

Monday

2021 年 1 月 18 日

第 150 期

江苏龙城精锻有限公司

www.longchengforging.com

龙城播报

Longcheng Newspaper

总编:庄明

庄龙兴

庄建兴

副总编:王玲

徐艳

责任编辑:潘筱

校对:孙小琴

翻译:金丽琳

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

新年致辞

高活力创新 高协同智造 高质量绩效

New Year Speech

High vitality innovation & High Collaborative intelligence & High quality performance

岁月更替,华章日新。我们告别了极为不平凡的 2020 年,迎来了充满希望、奋发进取的 2021 年。在此,向在过去一年来为公司发展付出了辛勤劳动和默默奉献的全体员工朋友们,对支持龙城发展的合作伙伴们表示衷心的感谢,并致以最诚挚的新春问候!

2020 年是极为不平凡的一年。年初的新冠疫情来势汹汹,猝不及防,但在全体群团组织成员、全体员工们的一起努力下,众志成城,全力抗“疫”。面对疫情影响,订单下滑,大家没有动摇,而是清醒把握形势,变压力为动力,群策群力,奋力攻坚,达成了年初既定的经营目标。这一切成绩的取得离不开每一位龙城人的

努力,我们通过开拓市场、加快技术创新、提升内部质量、深化全面质量管理、提升生产效率、推进精益改善、加大信息化步伐等举措,全面提升管理水平。

2020 年困境中寻出路,新项目保市场。2020 年全年销售保持稳定,在龙城精锻板块,主营产品汽车发电机精锻爪极全年生产 5633 万件,喷油器体、不锈钢油轨、平衡轴等项目加速推进抢占先机。在龙城电装板块,汽车发动机冷却风扇销售数量实现 5 倍增长。新客户开发,掀开了市场新局面;高精尖设备投入,满足了新项目、新产品的订单需求,同时在技术改进方面,充分消化客户技术要求,改进工艺设计,全面满足客户要

求。

2020 年内部管理提升,助推龙城新发展。在内部管理提升方面,各条线充分发挥自身优势,生产效率大有提高,全面质量管理持续深入,精益改善稳步推进,信息化步伐不断加大,环保安全管理进一步提升,同时导入 ISO/TS22163 铁路管理体系,更加规范体系标准。加快推进信息化、智能化发展,MES、ERP、PLM 等系统全面应用于生产、管理各条线,集成数据优势,打造数字龙城,强化龙城实力。

2021 年,是公司 5 年战略规划发展的关键之年,更是充满机遇和希望的一年。公司秉承使命和愿景,确立了新的经营业绩目标,同时要巩固

新客户开拓新市场,加速推行项目开发,高质量绩效,加速自动化步伐,优化管理促发展。

旧岁已展千重锦,新年更进百尺竿。2021 年公司各项业务、活动的开展都将围绕“高活力创新、高协同智造、高质量绩效”的文化主题。龙城发展依赖大家的努力,需要大家的智慧,更期待大家生生不息地创新。让我们满怀信心、充满动力,共同创造龙城发展的新业绩!

祝大家新年快乐,身体健康,合家幸福!

2021 年 1 月



高活力创新 高协同智造 高质量绩效 内涵

高活力创新:创新是引领发展的第一动力,只有让创新成为一种习惯和本能,才可能以求新求变的活力冲破守成的暮气。“创新理者为圣哲,创新术者为巧慧,创新益者为明智”。面对激烈的市场竞争,惟有管理创新、理念创新、方式创新、技术创新,才能推动龙城向着百年企业的目标不断奋进。

高协同智造:当自动化、信息化已成为主流,愈加需要依靠智能制造协同平台。协同预测、协同设计、协同计划、协同生产、协同补给、协同运作,实现企业内外协同、高效协同,推动企业优化管理。

