

Monday

2021年2月22日

第151期

江苏龙城精锻有限公司

www.longchengforging.com

龙城播报

Longcheng Newspaper

总编:庄明

庄龙兴

庄建兴

副总编:王玲

徐艳

责任编辑:潘薇

校对:孙小琴

翻译:金丽琳

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

2021,“牛”转乾坤,“犇”腾不息 A good start in year of the ox

挥手别去2020,欢笑迎来2021!昨夜的阖家团圆温馨快乐,今日的欢声笑语伴随岗位。

爆竹声中一岁除,春风送暖入屠苏。龙城人正式踏上了2021年的征程,2021年2月12日(大年初一),江苏龙城精锻有限公司正式开工!

虽然是大年初一,但是所有工作岗位上的员工带着饱满的热情,精神抖擞,开启新一年的征程,各车间准

时复工,全面恢复生产,卯足干劲,全力迎接新年开门红!

新年开工第一天,公司董事长庄龙兴、执行总裁庄明、总经理庄建兴及各位副总们带着糖果、香烟及祝福深入车间一线,喜迎员工上班,向他们送去新春的祝福,激励大家在新的一年里再接再厉,为龙城精锻再创佳绩。

员工们脸上都洋溢着开心的笑

容,“新年好”、“恭喜发财”等祝贺声此起彼伏,沉浸在一派欢乐祥和的气氛当中。

2021年是龙城五年规划的关键之年,龙城人要以公司使命、愿景为引领,继续贯彻“改革、创新、提升”的发展要求,紧紧围绕“高活力创新 高协同智造 高质量绩效”开展各项工作,大力发扬犇子牛、拓荒牛、老黄牛精神,全力以赴,迎头奋进,迎接挑

战!

春风播起了战鼓,新年吹响了号角,龙城全体员工已整装待发,我们将以全新的姿态和势不可挡的气势,在新的一年里携手并进,再创华丽新篇章!

▶ 本报通讯员:潘薇



龙城精锻成功召开 2021 先进表彰暨新春抽奖活动 Longcheng forging successfully held 2021 advanced commendation meeting and new year's lottery draw activity

1月29日下午1点,江苏龙城精锻有限公司2020年度优秀表彰大会暨2021年迎新新春抽奖活动在篮球场顺利举行。为了响应疫情防控要求,此次表彰大会采用小范围模式开展,分批次对受表彰人员进行颁奖。

在表彰大会上,公司执行总裁致辞,他指出:2020年是极为不平凡的一年,面对疫情影响,在董事长的领导下,全体员工众志成城、全力抗“疫”,顺利复工。面对疫情的影响,大家没有动摇,而是清醒把握形势,变压力为动力,在竞争中求生存,在竞

争中求发展,最终达成了年初既定的经营目标。这些成绩的取得离不开每一个龙城人的努力。

他希望:在2021年继续贯彻“改革、创新、提升”的发展要求,紧紧围绕“高活力创新、高协同智造、高质量绩效”来开展工作。乘风破浪会有时,直挂云帆济沧海,所有模块的工作都必须全力以赴、迎头奋进,以全新的姿态迎接挑战。

工会主席晓东宣读表彰决定,经人力资源部、审计部、工会共同组织,各车间部门参与选拔及公示,最终产生2020年度的优秀员工与团

体,共计10个奖项,包括7个单项奖与3个团体奖,共72名员工与7个团体获评得奖。

公司给予优秀员工每人奖励500元并颁发证书、优秀班组、车间及优秀部门给予奖励1500元并颁发锦旗。

受表彰的先进个人和先进集体要再接再厉,继续发挥在各岗位上的先锋模范作用。其他人员要以先进为榜样,踏实敬业、努力创新、力争佳绩。

在表彰会现场还抽取了特等奖1名、一等奖5名、二等奖8名、三等

奖12名以及幸运奖1000名。未抽到上述奖项的员工,公司也为每人准备了一份年货伴手礼,希望大家在这个特殊的春节里,都能与家人一同分享快乐!

