

江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴荣获 "江苏省五一劳动奖章"

Mr. Zhuang Longxing, president of Longcheng, wins "Jiangsu May 1st Labor Medal".

劳动创造美好生活,奋斗成就幸福人生!江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴获得"江苏省五一劳动奖章"荣誉。此次江苏省"五一"劳动奖章的获得,意义非同寻常。这不仅是庄董事长的个人荣誉,也是龙城的集体荣誉,是公司近年来深入贯彻落实各级政府的战略部署,恪守公司宗旨,坚持开拓创新,规范企业管理,推动企业发展所取得的丰硕成果。

20多年来,江苏龙城精锻有限公司在庄龙兴董事长的带领下,已发展成为占地面积共17万平方米,固定资产10亿余元,员工1800多人的高新技术企业;目前是全球首屈一指的小型精锻件制造商,全球最大的汽车发电机精锻爪极专业制造商。企业



行政部



江苏龙城精锻有限公司荣获"武进区关心下一代工作先进集体" Longcheng is awarded as "Advanced Collective of Caring for Next Generation of Wujin District".

8月24日上午,从武进区关心下一代工作委员会成立25周年纪念会上获悉,江苏龙城精锻有限公司荣获"武进区关心下一代工作先进集体"称号。

一直以来,江苏龙城精锻有限公司非常重视关心下一代工作,在上级领导的指导和支持下,以公司为阵地,开展了形式多样的教育活动,创建了属于龙城特色的暖心文化。每年一届的"欢乐暑假"活动,公司出资分批组织优秀外来员工的孩子来常与父母团聚,让孩子们了解父母的工作环境,明白挣钱不易,也让员工卸下平日工作的重担,尽享亲情之乐。不仅如此,所有考上本科的员工子女,可获得公司颁发的3000元奖学金,考上大专的员工子女可获得2000元奖学金。此外,江苏龙城精锻有限公司倾心于地方教育事业发展,设立了坂上小学"龙城助学奖励基金"、湖塘实验小学、湖塘实验中学"双百万教育光彩基金"、礼嘉中心小学"龙城精锻奖教基金"、礼嘉中学奖教基金等。

勇于承担社会责任,积极创造社会价值是龙城精锻一贯秉承的信念。关心下一代工作任重道远,江苏龙城精锻有限公司将继续坚持"关爱员工、以人为本"的企业文化,把关心下一代工作做得更精、更细。

行政部

龙城精锻获得印度 SEG"2017 年全面业绩奖" Longcheng wins "Comprehensive Performance Award 2017" from SEG India

大洋电机车辆事业集团(上海)有限公司销售部经理谢小伟受邀参加印度 SEG 参加年度商务合作伙伴会议。

龙城精锻进入印度市场近10年,目前,龙城精锻汽车发电机精锻爪极占印度市场40%份额,是佩特来、法雷奥、SEG等客户的优秀合作伙伴,并与客户建立了共同发展的战略合作关系。

在本次会议上,印度 SEG 的高层们介绍了印度 SEG 在 2017 年的销售业绩以及发展趋势,自从落户印度后,每年销售增长超过 50%。同时也介绍了 2017 年度印度汽车市场的近况,2017 年印度汽车销量为 401.88 万辆,规模已经超越德国、法国等传统汽车大国,仅次于中国、美国和日本排名第四,但在 13 亿的庞大人口基数下,印度千人汽车保有量还不足 30 辆,整体的

市场空间非常大,对于全球汽车零部件企业都是巨大的机会。

公司高层表示,印度 SEG 授予龙城精锻"2017 年全面业绩奖",对于龙城精锻在质量、成本、交期等方面非常认可,希望龙城精锻能加大对印度汽车零部件市场的关注和投入,与印度 SEG 共同发展,创造双赢。

销售部:谢小伟



龙城精锻入选国家知识产权优势企业

Longcheng is selected as National Intellectual Property Superior Enterprise

近日,国家知识产权局公布了 2018 年度国家知识产权优势企业评审结果,江苏龙城精锻有限公司入选国家知识产权优势企业。这是公司获评江苏省知识产权贯标优秀企业后,知识产权工作取得的又一可喜成绩。

据悉,"国家知识产权优势和示范企业"是由国家知识产权局在全国范围内组织评选并认定的,在行业中有影响力、具备自主知识产权能力、积极开展知识产权保护 and 运用,具有知识产权综