高质量绩效:充分发挥绩效评价的激励和导向作用是推动高质量发展的强大推力。龙城整体发展从高速增长逐步转向高质量发展阶段,为有效推动高质量发展,必须建立适应龙城发展的目标体系、考核办法、奖惩机制,以高质量的目标体系“标尺”引领和驱动高质量发展。

> 行政部



使命

锻造卓越产品、引领行业发展
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业
Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

战略核心

科技创新、精益求精
Technology Innovation
Continuous Improvement
国际战略、行业标杆
International Strategy
Industry Benchmark

价值观

诚信高效
Integrity & efficiency
专注创新
concentration & innovation
包容共赢
inclusiveness & win-win

廉政文化进企业 清风缕缕入心田

——龙城精锻支部与武进高新区纪检监察支部党建共建签约仪式

Signing Ceremony of Party Building

12 月 23 日下午,龙城精锻党支部与武进高新区纪检监察支部结对共建签约仪式顺利举行。此次武进高新区纪工委副书记朱志伟,副书记柏琴雪等一行领导出席了签约仪式,龙城精锻党支部书记、董事长庄龙兴,妇联主席、副总经理王玲,工会主席时晓东,党支部副书记陈宇清,团委书记潘筱参加接待。

活动伊始,武进高新区纪检监察支部的一行领导参观了龙城精锻党工妇团活动中心和公司展厅。会议上,党支部书记庄龙兴对武进高新区纪检监察支部前来共建表示欢迎,并讲到此次共建,对于龙城精锻也好,对于许多企业来说,廉政文化建设与企业的生产、发展紧密结合,这并非

主观臆想,而是要落实到实实在在的事情上,我们内部对此也有足够的重视。

接着,武进高新区纪工委副书记柏琴雪对龙城精锻表示高度认可,表示此次“清风助企”党建共建活动是一个良好的开端,在今后的工作中要加强合作,丰富活动,朝着多样性有效性发展。

最后,双方领导签署了党建结对共建协议,此次结对共建是促进双方在党建工作上相互学习,共同进步的良好契机,更是促进政企在廉政文化上深度融合,达成双方共识的目标。

> 本报通讯员:庄敏



银校企团建共建,三合力共谱新篇

Gather strength and seek development by joint efforts of the bank, school and enterprise

12 月 10 日上午,中国银行武进支行、常州机电职业技术学院、江苏龙城精锻有限公司三方团建共建签约仪式在江苏龙城精锻有限公司 103 会议室成功举行。中国银行常州分行党工部部长蒋震,中国银行武进支行党工部副书记、副行长吴坚,常州机电职业技术学院党委委员、副校长黄宝玲,校团委副书记顾兴华等一行领导出席会议,江苏龙城精锻有限公司执行总裁庄明、团委书记潘筱陪同接待。

蒋部长、黄校长一行先后参观了车间、员工活动中心以及展厅,详细了解龙城的发展历史、公司产品、车间目前生产情况以及党群各项工作,对龙城各项工作的展开给予充分肯定,尤其是公司在信息化、智能化方面的投入及成果表示高度赞赏。

签约仪式上,三方团委书记分别就团建工作进行了汇报交流,互相学习经验,分享工作成果。随后江苏龙城精锻有限公司执行总裁庄明、常州

机电职业技术学院党委委员、副校长黄宝玲,中国银行常州分行党工部部长蒋震分别致辞。

执行总裁庄明表示:龙城与中国银行、常州机电职业技术学院有着深厚的友谊,希望通过三方共建在今后的相互学习,共同进步,多开展群团组织互动项目,提升各方正能量的声音和行动,并促进三方在业务融合、共赢发展上更加深入,达到银校企三方共赢的目标。

