行改善,减少加工不必要的浪费,同时 VE 和 VA 的推动也同样重要。

(3)改良生产现场布置,多数生产现场以 u 字形生产布置,以达到首尾接应的效果,减少路 线的浪费,改良工人动作的浪费,减少工人在生 产过程中一切和工作无关的动作,并改良其动 作,以达到最省力情况下完成工作,减少不必要 的动作浪费。

(4)减少搬运的浪费最重要的是减少搬运的 次数, 所以企业生产还是要符合后拉式看板生 产,以达到在接到订单后就生产所需产品的数 量,生产完后直接运送到客户手里,以减少库存 的产生,减少了搬运的次数。

(5) 库存的浪费最主要是库存意识的改革, 在生产方式中要尽量符合平准化生产方式,使生 产整流化,而且看板生产也要彻底贯彻实施,以 减少库存产生。

(6) 工厂生产应该根据销售经验, 合理安排 不好的东西,但却是必要的。JIT 的观点认为,库 生产计划,同时及时根据市场的变化,调整生产

(7)要合理安排工厂的生产计划,在生产前 一天要将所需的原材料贮备好,生管要合理安排

(8)管理的浪费最主要是对工厂各部门进行 协调管理,使各部门紧密结合在一起,注重于工 「一各部」的合作,<u>以达到</u>对工厂资源的最合理的



LONGCHENGFORGING.

的工作生活节奏。有这么一句话,没有从天而降 了留守公司。 的英雄,只有挺身而出的凡人。

障,全力以赴;有人运筹帷幄,不顾辛劳。在这场 变情防控阻击战中,龙城人展现出了团结、奉献 与担当。

深夜集结,11人待命,用时2小时!

3月18日21点27分,常州市新冠肺炎疫 情防控指挥部发布《常州市疫情防控 2022 年第 23 号通告 (集中开展区域全员核酸检测)》,要 求利用 3 月 19 日、20 日(双休日)和 3 月 21 日 (周一,调休),集中开展两轮区域全员核酸检 侧。一时间,常州这座城"慢"下来了,"静"下来 了,但货运码头不等人、客户生产线不等人。为 了满足交付,公司疫情防控小组一方面积极部 署疫情防控工作,另一方面组织人员留守公司, 完成发货事宜。

仓库发货涉及叉车运送、产品装车、扫码出 车等多项事宜,为了确保顺利出货,仓库主管张 孝才与庄燕平迅速联系库管员、叉车工、打包 L,要求他们立即返厂。

3月18日23时30分,11名仓库工作人员 集体待命,用时2小时。

又只是简单洗漱后又回到了工作岗位。而原本 就是夜班的库管员王艳玲从 18 日起直到 3 月 25 日都未离开公司。仓库主管庄燕平因为前期 L作的忙碌,身体不适,嘴巴上已经长出了水

突如其来的疫情加剧,打破了龙城人原有 们,放心不下仓库里即将出库的产品,毅然选择

在这场与病毒的较量中,有人应诏而来,奋 的铮铮誓言。"若有令,我必在。"这是龙城员工 个特殊时期,彰显着别样的风采。

有条不紊,6天发货98万件!

3月19日6点24分,经过打包、装车、扫 码、发运等一系列流程下来,装满龙城产品的卡 车顺利驶出公司南门。

从3月19日凌晨2点到6点24分,短短 4小时的时间,仓库团队完成了2个集装箱约5 万件产品装运工作。这不仅是对团队人员体力 的考验,更是团队凝聚力的考验。他们用坚强的 意志彰显龙城员工的坚韧与坚守, 他们用强大 的团队协作突破重重阻碍,完成了看似不可能 的任务。

从3月19日至3月24日,短短6天的时 间里,仓库团队完成了发货98万件的巨大挑 战。98万件产品,重量至少1500吨,需要4辆 铲车至少运送 2000 次。尤其是在封闭的前两 天,各项流程还不熟悉,发货等工作又繁忙而琐 碎,团队成员们几乎没有休息的时间,只能趁着 间隙在办公桌上趴着休息一会儿,11个人没有 一个人能睡个完整的觉。但他们都没有怨言,只 "刚回到家不到一小时,就又从家里出发 要有车辆入厂,立马投入到紧张有序的工作中。 "晚上9点30分才到家的库管员刘豆豆仅 此刻,这个团队的11名成员,他们不再是单独 的个体,而是紧密协作的一个团队,是龙城人为 之骄傲的一个团体。

他们是龙城 1500 名员工中最普通的一员, 但是在这6天中,这11 簇微小的火光集聚成 包。但在这个特殊时刻,她放心不下自己的同事 团,驱散了凌晨的黑暗,迸发出无穷的能量!