合实力的企业,旨在实现知识产权强企发展目标,入选企业都是拥有自主知识产权和知名品牌,具备国际竞争优势的骨干企业,评审过程极为严格,考核结果按示范企业和优势企业两个序列分为优秀、一般、较差三个等级,由于对企业的要求较高,能够入围名单并不是一件简单的事情。

龙城精锻作为研发、生产及销售汽车精锻产品的行业标杆企业,在重视技术和产品创新的同时,通过建立科学、完善的知识产

权管理体系,取得了显著的知识产权成果。截止 2018 年 6 月 30 日,公司累计拥有有效发明专利 62 件,其中发明专利 18 件,成功注册商标 43 件,完成登记著作权 17 件,主持和参与制修订国家标准 4 项,行业标准 4 项,国家英译标准 1 项。此外,为了更好的激励全体员工参与知识产权工作,公司修改了知识产权管理制度文件(LC-AD0244),进一步加大了各类知识产权创造成果的奖励额度,授权发明专利最低每件可奖

励 10000 元。

此次入选国家知识产权优势企业是对龙城精锻长期坚持科技创新和知识产权工作的肯定,龙城精锻将以此为契机,不断提高企业知识产权创造、管理、运用和保护的综合能力,开发出更多具有自主知识产权的技术和产品,为争创国家知识产权示范企业而努力。

行政部:孙伟

使命

锻造卓越产品,引领行业发展
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业
Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

战略核心

科技创新、精益求精
Technology Innovation
Continuous Improvement
行业标杆、国际战略
Industry Benchmark
International Strategy

价值观

诚信包容
Honesty and Tolerance
专注创新
Attention and Innovative
高效共赢
Cooperation and Win-Win



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



课题名称: 机加工一车间 1110806019/
020 产品工序优化改善
改善类型: 提高生产效率, 降低成本
改善明星: 机加工一车间团队
改善背景: 机加工一车间 1110806019/
020 产品原先有外圆 - 车平面 - 整形 - 钻孔

的工艺流程, 每条线 4 人每天生产 2100 件; 由于现在产品订单增多, 需配置两条线生产, 才能完成生产需求, 之前的工艺流程既产量少, 又因工序的原因, 整条流水线显得杂乱无章, 与现场 5S 和清洁生产相悖。

机加工一车间 019/020 产品工序优化改善改善效果: (考察)

直接效益: 将原先由油压机压 "L" 型标记改为精锻打龙城梯型标记, 减少产品平面压毛, 使机加工减少车平面一道工序, 减少了一道工序, 一共减少了 3 人。预计收益 24 万元。

无形效益: 现场 5S 整体美观, 优化工序节省的 3 名操作工可作为其余生产线的可调配资源, 方便车间安排生产, 增加车间产能, 提高产量, 创造更高的价值。

精益管理部: 葛永健

开拓创新 持续改善

Exploration & innovation continuous improvement

——记精益改善第五次高层访问会

8 月 25 日, 第五次高层访问会如期开展, 公司常务副总徐俊、副总经理王玲、质量副总晓峰莅临活动现场。炎热的夏季即将过去, 伴随着凉爽的微风, 秋意袭来, 我们要向坚守在热浪滚滚的车间一线员工致敬, 感谢他们不知疲倦的付出, 以及对于车间改善的不断推进。

首先由数控一车间的贾玉杰给大家作汇报, 他思路清晰, 面带微笑地给大家介绍了 "取消车平面工序, 优化物流, 减少 3 名作业人员", "黄山数控追加吹铁屑装置, 切削屑不良率降低 95%", "优化饮水装置, 保证水源无油污" 等一系列生动的案例。既有年收益达 25 万元左右的技术改善, 也有保障员工健康的小窍门, 这充分体现了改善不论大小, 人人参与的精益精神。

模具车间的季立青带着他标志性的笑容, 给大家讲解了 "热套房安装电动葫芦吊模具, 减少体力强度", "自制工装, 分离模具, 减少报废", "数控车床夹具工装改为磁铁工装, 减少缩短保养更换的时间" 等一系列改善措施。热套房, 一直以来都是车间里环境最差的岗位, 现在安装了大吸力的抽风机, 也安装了电动起吊器, 以及自动翻转的滑道, 环境和体力强度有了很大的改善, 但是很多东西需要完善, 这充分体现了持续改善的精神。