随后,三方团委书记上台签约,与会领导一同见证。三方将在组织共建、队伍共育、资源共享、文明共创、廉洁共行五大方面深入合作,共谱新篇。

龙城精锻与中国银行、常州机电职业技术学院有着密切的合作关系,此次团建共建签约仪式成功举行,为今后三方的团建工作开展奠定了坚实的基础。

> 本报通讯员:潘筱



关注龙城精锻微信



关注龙城播报



关注龙城网站

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



课题名称: 模架拆垫铁工装改善

改善类型: 高效创新, 降低劳动强度

改善明星: 精锻一车间

改善背景: 模架型腔垫块拆除时人工时间耗费较大。

改善前: 模架维护时需要把模架型腔的垫块取出来维护或更换, 需要把模架翻转, 依靠人力使用大锤一点一点敲打出来, 工人劳动强度大且耗时较长, 一般需要工人持续敲打 3-4 个小时, 遇到垫铁卡死的情况, 则可能需要耗费一天时间。

改善后: 制作工装, 采用电动油压缸与新增工装配合取模架垫块, 依靠油压缸的压力来代替之前的人工抡大锤, 减少了原有人员的工作强度还大大增加工作效率, 油缸安装用时基本上在 15 分钟左右。

改善前: 依靠人力使用大锤一点一点将垫块敲打出来。



改善后: 制作工装取垫块, 高效节省人力



改善结论: 改善后使用油压机代替人工取垫铁, 时间大大减少, 同时工人劳动强度降低, 提升效率。

▶ 本报通讯员: 殷子阳

龙城精锻 5S 改善成果现场表彰 Longcheng 5S improvement on-site commendation

2021 年 1 月 8 号下午, 由精益管理部主导的第 9 次车间 5S 改善分享与表彰会在 103 会议室举行。

本次车间共提出了 21 件 5S 改善项, 其中经过挑选共选出优秀改善案例 9 项, 分别为: 机加二车间皮带轮铣槽工装改善, 泵头装夹改善, ECM 去毛刺计数器改善; 机加一车间 1501036000 钻斜孔改善; 精锻一车间模架拆垫铁工装改善, 带锯床夹具改善; 模具车间电穿孔改善; 转子车间 Valeo 轴槽边毛刺改善, 转子轴滚丝模具改善; 精锻二车间质量部 3# 磁粉探伤线磁粉溶液恒温改善。

本次共发放优秀奖 27 份, 参与奖 36 份, 改善团队分别为:

机加二车间:

优秀 5S 改善: 郑明威, 刘雷, 万勇, 侯建伟, 李海波, 王树威, 陈翔翔, 何文, 汪峰。
参与 5S 改善: 金华明, 王金成, 万邦星。

机加一车间:

优秀 5S 改善: 赵华军, 魏毅, 李阳。
参与 5S 改善: 张冬生, 孙强成, 郑井高, 王孝勇, 卜庆伟, 储晓光, 蒋程俭, 庄勤丰, 李达。

精锻一车间:

优秀 5S 改善: 上官晓金, 庄晓峰, 谢磊, 吴

京京, 徐继恒, 张维。

精锻二车间、质量部:

优秀 5S 改善: 王炜鑫, 祁何铭, 王丹。
参与 5S 改善: 孙红军, 左成领, 吴全义, 毕林通, 崔志翔, 吴振宇, 蒋大伟, 姚可如, 关祥俊, 严小伟, 王丹, 张瑞起, 顾飞, 祁何铭, 王炜鑫。

模具车间:

优秀 5S 改善: 胡超, 汪东荣, 叶峰。
参与 5S 改善: 杨涛, 刘洪, 陆上飞, 陆建平, 李彦波。

转子车间:

优秀 5S 改善: 季立青, 何远辉, 程东社, 姚志合, 季立青, 张庆良。
参与 5S 改善: 季立青, 姚志合, 梁斌。

活动最后, 精益管理部经理庄建龙上台发言: 在 20 年的最后一次改善分享会中, 依然看到各位提交的优秀改善, 大家不仅做到保持改善的数量, 改善的质量也有显著上升, 在细节方面真正做到了用心用脑用力, 在新的一年里, 希望大家继续保持, 再接再厉。