难忘的2020,我们携手走过。美好的2021,我们共同迎接。让我们以“高活力创新”“高协同智造”“高质量绩效”为发展主题,坚定信心,奋发进取,一路携手同行。

(优秀表彰详情转第四版)

▶ 本报通讯员:潘薇



【喜讯】全市抗击新冠肺炎疫情表彰大会隆重举行,龙城精锻荣获抗疫先进集体
Longcheng forging honored "Advanced anti-epidemic group"

1月19日,常州市抗击新冠肺炎疫情表彰大会在行政中心龙城大厅举行,向英雄的人民致敬,向人民的英雄致敬。

市委副书记、市长陈金虎主持大会,市政协主席白云萍出席。受到党中央、国务院和省、市政府表彰的抗疫先进个人、先进集体代表应邀在主席台就座。江苏龙城精锻有限公司荣获抗疫先进集体,行政副总王玲应邀参加会议。

江苏龙城精锻有限公司积极响应政府号召,第一时间成立疫情防控小组,同时群团组织成员众志成城,疫情防控、复工复产两手抓,在抗击新冠肺炎疫情这场没有硝烟的战争中,充分发挥自身能力,为抗击疫情做出了自己的贡献。

目前,全国疫情防控形势依然严峻,疫情防控不可松懈,我们倡导所有人就地过节,非必要不返乡、不聚餐、不聚会,同时科学做好个人防护,保持良好卫生习惯,共同维护来之不易的防控成果!

▶ 本报通讯员:潘薇



使命

锻造卓越产品,引领行业发展
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业
Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

战略核心

科技创新、精益求精
Technology Innovation
Continuous Improvement
国际战略、行业标杆
International Strategy
Industry Benchmark

价值观

诚信高效
Integrity & efficiency
专注创新
concentration & innovation
包容共赢
inclusiveness & win-win



关注龙城精锻微信



关注龙城播报



关注龙城网站



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

课题名称:带锯床夹具改善

改善类型:工装改善, 高效创新

改善明星: 精锻一车间

改善背景: 带锯床每次只能夹装一件料进行加工。

改善前: 带锯床之前一次只能夹装一件料头进行加工, 生产效率较低。

改善后: (1): 改装工装夹具把原有的一次只能一件的夹具改变成一次夹装两件料头。(2): 调整两个料头的高度差, 保证在同一时间锯断以提升效率

改善前: 一次夹装两件, 并调整高度差保证效率。



改善后: 制作工装取垫块, 高效节省人力。



改善结论: 改善前一个夹具锯一个料大约用时 70 秒, 现在采用双夹具一次锯两只料用时大约 90 秒, 锯条寿命没有变化, 料头返修效率提升了一倍。

本报通讯员: 殷子阳



江苏省科技成果转化项目 “超高压共轨系统关键零部件控性精密成形技术研发及产业化”顺利通过验收

Jiangsu Transformation project of scientific and technological achievements passed smoothly

2021 年 1 月 27 日, 受江苏省科技厅委托, 常州市科技局主持召开了由我公司承担的江苏省科技成果转化专项资金项目“超高压共轨系统关键零部件控性精密成形技术研发及产业化”验收会。

本次验收会由常州市科技局薛处长主持, 市区科技局、武高新科技局一众领导列席。由江苏大学王雷刚教授担任验收委员会主任, 组员由苏州大学、扬州大学、南京航空航天大学、南京工程学院、中兴华会计师事务所的六位资深专家、教授组成。公司执行总裁庄明、技术负责人庄晓伟、财务负责人杨毅等会同产学研合作单位上海交通大学、北京机电研究所有限公司的专家们一起参加了本次验收会议。

本次验收主要分为三个阶段: PPT 汇报、现场考察和专家质询。首先, 项目技术负责人庄晓伟从项目概况、项目研发、产业化、知识产权、销售指标完成情况进行了汇报。接着, 专家组一行

前往车间和实验室进行实地考察, 对省拨经费购买的研发产业化设备进行现场核实。最后, 专家组对项目实施过程中存在的问题进行了沟通。经质询与讨论, 专家们对我公司在本项目取得的成果表示肯定, 一致同意通过验收。

此次验收的项目目标是燃油器体和共轨管, 主要应用于国 V 排放标准的柴油发动机高压共轨系统。本项目通过产学研紧密合作, 形成了自主知识产权并打破垄断、替代进口, 为我国高端精密零部件产品在国际市场上赢得了一席之地。同时, 对我国基础工艺技术领域转型升级提供了良好的示范。江苏龙城精锻有限公司将以此次验收为契机, 汲取借鉴专家们提出的宝贵意见与建议, 继续深耕高端汽车零部件的研发与生产, 始终坚持将产品技术创新作为企业持续发展的核心战略, 为龙城的可持续发展保驾护航。