活动最后, 常务副总徐俊进行了点评: "高层访问会是一个很好的交流学习的机会, 我们要持续地做下去。我希望大家的报告能够更加充分地展示改善前和改善后的对比状态, 成本和收益的对比。" 各个车间的主任在听完报告后, 表达了自己的学习感受, 通过活动, 大家都受到了启发, 并且会将学习到的东西运用在自己的车间, 让我们拭目以待。

精益管理部: 张荷



龙城精锻 5S 改善成果现场表彰

Longcheng 5S improvement on-site commendation

2018 年 8 月 28 日, 精益管理部对车间提出的 5S 改善项进行了表彰, 本次会议座无虚席, 员工情绪高涨, 现场气氛愉悦。

本次车间共提出了 24 件 5S 改善项, 分别是转子车间: 1 项; 模具车间: 5 项; 机加工一车间: 7 项; 机加工二车间: 3 项; 精锻一车间: 4 项; 精锻二车间: 4 项;

共选出优秀改善案例 8 项, 分别为: 机加工二车间台中刀具更改改善; 机加工一车间博世 019/020 产品工序优化改善; 饮水桶接水方式改善; 精锻一车间工作台改善; 精锻二车间看板整顿改善; 模具车间热套房改善, 模芯模套分离改善, 加工中心装夹方式改善;

本次共发放优秀奖 36 份; 参与奖 37 份, 改善团队分别为:

精锻一车间:

优秀 5S 改善: 王小荣, 上官晓金, 梁帅, 高怀智, 葛永健;

参与 5S 改善: 周敏, 薛晨阳, 上官晓金, 谢磊;

模具车间:

优秀 5S 改善: 季立青, 汪东云, 庄龙, 张荷, 李彦波, 江家宝, 许成, 刘洪, 张孟夏, 汪红亮, 李俊才;

参与 5S 改善: 陈帮林, 沈云, 汤君艳, 周永根, 史德旺, 徐梦;

精锻二车间:

优秀 5S 改善: 崔志翔, 袁锋, 曹远安, 程辉, 荣明, 刘洋洋;

参与 5S 改善: 荣明, 倪荣生, 杨明, 崔志翔, 程辉;

机加工一车间:

优秀 5S 改善: 庄勤丰, 周飞, 李阳, 蒋程俭, 张升, 彭丽琼, 施丽媛, 李达, 房如春;

参与 5S 改善: 贾玉杰, 赵华军, 储晓光, 卜庆伟, 陈师胜, 孙强成, 郑井高, 张冬生, 王成, 钱林, 庄小鹏, 李会会;

机加工二车间:

优秀 5S 改善: 李启芳, 万勇, 万邦星, 李海波, 刘海龙;

参与 5S 改善: 李启芳, 王树威, 万邦燕, 万家军, 万家明, 田开刚, 李万启;

转子车间:

参与 5S 改善: 徐龙, 梁斌, 潘培琰;

活动中各车间 5S 负责人上台讲解了本次改善的内容, 得到现场员工的一致好评。活动最后, 达山先生对他们的改善区域进行了点评, 肯定了他们的改善成果, 并每人发放了一份小礼物, 希望车间让一线员工多多参与 5S 改善中, 多多提出 5S 改善案例, 持续不断改进。

精益管理部: 葛永健

龙城精锻卓越绩效管理推行之基础设施、相关方关系篇

Excellent performance management: infrastructure and interested party relation

基础设施

高、精、尖的基础设施为生产、研发提供支持保障

公司根据战略发展规划, 积极做好基础设施的建设工作, 为实现公司战略目标和相关方满意保驾护航。

一、主要厂房设施

为了满足生产交付及客户各项需求, 公司建立研发、生产制造基地。目前公司在武进高新区拥有工程技术研发中心及汽车用锻件包括电机爪极、共轨管理、喷油器等产品生产制造基地。

(1) 工程技术研发中心

公司目前拥有研发人员约 208 名, 同时实施的研发项目有几十个, 为此, 公司投资建设了科研大楼用于产品研发, 研发大楼建筑面积 3000 多平米, 并配备有员工餐厅、活动室、图书馆等设施, 为科研人员提供了良好的技术研发环境。

(2) 生产基地

公司生产基地位于武进高新区龙城西路 26 号, 基地占地面积 155 亩, 配套厂房面积 89300m², 具备 31000KVA 的供电能力及配套天然气、压缩空气等设施, 能够满足共 6 车间生产需求。同时配套建有日处理能力 12 吨污水处理站, 确保厂区生产污水达标排放。