▶ 本报通讯员: 殷子阳

第 9 次高层访问会 ——精益求精, 持续奋进 The 9th high-level visit- ——keep improving, keep forging ahead

12 月 3 日, 由日本精益专家达山先生推动的第 9 次高层访问会圆满结束, 公司生产部经理王荣莅临了本次活动。

活动开始, 由精锻一车间讲解员江舜雨带领大家前往参观车间改善, 主要内容为:

爪极精锻下模凸起磨损改善: 改善前精锻下模凹槽容易瓷, 开裂影响精锻下模寿命, 影响产品质量, 跟换模具影响生产效率; 改善后预锻模具底平面增加凸包, 与精锻底平面凸槽匹配减少此处受力磨损, 提高此类缺陷导致的模具寿命低的现象, 减少此现象导致的更换模具频率提高生产效率。

模架检测平台改善: 改善前模锻机长期高频次打击造成床身平台和滑块出现凹凸不平和不平行, 导致生产精度达不到, 需要对平台焊接铁加工来完成平台修补工作, 但是焊接铁加工完后找不到基准面来检测工装模架, 对模架精度检测有很大影响; 改善后增加了一道模架装配精度检测, 该工装代替新模锻机平台, 把返修好的模架放到这个模架检测平台上, 就能以平台的标准面对返修的模架进行一个装配精度检测, 确保模架在上模锻机后是符合精度要求的。

模锻机侧面吸风改善: 改善前模锻机侧面滑道上正常生产过程中由于滑道上有油和水, 冲圈和产品经过滑道上会产生大量的油烟, 吸烟的除尘箱是在设备的后方不能吸走侧面的烟雾; 改善后在侧面添加了 1000*600*400 的吸烟罩经过管道与模锻机后方的除尘箱连接, 能够有效的把产品和冲圈在滑道上产生的烟雾吸走通过废气排放设施进行处理排放, 能够有效境改善工作环境。

精锻一车间的改善参观结束, 讲解员崔志翔接过指挥棒带领大家参观精锻二车间的改善:

自动渗透线优化改善: ①渗透液滴落槽为自然滴落, 由渗透液自身重力滴落, ②清洗后污水滴落为自然滴落, 由污水自身重力滴落, 烘干速

度较慢, ③烘干后的产品表面温度较高, 直接进入暗室后室温因此提高; 改善后①滴落槽增加侧底部吹气装置, 将悬挂在料筐底部的渗透液吹落后循环使用, ②清洗槽增加侧底部吹气装置, 加快产品烘干速度, ③在输送带上增加冷却装置(强力风扇), 烘干后的产品在风扇吹风后进入暗室, 在夏天使用时效果显著, 能够有效减少暗室空调制冷能耗。现场新、老设备运行对比测试节约约 6.3L/1 万件, 减少了带入清洗槽的液量, 对比新、老单槽一个周期内助洗剂、防锈剂成本均有降低, 以 220 万订单计算年渗透液消耗预计节约 8-9 万元。

自动喷涂优化改善: 改善前自动喷涂使用伸缩式气缸, 进行自动喷涂, 气缸伸缩过程中存在时间的浪费, 节约约为 5 件 /min; 改善后取消伸缩式气缸, 电磁阀直控钢管, 重新设计 PLC 程序, 现节拍约为 7 件 /min, 斜盘班产由原先的 2100 件 /8H 班次, 提高至 2700 件, 改善后每件产品节约人工成本 0.074 元。

油轨喷涂改善: 改善前产品锻造过程中, 模具型腔内积攒石墨, 经高温后, 固化, 造成石墨残留, 对产品塌边质量存在较大影响, 第三季度塌边 ppm 为 2244; 改善后增加吹气工装, 模锻机每锻一次, 气管吹气一次, 对型腔内石墨积液进行处理, 10 月份塌边 ppm 为 489, 降低 78%, 按照常规油轨每月 12 万订单计算, 每月约少报废 269 件。折算金额约为 269*68=18262 元。