行政部: 杨雯君



第 1 次高层访问会 ——精益求精, 持续奋进 The 1st high level visit ——keep improving, keep forging ahead

1 月 22 日, 由精益管理部推动的 2021 年第一次高层访问会圆满结束。

本次访问车间为转子车间、机加二车间。参观开始, 首先由转子车间讲解员徐磊带领大家前往转子车间参观改善, 主要内容为:

Valeo 轴槽边毛刺改善: 改善前 Valeo 轴槽边存在很多毛刺, 造成客户产品报废, 同时去毛刺靠操作手工去除, 无法进行标准化管控; 改善后使用铣槽设备加上去毛刺机去毛刺, 确保槽边无毛刺残留。同时依靠设备参数对毛刺进行控制, 提升其可控, 从工艺上直接解决毛刺问题, 省去单独去毛刺工序及物流、区域。

转子轴滚压模具改善: 改善前滚压直纹后进行磨削角加工以此来确保上海 Valeo 轴可以入到底(直纹滚压倒角长度 1 ± 0.1 , 角度 10°); 改善后更改直纹滚压角度, 将倒角角度变小, 长度变长以此来确保上海 Valeo 轴可以入到底, 入轴压力符合要求(直纹滚压倒角长度 2 ± 0.1 , 角度 5.7°)。从模具上改善, 减少磨削角加工时间, 提升效率, 保证质量。

转子轴流转改善: 改善前无心磨与滚压纹间需要进行搬运, 费时费力, 且会将油滴落在地面。高频淬火美抛产品加工时由于需要两台设备同时装夹, 操作工高频淬火半圆结束后, 将产品拿到淬平面工序, 会先将已淬平面的产品取下, 导致手存在一个待加工产品与一个已加工产品, 此种状态存在风险; 改善后增加滑道, 减少搬运, 同时可以将产品上的油省下来循环利用。增加滑道后, 操作工高频淬火半圆结束后, 将产品放置于滑道, 同时至淬平面工位将产品取下, 然后从滑道上取出待加工产品进行加工, 保证手里只有一件产品, 以此来避免漏加工。

转子车间的改善参观结束, 讲解员王树威接过指挥棒带领大家参观机加二车间的改善:

皮带轮铣槽工装改善: 改善前工装为手工工装, 每次装卸都需要员工手动拆卸螺丝, 浪费生产时间, 员工工作强度较大; 改善后将工装更改为气动工装, 可以通过气压自动装夹, 节约了生

产时间, 降低了节拍, 每生产一个产品大约可以节约 8 秒钟, 同时也减轻了员工的负荷。

更换键槽刀具效率改善: 改善前更换 OP50 键槽刀具后, 工位一磨 8 件需等待三坐标全检中心孔到槽面的距离。(检测八件需要 1 小时, 如果尺寸不良, 再次调整需再增加一次检测); 改善后制作加工工装, 利用加工工装做固定装夹, 工装定位槽的中心到工装上端面距离(固定尺寸)+高度仪检测尺寸=工艺要求检测的尺寸。用标准件做校验(检测一件 20 秒, 8 件 4 分钟内可以完成)。

派克 OP50 工序刀具更换测算工具改善: 改善前在首检和换刀检验时, 操作工会将产品送往三坐标检测, 每次检测 8 件至少 1.5 小时。若检测产品出现尺寸不良的问题, 员工会根据自身经验对产品尺寸进行更改, 更改后需再次送检。而员工对刀补修改时可能会出现刀补方向相反或刀补改错的现象, 再次送检的产品尺寸仍有问题, 则需第三次、第四次甚至更多次送更改刀补和送检, 直到检验合格为止。极大的浪费生产加工时间。改善后首检和换刀检验时, 操作工从三坐标拿回检测表单后, 发现尺寸不良后, 将检测结果偏移值输入表格, 表格会自动计算出需要补刀的数值, 员工只需要将数值输入进行验证, 就可得出理论的值, 然后更改刀补后生产将产品送检, 等待检验合格。目前测试下来只需要送检两次即可, 大大降低了送检时间, 提高的生产效率。

访问参观结束, 精益管理部经理庄建龙上台发言: 公司推行精益改善又持续了一年, 大家都做出了很多好的成绩, 在新的一年里, 我们不仅要保持改善的初心与热情, 开创新的改善方向, 还要反思之前的改善是否有不足和可以继续深入的地方, 总结过去一年的成绩。最后, 在新的一年里希望大家能在改善道路上继续努力前行。