面面俱到,19人的临时大家长!

"若有战,召必回,战必胜。"这是中国军人 有 2 名配电房值班电工、1 名卡车驾驶员及 5 名保安留守公司。按照政府的相关疫情防控规 起迎战;有人坚守阵地,稳如泰山;有人护卫保 用实际行动践行的强烈信念,坚守的身影在这 定,在开展区域集中核酸检测的过程中,在公司 上班的人员需要执行全封闭式管理并参加就近 点的核酸检测工作。如何让这 19 名员工在厂里 有序工作的同时,解决好生活各方面问题,做到 没有后顾之忧,张孝才主动请缨,做起了"临时 大家长"。

> "@光头@王艳玲@张庆伟 过来吃点泡面 吧"。这是3月19日凌晨1点45分,成品库主 任张孝才在成品库工作群中发出的一条消息。 在紧张的装车发货过程中, 张孝才还不忘提醒 留厂员工填饱肚子。

> 从通知人员集合前往就近核酸检测点进行 核酸检测,到通知大家前往食堂用餐;从安排成 品库发货事宜到安排采购物资入库, 张孝才几 乎每隔 3 分钟就需要与相关人员通过电话或微 信对接工作。仅一天的时间里,他的通话记录已 经高达 200 余次。

> 关于留厂员工的事情,不论大小,张孝才都 尽心尽力的为他们解决。而关于自己的事情则 是能简单一点就简单一点。刚封闭在厂的那几 天,各项工作流程还不是很顺畅,为了调度货物 车辆,有几晚张孝才只能在办公室和衣而睡。即 使是这样,第二天他依旧变成了忙前忙后的"大 家长",为大家张罗各种事情。

完成了本职工作,更是变成了关系紧密的"一家 星海,相信只要我们在一起就拥有前进的力量!

众志成城,我们都是重要的 1/1500

一场疫情打乱了正常的生产生活节奏,但 为应对紧急情况,除仓库的11人之外,还 龙城人却用速度与实干彰显着属于我们自己的 信念。"后勤物资保障已到位"、"员工信息全部 统计完成"、"今日发货已完成"。一句句简短的 工作汇报背后,是每一个负责人、每一个一线员 工共同参与的结果。

聚是一团火,散是满天星。龙城员工在平时 是一颗重要螺丝钉,坚守岗位、默默奉献,但在 重要时刻,他们都能变成冲锋陷阵的勇士。3月 22日,为紧急交付订单,公司申请部分人员复 工。公司第一时间向车间倡议,最终有178名员 工主动申请来厂。通过办理复工手续后,3月23 日,这178名员工准时走上生产岗位。为了做好 疫情防控同时加足马力生产, 员工们吃住全在 公司。晚上休息时,仅仅利用简单地床褥、被子, 在公司内部临时休息区席地而睡。

这一次,我们体会到了什么是龙城速度。它 是深夜2小时的紧急集结,它是4小时完成了 紧急发货,它是6天98万件的惊人战绩。

这一次,我们体会到了什么是龙城责任。它 是舍弃小家全力保障发货,它是即使无法到厂 也全力保障留厂人员的生活需求, 它是居家办 公线上会议的精准传达。

这一次,我们体会到了什么是龙城温暖。它 是你掌厨来我洗碗,它是19人共同食宿6天的 深厚情谊, 它是即使睡大通铺也要完成订单交

艰难方显勇毅,磨砺始得玉成。疫情必将战 在他的尽心照顾之下,19 名留厂员工不仅 胜,我们必将迎来阳光明媚的春天。微光,可成

> 本报通讯员:潘筱







抗疫有我

I'm here to fight the epidemic

2022年3月13日,我们平静的生活又一 次被打破,常州发布"常州市疫情防控 2022 年 第1号通号告",通告告知常州市发现4名新冠 阳性感染病例。就这样一场无硝烟的战争又一 次的席卷我们的家乡常州。

疫情的发生,影响到生活的方方面面,为了 阻断疫情的进一步发展,政府发布了一系列的 抗疫防疫措施。为响应政府的防疫抗疫措施,公 司、社区、家庭、个人都做出了很多的努力。