访问参观结束, 生产部经理王荣上台发言: 公司进行改善推广又持续进行了一年, 在每次访问会中, 总是能看到车间展示出来的优秀改善, 即使在 20 年的最后一个月, 大家对于改善的态度也没有发生丝毫动摇, 认真努力的进行改善活动, 希望在新的一年里, 大家能继续保持对改善的热情心态, 让公司走向更好的发展。

▶ 本报通讯员: 殷子阳



2020 年度核心价值观宣贯活动圆满成功 Core value's publicity and implement was a complete success in 2020



2021 年 1 月 8 日下午, 高效创新第四季度表彰会在 103 会议室成功举行, 这也意味着 2020 年度核心价值观宣贯活动圆满成功。

“诚信高效、专注创新、包容共赢”是公司

结合多年的实践经验, 凝练的核心价值观。为进一步将公司价值观融入到实际工作中, 2020 年的重点工作之一就是向大家进行宣贯, 从 4 月份开始, 由行政部主导, 与精益管理部一起开展核

心价值观普及活动。那到底什么是高效、什么是创新? 简单来说, 高效是指积极主动, 快速响应。一次就把工作做对是高效, 今日事今日毕是高效, 准时交付各项工作和客户订单也是高效。那何为创新。创新是指拥抱变化, 勇于突破。善于吸取别人的优点, 改进自己的工作, 对现有的工艺、技术、质量、管理局部优化改进是延续性创新; 善于接受他人的建议、容忍不同的建议, 改进自己的工作, 是公司的鼓励的创新。

自活动开展以来, 全年累计共收到案例 246 例, 其中优秀案例 102 例, 这些案例切实解决了现场实际问题, 在质量、降本、反应速度、自主创新专研、杜绝问题发生、管理创新、管理高效等方面充分诠释了高效、创新的内涵。

在 102 份优秀案例中, 每季度评选三等奖 3 名, 二等奖 2 名, 一等奖 1 名, 全年共表彰 18 例优秀案例, 如二季度优秀案例油压机自动化上料改善项目、自动线人员缩减改善项目、成品发货优化改善项目、模芯基准钻孔工具合并夹具改气项目、产品模具槽口防差错改善项目、俄罗斯

定位块高效切换改善项目; 三季度优秀案例中频炉计数器改善项目、石墨水自动喷涂改善项目、产品加工改善项目、数控工装磨改善项目、电驱动轴钻孔攻丝及量具合并改善项目、喷油器座料框改善项目; 四季度优秀案例爪极精锻下模凸起磨损改善项目、模架检测平台改善项目、电穿孔改善项目、模架拆垫铁工装改善项目、钻斜孔改善项目、大型液压站在线除杂质改善项目, 他们切实在一线工作中完美诠释了“高效 诚信”的内涵。

2021 年, 公司以“高活力创新、高协同智造、高质量绩效”为文化主题, 这就要求每一个龙城人以“创”“智”“效”为基, 在一线工作中诠释内涵, 创造价值。

▶ 本报通讯员: 潘筱

笔墨丹青送祝福,合作共赢谱新篇

Sending blessing by pen and ink,a new chapter of win-win cooperation

笔墨书写豪情,
丹青描绘风采。

12月16日上午,中国金融文联副主席、中国金融书法家协会常务副主席陈炜、中国银行书法家协会朱志仁、颜卫东、范文岗、林莹、中国银行美术家协会孙成刚、高祥军、李峰、王继良、