本报通讯员: 殷子阳



高活力创新 高协同智造 高质量绩效 High vitality innovation & High collaborative intelligence & High quality performance

高活力创新

要求我们以创业的激情保持永不安于现状的冲劲, 以创新的观念和思路不断优化经营理念, 优化管理模式, 优化现有的工艺和流程; 以更扎实的基础理论研究, 提高龙城的技术积淀和积累; 以更专业、更有说服力的数据, 打消客户的所有顾虑, 满足客户的需求。



高协同智造

要求我们以更团结、合作更紧密的团队模式完成企业层面, 供应链层面的协同, 以最高效、沟通最顺畅的方式完成各类项目和工作; 以自动化和信息化为抓手, 不断提高智能制造的水平, 合理利用好设备并在整个生命周期中以更标准、更高效和低成本完成生产, 最大程度的减少人为的干预因素; 以数据为导向, 充分利用好各类系统所收集的数据, 整理分析后对所有可优化完善的点针对性的改善。



高质量绩效

要求我们以提高企业发展质量为核心发展理念, 以量化的手段客观评价绩效表现为标准, 认可工作业绩的同时也要能找出差距。高质量发展是社会发展的需求, 更是企业发展的方向, 我们要以质量理念延伸到企业管理的方方面面, 从而能使企业更快更好更精的发展。产品质量的提升只是一方面, 卓越绩效管理的质量推进才是我们追寻的大方向。



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

常州市副市长杭勇一行莅临龙城精锻调研指导

Hang Yong, visited Longcheng forging for investigation and guidance



2021年2月2日下午,常州市副市长杭勇一行莅临龙城精锻调研指导企业知识产权工作,公司董事长庄长兴、副总经理王玲等参与接待。在调研过程中,杭勇副市长一行先后听取了公司讲解人员关于企业和知识产权工作的介绍,对于公司发展20多年来取得的成绩表示高度认可,并提出了指导建议,希望龙城精锻能够继续加强知识产权工作建设,提高员工知识产权综合素养,推动企业专利进行全球化高质量布局。调研最后,杭勇副市长还细心了解了公司在发展过程中遇到的困难,并表示会推动相关部门帮助企业予以解决。

龙城精锻知识产权工作简介

截至2020年底,专利方面,龙城累计完成申请专利220件,其中发明专利85件,实用新型94件,占到全部申请专利的80%以上,拥有有效专利86件,其中发明专利27件;另有3件PCT专利已经完成申请,目前进入美国日本等国家审查阶段。商标著作方面,龙城累计完成商标注册申请92件,其中56件注册成功,4件商标在美国欧盟获得注册,累计完成7件软件著作权登记。管理方面,龙城成立了独立知识产权管理部门,设有专职人员2名,累计培养常州市优秀发明人1名,IP工程师6名,IP内审员11名,

连续5年通过国家知识产权管理体系认证,公司先后承担了省市级知识产权战略推进项目,多次荣获国家省市级专利奖,获得国家知识产权优势企业、工业企业知识产权运用标杆示范企业、江苏省专利优秀企业等称号。未来几年龙城将从专利申请、商标布局、人才培养、资源配置、运用保护等方面提升知识产权工作质量,以龙城的愿景“努力成为全球信赖的精密锻件零部件标杆企业”为指导,进行全球化的知识产权布局,争创国家知识产权示范企业。

知识产权中心:孙伟

江苏龙城精锻有限公司庄明荣获2020年“常州好青年”

Zhuang Ming honored "Changzhou good youth" in 2020

1月11日,共青团常州市委办公室印发《关于表彰2020年“常州好青年”的决定》,旨在大力推进青少年思想道德建设,带头传播正能量,引领广大青年见贤思齐、奋发向上、崇德向善。

团市委联合市委宣传部、市文明办、市委网信办以及市青联开展了评选活动,并经过组织推荐、资格审查、专家评审、网络展示、媒体公示等环节,最终评选出100名同志为“2020常州好青年”。

庄明荣始终坚持以人为本的理念,秉承“奉

献优秀作品,创造快乐生活”的工作价值观,坚持“国际战略,行业标杆;科技创新,精益求精”的企业发展理念,积极承担责任,回报社会,通过不懈追求,努力促进员工、企业、国家和社会利益的长期化和最大化。