抗疫有我——来自公司的防线,疫情发生 后,公司第一时间传达了政府的防疫抗疫政策, 公司成立疫情防控小组,将当前疫情形势宣传 到每一位员工、组织排查密接人员、筛查健康码 及行程码、宣传人员配戴口罩、保障防疫物资的 供给以及在3月17日组织全体员工进行核酸 检测等措施。在严峻的疫情形势下,公司努力保 章员工的身体安全,同时安排好各项工作确保 完成生产任务。公司内部涌现出一批积极的志 愿者,他们不畏艰辛,不惧疫情的恐惧,只为能 够打赢这场全民的战争贡献一份自我的力量。

抗疫有我——来自社区的防守,疫情发生 后,社区作为人员密集型地点,防疫抗疫的社会 责任重大,所做的工作更加艰辛。疫情发生后, 社区第一时间组织各项防疫抗疫的工作,防疫 抗疫的宣传、全员核酸的检测、出入社区人员的 把控工作等等。特别是疫情封控的社区,更是第 一时间保障了人民生活安全,让家家户户在足 不出户的情况下,有米有粮。

抗疫有我——来自家庭的坚守,一个个的 家庭组成了我们广大社会的群体,坚守住了的 家庭的防线,也是成功的关键一步。疫情发生 后,许许多多的家庭约束家庭行动范围,减少了 跟其他家庭的接触,家庭成员之间守望相助,特 別是在 2022 年 3 月 19 日至 3 月 24 日全市停 产居家的六天,共同坚守防疫抗疫的战线。

抗疫有我——来自个人的坚持,疫情发生 后,抗疫防疫的责任归口到个人,每个人都成为 防疫抗疫的主体,我们坚持执行各项防疫抗疫 政策。坚持科学佩戴口罩、积极参加核酸检测、 坚持两点一线最简单的出行路线,特别是党员 同志更是以身作则, 用积极的态度和行动去影 响他人,让疫情控制在可控范围之内!

柳枝垂摆,春暖花。目前常州疫情的形势已 取得突破性的胜利,未有新增的新冠感染病例, 确认病例已得到有效治疗,常州社区已逐渐全 面解封, 大家的日常的生活秩序也逐渐得到恢

解封不等于解防,疫情并未结束,特别是外 围疫情形势的严峻,在今后的生活中,抗击疫情 的任务重大,不过坚信终有一日我们会彻底战 胜疫情。抗疫有我,这也是我做为党员的坚持!

状病毒感染的肺炎疫情加快蔓延的严峻形势, 一声号召,数千名白衣天使四面八方汇集常州; 一声令下,450万常州人居家自律。

3月17日我接到公司党组织的宣传,公司 计划做一次全员核酸,需招募自愿者,收到消息 后,作为一名预备党员的我,义不容辞报名参 加。虽然疫情形势相当严峻,但此时更应坚定信 念,牢记初心,不忘使命,在抗疫的关键时期,在 履行企业员工这一职业的同时,更应展现出共 产党员的先进性与责任感,冲锋在前,发挥先锋 模范作用。

身为预备党员应有强烈的政治责任感,做 好疫情防控工作,坚守岗位,把思想和行动统一 公司做到彻底摸排,进行体温监测并上报,防止 到重要指工作上来,以实际行动发挥先锋模范 出现疫情失守失控,疫情传播的情况。对身体状 作用,我们应在疫情防控中亮明身份,当先锋做 况较差的员工,给与更多的关心与疏导。

落实有关防控措施,以良好的精神状态,顾全大 防疫有责、尽责,不忘初心,牢记使命,为坚决打 局坚守岗位,配合医务工作人员上门核酸检测, 落实全员参与过程。通过安全部门的策划及大 有的贡献。 家的齐心协力的配合,在短短4个小时对全公 司 1500 多名员工做了一次全员核酸,这也充分 体现龙城员工在处理突发情况的速度。

2. 争当维护企业和谐稳定的表率,通过电 话,班组微信群等多方面渠道广泛宣传企业及 政府对疫情防控的相关政策和专业知识, 引导 员工提升自我保护能力,带头做到不信谣,不造 谣、不传谣,积极回应员工关心的问题,对违规 行为予以坚决抵制。

3. 争当坚守岗位履职履责的表率,在疫情 防控中主动承担任务。带头学习对防疫工作的 防疫措施并落实;积极参与疫情防治知识普及, 引导员工正确理解积极配合, 主动参与志愿服 务;带头并劝说身边亲友减少不必要的外出,有