黄新露、陈玉光,中国银行摄影家协会徐全心等一行老教师在江苏龙城精锻有限公司103会议室挥洒笔墨,为龙城精锻员工送上了最美好的祝福。

“平安喜乐”、“上善若水”、“万事如意”、“阖家欢乐”,一幅幅精美的艺术作品,铺满了

龙城精锻的会议室,一幅幅饱含祝福的墨宝,送到了龙城员工的手中。

中国银行与龙城精锻有着深厚的友谊,不仅加强业务合作,更是开展了党建共建、志愿服务、活动互动等形式各异、种类繁多的各项活动。

此次大师们分别为龙城精锻与中国银行武进支行送上了大作,将他们的美好祝福全部融入了画作之中,并希望龙城精锻与中国银行武进支行能够在未来的发展道路上大展宏图,开启新篇章。

▶ 本报通讯员:潘筱



江苏龙城精锻科协开展科普游活动

Longcheng association for science and technology held activities for science popularization

为了丰富科协会员的生活,增强科协会员凝聚力,提升科协会员的科技素养,形成爱科学、学科学、用科学的良好文化氛围,11月28日江苏龙城精锻科协开展了“优质科普—轻松生活”为主题的科普一日游活动,全体科协会员赴扬州科技馆参观学习。

扬州科技馆位于扬州市城庆广场南侧、高家河北侧,于2015年扬州建城2500年之际正式对外开放,主体建筑面积3万多平方米。系统讲述人类对交通、机械、能源、光学、宇宙、规律、健康等方面的探索历程和未来前景,向观众揭示科技发展的内在规律。

在活动现场,全体科协会员通过参观不同展馆充分感受科技魅力,体验科技发展给人类生活带来了深刻的变化与影响。机器人展厅展出了各式各样身怀绝技的机器人,全方位、多层次、多维度地展示机器人与人工智能的发展历程和成果。科协会员可以充分地了解机器人的发展历程,还可以与跳舞机器人、绘画机器人、下棋机器人等展项进行互动。基础科学展厅共有“声光之绚”、“力学之巧”和“电磁之妙”

三个展区,涵盖了从趣味数学、经典物理到宇宙探索、物质构成的领域,通过马德堡半球、镜子迷宫、声音的变频、磁力转盘等经典科学展品,让科协会员感受到科技的美妙与神奇。

全体科协会员在科技馆门口进行了短暂交流。交流时会员们纷纷表示受益匪浅,科协会员邱昊表示:“很高兴参加这次科协活动,在科技馆体验到创新超前的科技作品,充分感受科技魅力,感受到科技对生活的改变,未来,也希望通过龙城精锻科协这个平台,了解更多科技知识,开阔眼界。”

在全体科协会员的积极配合下,本次参观活动圆满落下帷幕,为后续科协活动的开展积累了宝贵经验。龙城精锻科协满怀期待和使命感,致力于通过各种手段为广大科技人员普及科技知识,感受科技工作者之家的温暖,为企业工作的科技人员提供更好的科技服务,从而推动企业创新,为企业和社会的发展贡献自己的力量。

▶ 知识产权中心:金丽琳



走进最美劳动者

——坂上小学少先队员寻访龙城精锻

Young pioneers of Banshang primary school visited

12月29日下午,江苏龙城精锻有限公司迎来了一批少先队员,他们是来自坂上小学五六年级的学生们,同时他们还有一个共同的身份——龙城精锻员工子女。

伴随着冷空气和蒙蒙细雨,少先队员们先后参观了精锻二车间、机加工二车间以及公司展厅,实地了解了公司的产品、设备、发展历程以及父母的工作岗位。虽然是简单地参观,但是也给小朋友们留下了深刻的印象。

随后,少先队员们与部分家长代表、公司领导在103会议室进行了交流座谈。公司执行总裁庄明,副总经理王玲,党支部副书记陈宇清参加座谈。

执行总裁庄明发表欢迎致辞,他指出:龙城的发展离不开每一位龙城员工,今天的寻访活动让小朋友们切身感受了父母工作的不易,同时希望小朋友们能努力学习、脚踏实地,回报父母、回馈社会、报效祖国。