本报通讯员:潘敏

真情关怀 暖心帮助

— 工会扎实推进2020年度困难职工帮扶工作

The Union promote solidly in the work of helping and supporting needy workers in 2020

1月21日上午,工会通过精准落实困难职工救助政策,邀请公司行政副总王玲、工会主席时晓东一起对2020年度3名困难职工发放了困难补助金,让困难职工感受到公司和工会的一份关怀、一份温暖。

公司工会自成立以来,以竭诚服务员工为宗旨,坚持不懈地为职工群众办实事、做好事、解难事。以扶贫帮困工作为载体,认真落实困难职工帮扶工作,回顾2020年,公司工会将武进区总工会、高新区慈善分会等外部困难救助与公司内部困难救助相结合,双管齐下,广泛开展了困难职工救助工作,把公司对困难职工家

庭的关心、关爱、关注实实在在地落实到行动上、温暖到心坎里。

工会一直以“关爱职工,以人为本”为首要任务,关注员工的工作和生活,积极对家庭生活困难、缺乏保障的家庭实施救助。2021年工会将继续扩大救助范围,加强救助力度,让更多需要帮助的员工得到公司的支持,确保职工困有所助、难有所帮、急有所济。

工会:徐黛

岁末天寒送温暖

— 高新区慈善分会慰问龙城精锻困难职工

The High-tech Zone Charity Branch visited the workers with difficulty in Longcheng forging

2021年新春佳节来临之际,为了使武进国家高新区的困难职工家庭度过一个快乐、温馨的春节。2月3日上午,管委会副主任姚祥、高新区财政局长徐文强来访江苏龙城精锻有限公司,董事长庄长兴、执行总裁庄明、工会主席时晓东接待陪同,一起为龙城精锻的4名困难职工发放了高新区慈善分会的慰问金与慰问品,为他们送上组织的关怀与新春问候。

高新区慈善分会成立以来,大力强化慈善

为民的责任担当,致力于为困难群众提供更好的保障。公司也始终心系员工,把困难职工的生活冷暖放在心上,认真落实困难职工帮扶工作,通过武进区总工会、高新区慈善分会等平台,内外结合,尽可能地困难职工排忧解难,让困难职工切实感受到政府与公司的关心、关爱、关注。

工会:徐黛



江苏龙城精锻有限公司成功开展2020年度蓝领工作汇报会议

Longcheng forging held the blue-collar workers report meeting

为更好地推动企业创新发展,激发蓝领员工在企业创新领域中的模范带头作用,进一步规范企业蓝领工作机制,激发蓝领员工相互学习、共同进步,江苏龙城精锻有限公司于1月21日上午,在305会议室成功开展了2020年度蓝领年终汇报会议。

此次汇报是对2020年度蓝领工作的回顾与总结,也是对2021年度蓝领工作的新规划部署。江苏龙城精锻有限公司工会主席时晓东、行政部经理徐艳、人力资源部经理牛永康、知识产权中心主管孙伟参加会议并对各位蓝领业绩进行考评。会上,各位蓝领员工依次发言,汇报个人在2020年度进行的蓝领项目进展、师徒结对成果以及2021年的蓝领规划,并接受蓝领小组的考核提问。

蓝领员工积极主导和参与各类改善项目,充分发挥自己的专业技能,为公司降低人力、物力、财力等方面的成本,提升公司效益。同时,也不遗余力地进行传、帮、带工作,将自己多年的经验与心得授予徒弟,为公司加速建设高技能人才队伍。各位蓝领的业绩成果之后将在公司宣传栏进行展示。

希望在新的一年里,蓝领队伍能积极响应2021年“高活力创新、高协同智造、高质量绩效”的新主题,通过跨岗位、跨区域、跨专业的协同合作,创造出更多的专利技术,培养更多能学能研能干的复合型人才,优化蓝领队伍。同时,也希望广大员工能学习蓝领的工匠精神,勤奋工作,开拓创新,共同为龙城精锻的高效发展增光添彩!