疫情就是命令,防疫就是责任,面对新型冠 效切断病毒传播途径,推行两点一线的管理,养 成良好卫生习惯,加强个人防护。

身为一名企业基层管理人员及预备党员, 明确自己的双重使命与责任, 做到带头宣传疫 情防控知识,通过短信及班组群消息认真引导 员工注意个人卫生与防护措施,提升防御能力。 对意识不强, 文化程度偏低及使用老年机的员 工,主动耐心做好宣传解释工作,杜绝不实谣言 及信息在班组中传播,对具有恐惧心理的员工, 通过电话、微信等多种方式进行心理疏导。与员 工保持密切联系,对全体员工持续追踪调查,掌 握员工外出行踪,身体状况变化等情况,建立每 日报告台账。通过详细的表格对全体员工,往返

疫情就是命令,防控就是责任,而对邻 1. 争当积极执行防控措施的表率,带头响 情,我们更应清楚认识肩负的责任与使命,做到 赢这场防疫人民战、全局战,攻坚战做出党员应

> 志愿者:董浩





> 志愿者:李阳

LONGCHENGFORGING.

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

2022 blue collar team project planning

1、李阳

项目一:

现状描述:整形工序合并,物流周期长,加工成 本高;

改善目标:工序合并;

时间规划: 2022 年 4 月 -2022 年 12 月。

现状描述:自夹具切换时间长,螺纹紧固胶时间

改善目标:工装优化升极,减少切换过程时间; 时间规划: 2022年2月-2022年2月。

现状描述:整形压标记在中间过程,需合并优化

改善目标:增加锻造标注替代加工压制标记; 时间规划: 2022 年 6 月 -2022 年 8 月。

2、卜庆伟

现状描述:冷锻机自动线快速换模耗费时间长; 改善目标:減少换模时间;

时间规划: 2022 年 2 月 -2022 年 12 月。

现状描述:油压机自动线木架工装存在两副模

改善目标:二套模架工装合并成一套; 时间规划: 2021 年 10 月 -2022 年 12 月。

3、蒋程俭

改善目标: 将老油压机上使用的分体或分道整 形模具更改成新的整体模具:

时间规划: 2022 年 4 月 -2022 年 12 月。

4、王孝勇

现状描述:冷锻机自动线快速换模时间长; 改善目标:减少换模时间:

时间规划: 2022年2月-2022年12月。

项目二:

现状描述:整形工序合并,物流周期长,加工成 本高;

改善目标:工序合并; 时间规划: 2022 年 4 月 -2022 年 12 月。

5、郑明威

现状描述:SEG T型刀具寿命低; 改善目标:提高刀具寿命; 时间规划: 2022年3月-2022年6月。

6、季立青

现状描述:轴产品需要设备增加铣刀去毛刺,另 需要人员使用抛去毛刺设备进行抛毛刺, 浪费 较多:

改善目标:人员合并;

时间规划: 2022年1月-2022年5月。

现状描述:车间爪极自动线人员负荷未达到最 高,存在浪费;

改善目标:提高工作效率,减少人员; 时间规划: 2022年1月-2022年5月。

7、喻传后

项目一: 现状描述:皮带轮精车要求较高,使用两把刀 具,更换下来的刀具直接报废处理; 改善目标:刀具再次利用;

时间规划: 2021年12月-2022年1月。

现状描述:皮带轮槽刀寿命偏低;

改善目标:提高刀具寿命,降低单件产品成本; 时间规划: 2022年1月-2022年7月。

现状描述; 老油压机逐步淘汰, 而新油压机产能 现状描述; 工装结构不合理, 通用性差且易断

改善目标:增加通用性,减少或杜绝工装开裂; 时间规划: 2021年9月-2022年1月

8、殷勇坚

现状描述:产品节拍慢;

改善目标:减少换刀,优化现有程序,减少刀具, 提高产品节拍: 时间规划: 2022年2月-2022年3月。

9、庄晓峰

项目一:

现状描述:气缸和导轨长时间裸漏在外面,有氧 化皮和石墨水的腐蚀,易损坏;

改善目标:延长气缸、导轨使用寿命,减少维护

时间规划: 2022 年 4 月 -2022 年 12 月。

现状描述:模具从流转车上用手搬到机械臂上,

容易压到手,还有烫伤的风险; 改善目标: 模具从流转车上平移到专用的升降

时间规划: 2022 年 5 月 -2022 年 12 月。

现状描述:某产品生产过程中预断粘模; 改善目标:提高班产量,提升设备利用率; 时间规划: 2022年2月-2022年8月。

11、陆超

项目一:

现状描述: 热处理停炉时, 存在空炉损耗; 改善目标:优化热处理停炉过程; 时间规划: 2021年1月-2022年12月。 项目二:

现状描述:自动喷枪部分配件采购周期长,维护 跟不上:

改善目标:增加自动喷枪寿命; 时间规划: 2022年3月-2022年6月。

项目一:

现状描述:法兰自动化生产线产能低; 改善目标:提高节拍,减少能耗; 时间规划: 2022年4月。

项目二:

现状描述:喷油器体底部毛刺; 改善目标: 杜绝或降低喷油器体毛刺产生: 时间规划: 2022年6月-2022年7月。

13、刘洋洋

项目一:

现状描述:自动线落料位置偏差,堵住出料口, 导致致原料润滑失败,影响节拍; 改善目标:改变落料位置,提高效率; 时间规划:2022年4月。

项目二:

现状描述:自动线保温箱送料输送位置偏差; 改善目标:改变原料输送位置; 时间规划:2022年5月。

现状描述:自动线缺少操作人员; 改善目标:培养员工独立操作自动线; 时间规划: 2022年4月-2022年6月。

14、蒋大伟

现状描述:化学品辅料用量较多,存在浪费; 改善目标:减少化学品辅料使用量; 时间规划: 2022年5月-2022年6月。

项目一:

现状描述:模具上下垫块经常开裂,还间接导致 模具开裂;

改善目标:降低模具上下垫块开裂情况; 时间规划: 2022年1月-2022年6月 项目二:

现状描述:模具校正时,用铁棍来撬动费时费力 还经常出现滑落惊吓情况;

改善目标:避免机床导轨局部过度磨损的效果; 时间规划: 2022年3月-2022年4月。

项目三: 现状描述:加急生产卡盘夹头底座:

改善目标:通过采用创新工艺避开瓶颈环节,并 能达到质和量的双提升;

时间规划: 2022年2月-2022年3月 项目四:

现状描述: 车间现有市场购置的角度器不能满 足车间特殊生产要求;

改善目标: 自行设计生产, 后达到公司使用需

时间规划: 2022年4月-2022年8月。 项目五: 现状描述: 车间现有市场购置的分度头不能满

足车间特殊生产要求。 改善目标: 自行设计生产, 后达到公司使用需

时间规划: 2022 年 4 月 -2022 年 12 月。

现状描述:部分预下模具报废后,模芯同样报 废,存在浪费;

改善目标:报废模具重复利用,改成 H13 模套预 下小模芯;

时间规划: 2022年1月-2022年5月。

17、刘洪

项目一:

现状描述:现爪极锻造模具预下为整体模具,没 有改成模块化生产; 改善目标:更改结构;

时间规划: 2022年1月-2022年5月。

现状描述:车间卡盘夹头,使用寿命低; 改善目标:提升工装精度及寿命; 时间规划: 2022年1月-2022年5月。

18、陆建平

项目一:

现状描述:底座模具采用降面返修模式; 改善目标:建议采用分体式; 时间规划: 2022年2月-2022年12月。

现状描述:某产品反面铣孔时间太长; 改善目标:降低加工时间; 时间规划: 2022年2月-2022年12月。

> 工会

他用 7 小时 51 分钟完成人生首个 100 公里

He completed the first 100 kilometers of his life in 7 hours and 51 minutes

4月5日上午10点51分,马杰冲过终点 线,顺利完成了人生首个100公里。

低风险地区顺利"摘星",4月5日凌晨3点,马 配速为4分13秒。 杰从香樟大道常州大学门口出发,正式开启百 公里"超马"挑战。

中心岗位工作。他有着三年跑龄,虽然跑龄不 长,但是在常州业余马拉松跑者中小有名气,被 起打卡,同时相约参加各类马拉松活动。在繁忙 称为"常州跑圈一哥"。身着白色背心、带着黑色 的工作之余,充分利用社团组织,积极参与活 手套,马杰轻装上阵。

活动现场,马杰在跑团成员的陪跑下,咬牙 坚持、一路向前。马杰说:"在跑到 70 公里时,腿 切勿轻易模仿,这需要长期科学系统的训练积 就有点酸,但还是咬牙坚持了下来。"

最终,历史7小时51分钟,马杰冲过终点 议以5公里左右的健身跑为宜。 线横幅,顺利完成个人首个100公里超级马拉 为庆祝常州市在4月4日零时起全域转为 松,平均配速为每公里4分43秒,其中最快快

跑步不仅可以磨炼意志,还可以培养拥抱 困难和逆境的勇气。为丰富职工业余生活,江苏 马杰出生于1991年,目前在模具车间加工 龙城精锻集团有限公司在2021年成立跑团,吸 引了公司数十位热爱跑步的员工。他们每天早 动,强身健体。

超级马拉松是一项极限挑战运动,一般人 累和后勤服务。普通人以健身为目的的跑步,建