座谈会上,部分少先队员代表为自己的父母送上了自己亲手制作的贺卡。“爸爸,您辛苦

了!”、“妈妈,我爱您”,“祝爸爸身体健康、万事如意、元旦快乐”,他们将对爸爸妈妈的爱都浓缩在了这一张贺卡中。

少先队员们座谈会上还提出了许多问题,涉及公司的logo标志、产品适用范围、年销售额等等,通过工作人员的解答,他们得到了自己想要的答案也对龙城有了更加深刻的认识,也对爸爸妈妈的工作有了更加深刻的感受。走进最美劳动者,就是走进我爸爸妈妈工作的故事。

一次寻访,拉近了子女与父母之间的距离;一次寻访,强化了学校与企业之间的沟通。愿所有小朋友学业有成,前程似锦。

▶ 本报通讯员:潘筱



常州市电子装备产业协会到龙城参观调研

Changzhou electronic equipment industry association visited Longcheng

12月17日下午,常州市电子装备产业协会一行人员到江苏龙城精锻有限公司参观调研,行政部陈经理与信息部崔经理陪同接待。

协会一行人员参观了我公司智能示范车间,通过车间的宣传展板和生产看板,了解了龙城精锻的发展历史和企业经营状况,通过现场演示,向参观人员展示了MES系统、安灯系统、

刀具管理系统在智能示范车间的使用情况。在展厅里,通过讲解员的讲解,全面了解了公司发展历程、智能生产车间、主要产品及各项专利、荣誉等信息,对龙城精锻有了更深入,更全面的认识。

随后,在会议室开展了智能制造建设分享会,信息部崔经理就龙城精锻的智能制造建设,

向参观人员分享了龙城精锻在智能制造建设过程中的各项工作流程和实施应用成果,协会一行人员对龙城精锻的智能制造建设也给予了充分肯定。

通过此次参观调研,充分体现了智能制造建设对于企业发展的重要性,以智能化、网络化、自动化为核心特征的智能工厂模式正在成

为企业发展和变革的重要方向。

▶ 信息部:杨磊

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

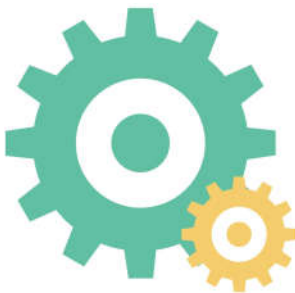
WWW.LONGCHENGFORGING.COM



龙城成长故事(连载-8)

新目标 新征程 新跨越(2020)

New Goal New Journey New Stride (2020)



【导读】

二十六年风雨,是名不见经传的小作坊到标杆企业的坚持与执着;
二十六年风雨,是从 58 人到 1600 余人规模企业的发展与壮大;
二十六年风雨,是偏居一隅到国际舞台的雄心壮志与高瞻远瞩。
江苏龙城精锻有限公司,从 1994 年到 2020 年,26 年的发展中,从生产摩托车齿坯起步,逐步发展成为以主营汽车发电机爪极、皮带轮、转子、轨道交通精锻件、小型异型精锻件和有色金属锻件等锻造零件的生产商,肩负锻造卓越产品,引领行业发展的使命,致力于成为全球信赖的精锻件零部件标杆企业,在诚信高效、专注创新、包容共赢的核心价值指引下,创造了属于龙城精锻自己的发展神话。
回望过去,二十六年的风风雨雨在每一位龙城人的脸上、手上留下印记,岁月的皱纹、结痂的伤疤、刻入心中的感动;重温那段激情燃烧与拼搏奋斗的岁月,看以前的龙城人如何面对激烈的市场竞争,如何解决棘手的技术难题。
展望未来,新一代龙城人接过发展的接力棒,汲取过去的经验,在新时代的浪潮中披荆斩棘,奋勇前进;龙城未来属于我们这一代龙城人去创造与开拓!