工会:徐黛



留武进,云上过牛年

Stay in Wujin, and celebrate new year

为响应外来务工人员留武过新年、线上叙亲情号召,武进区总工会开展“留武过牛年、云上大团圆”活动,出资90万元采购4.5万份手机流量卡,免费发放给留在武进过年的外来务工人员。

公司工会积极响应活动,鼓励外来员工留武过新年。2月3日上午,工会主席时晓东现场为各车间外地留武过节的员工发放手机流量卡,由各车间代表前来领取。本次活动向各部

门车间员工发放手机流量卡共1500份,公司绝大多数外来员工都响应了号召,选择留在武进过春节。

感谢各位就地过年的员工,为抗疫大牺牲了亲情团聚。公司也将做好相关生产、生活安排,让留武外来员工过一个安全、温暖、祥和的春节。

工会:徐黛



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

榜样的力量

**优秀员工:**

精锻一车间: 沈玉顺、于洪虎、张德臣、郭相仕、邵斗斗、张技、陈庆荣、梁帅、精锻二车间: 荣明、机加工一车间: 李响

**优秀员工:**

机加工一车间: 刘辉、常黎明、杨雄师、彭利琼、庄罗刚、曹德柱、朱树林、机加工二车间: 高云霞、慈兴芝、秦伟

**优秀员工:**

机加工二车间: 方传平、严敬飞、万小伟、孟祥建、张晓春、模具车间: 徐植华、田中虎、转子车间: 朱玉梅、陈永、马朋

**优秀员工:**

设备管理部: 黄振、黄飞、物流部: 孟凡龙、杨为、为; 行政部: 高启劲、代壮志; 质量部: 陈敬翠; 实验室中心: 徐飞; 信息部: 李渊; 人力资源部: 赵寅娟

**最佳新人:**

精锻一车间: 吴召进、曹宝林、江正洋; 精锻二车间: 张志鹏; 机加工一车间: 乔如柱、朱江、黄远; 机加工二车间: 解超南、李苗苗、苏芹

**最佳新人:**

模具车间: 沈阳、转子车间: 王晓梅; 设备管理部: 杨益鹏; 物流部: 杨君安; 工程技术中心: 严靖玉

**学习型先进个人、安全先进个人、技术能手:**

精锻一车间: 陆居安, 机加工二车间: 张金花, 精锻一车间: 江舜雨, 精锻一车间: 上官晓金, 机加工一车间: 李文, 机加工二车间: 郑明威, 模具车间: 李波

**产量质量标兵:**

精锻一车间: 陈彪、俞飞、李善云; 精锻二车间: 许智伟; 机加工一车间: 孟凡庭、房如春; 机加工二车间: 刘阳杰、徐书胜; 模具车间: 王陈祥; 转子车间: 吴可

**优秀领导:**

精锻二车间: 毕林通
生产部: 王荣
行政部: 徐艳

**优秀部门、车间:**

优秀车间: 精锻二车间
优秀部门: 销售部

**优秀班组:**

精锻一车间: 韦树养班组、孟祥金班组、刘传伦班组; 机加工一车间: 陶亮班组; 机加工二车间: 孔秀红班组

**风雨同舟十周年:**

王静、刘武、薛玉良、庄立伟、刘雷、胡兵兵、喻传后、张金花、刘洪杨、陈进

**风雨同舟十周年:**

万邦星、方传平、吴翠云、张叶兰、刘海英、吴丽平、汪有霞、姚定义、景如存、钱林

**风雨同舟十周年:**

成以良、于礼泉、礼记合、王生成、张士羊、沈学军、杨雄师、庄罗刚、房如春、高林

**风雨同舟十周年:**

朱修志、刘振邦、朱树林、刘云芳、于秀芬、李爱弟、沈艳红、朱明礼、嵇绍江、朱延洪

**风雨同舟十周年:**

徐建明、饶显华、崔北前、庄燕玉、刘小春、顾胜师、周敏、陈时民、蔡永珍、张吉坤

**风雨同舟十周年:**

田至乐、郭相仕、盛诚敏、徐亚新、江舜雨、张学军、王建春、陆小金、杜伟伟、庄中华

**风雨同舟十周年:**

许成、王元堆、李俊才、杨磊、承丹萍、李元、奚曙珉、梅宽升、陈孝东、朱正军

**风雨同舟十周年:**

刘菊、钮晓妹、姚翠红、于广场、陈如生

**风雨同舟二十周年:**

严志兵、唐中华、高金书、沈洪兴、张锡平、武学军、周国庆、沈荣昌、沈介荣、崔洪元

**风雨同舟二十周年:**

何国同、孙跃、王玲、王荣、上官小兰