2020 这一年,我们一起经历了很多事,众志成城、不惧风雨,奋力拼搏、迎难而上。在疫情防控一线,群团组织成员冲锋在前,团结!在各培训课堂,员工们认真学习,成长!在各活动现场,展示员工风采,精彩!在各条线管理上,加深沟通、加强合作,共赢!这是极其不平凡的一年,让我们一起来重温一下,龙城的 2020!



1 月 12 日行业专家交流会
“技术交流促发展,才智共享话未来”,来自不同高校和企业的 7 位行业专家齐聚,围绕冷锻技术、锻造自动化和智能化、锻造模具材料和热处理等话题和龙城精锻参会人员进行了互动交流。



1 月 15 日第二届蓝领工匠竞聘
培养公司技术人才、技能人才,推动车间一线疑难问题的解决,打造龙城精锻专属的创新蓝领工作名片。



2 月 15 日疫情防控 复工复产两手抓
新冠疫情,来势汹汹,在全体群团组织成员、全体员工的共同努力下,疫情防控与复工复产两手抓。



3 月 4 日党支部支持新冠肺炎捐款
抗击疫情,人人有责。自疫情发生以来,龙城精锻积极履行社会责任,向社会、合作方、客户捐助物资、善款累计 20 余万元,展现企业担当。



3 月 12 日巾帼之星展风采
巾帼之星展风采,妇女榜样显力量。



3 月荣获区重点工业企业。



4 月 16 日明星企业授牌
江苏龙城精锻有限公司荣获 2019 年度明星企业。



5 月 28 日 中国银行江苏省分行沈军楠莅临调研指导。



6 月 9 日索恩格汽车部件(中国)有限公司总裁孙国忠、采购总监王铁栋、采购经理孙强莅临龙城精锻参观访问。



6 月 10 日 为加强企业民主管理力度,保障职工的合法权利,组织开展江苏龙城精锻有限公司 2020 年三届四次职工代表大会。



6 月 17 日 2019 年江苏龙城精锻有限公司入库税收超 2000 万元,荣获 2019 年度纳税贡献工业类企业铜奖。



6 月荣获 2019 年度纳税贡献奖。



6 月荣获 2019 年度科技创新奖。



7 月 汽车发电机用爪极的制造工艺获得中国专利优秀奖。



8 月 6 日上午 9 点,由江苏龙城精锻有限公司党支部、工会、妇联、团委联合策划举办的第八届职工子女欢乐暑假活动正式拉开帷幕。



8 月 11 日上午 9 时,公司执行总裁庄明带领高层团队一同为奋斗在高温岗位的一线员工送去了亲切慰问。



8 月 17 日上午 8 点,龙城精锻无偿献血专场活动,共有 50 多人参与,共献血 12600 毫升。



9 月 2 日 荣获“2019 年度电装集团海外优秀供应商”奖项。



9 月 9 日上午,常州市市长陈金虎莅临江苏龙城精锻有限公司调研企业高新技术工作情况。



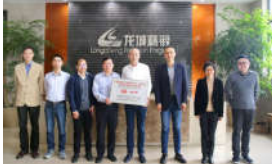
9 月 23 日上午,武进区区委副书记、代区长陈志良,副区长薛建忠及政府办、科技局、工信局、地方金融监管等一行莅临江苏龙城精锻有限公司调研指导。



9 月 荣获“江苏精品”认证。



9 月 荣获江苏省民营科技企业。



11 月 1 日 龙城精锻与上海交通大学材料学院共建研究生培养基地。



11 月 5 日 龙城精锻荣获索恩格汽车部件(中国)有限公司最佳供应商。



11 月 6 日 龙城精锻荣获佩特来电气集团质量优胜奖。



11 月 14 日 江苏龙城精锻有限公司党支部联合党建共建单位,开展了春秋淹城党建宣教主题党日学习活动。



11 月 荣获江苏省双创人才。

旧岁已展千重锦,新年更进百尺竿。我们即将挥别 2020,记住这不平凡的一年,记住那些闪光的瞬间。2021,我们一起!