(3) 主要生产设备

稳定高效精密的设备, 先进的技术和与国际接轨的设备管理控制程序是保证产品质量的重要前提。

公司立足产品行业标杆, 满足世界一流汽车零部件客户的高标准, 共配备了 602 台主要设备, 其中 175 台是从德国、美国、瑞士、日本等世界一流和行业知名设备供应商处引进, 这些设备占比近 30%, 包括国际领先的俄罗斯模锻机生产线, 德国抛丸机生产线, 德国埃马克数控自动化生产线, 日本马扎克数控自动化生产线。

(4) 主要检测设备

为确保产品质量, 对产品的符合性进行检

测, 公司成立了专门的实验室对计量器具、检具进行管理。公司的主要检测设备有: 光谱分析仪、三坐标测量仪、硬度仪、金相显微镜等。

(5) 主要安全、环保设施

公司根据 ISO14001 和 OHSAS18001 标准的要求, 为满足相关方的要求和公司的可持续发展要求, 公司投入资金购买和建设了一批安全、环保设施, 确保员工的工作环境和职业健康安全, 同时履行了社会责任, 并满足了公司的要求。

二、基础设施的全员维护保养

1. 建立基础设施的预防性维护保养制度

公司分别建立了《设备管理程序》和《特种设备管理办法》等设备管理制度, 对公司设备进行全方位的管理。

2. 推行生产设备的生产维护

设备管理在公司持续追求高绩效的大背景下, 也在持续的发展, 直至如今与国际一流企业接轨的全员维护保养 (TPM), 并构建龙城精锻特色的 TPM。

(1) 自主维护

公司充分调动生产维护员工的积极性, 开展基础性维护工作, 包括车间员工的点检, 周保养, 维修员工的巡检, 备件维修等。

(2) 预防维护

根据公司多年的生产维护经验积累, 制定相应的维护保养和大修计划, 包括 1-6 个月周期的二级保养和大修计划, 并在二级保养和大修的过程中推进维修质量管理。

(3) 改善维护

根据事后维护中故障频繁和重大故障隐患, 从根本上层层分解, 抽丝剥茧, 寻找故障根源, 制定各项改善措施, 保证设备的各项性能。

(4) 备品备件管理

从质量管理体系乌龟图角度分析, 设备维修过程中重要的一环 "料" 起着至关重要的作用, 通过设备备品备件编码, 消耗统计分析, 安全库存量设定, 请购和委外综合管理, 有力的保证高品质, 交付及时的备品备件。

目前已针对 63 种设备进行多级分解, 根据

条件的品牌、型号、使用部位、名称等综合因素进行设备编码。

三、基础设施的更新改造

1. 扩建生产基地

目前公司的生产基地能满足未来 3 年的发展, 因此暂时没有扩建计划。

2. 生产设备购置计划

2016 年底, 公司根据 2017 年年度生产要求, 对设备型号、数量、使用单位进行了评估和布局, 制定了 2017 年设备更新、购置计划。共计划投入总金额约 700 万元。

相关方关系

公司的相关方包括供应商、关键客户、政府部门、员工、社会等, 根据战略规划和方向, 公司注重与相关方建立良好的合作关系, 推动和促进双向交流。

一、顾客为关注焦点

公司始终以顾客为关注焦点, 为使顾客满足不懈努力, 在与顾客合作的过程中赢得国内外客户的一致好评, 与目前所有主要客户如博世集团、法国法雷奥集团、美国雷米集团等维持了 10 年以上的良好合作关系, 且业务量持续提升。公司每年都在主要客户处得到优秀供应商的荣誉称号, 公司是法国法雷奥集团的 VIP 供应商, 获得了新产品开发的优先权。

二、与股东的关系

公司每季度召开高层会议, 向全体股东汇报公司经营情况、公司各项绩效指标达成情况等, 并及时采取措施予以改进。

三、与供应商建立合作伙伴关系

公司的发展离不开供应商合作伙伴的支持, 公司与大部分关键合作伙伴如钢材、模具、热处理供应商等建立了战略合作关系, 双方在质量、技术、成本控制和风险控制方面达成共识, 每年都制订提升计划, 为长期合作奠定了基础。

1. 加强战略合作, 构建双赢机制

公司的主要原材料为钢材。对于钢材的采购, 顾客的特殊要求, 公司通过多方努力, 与杭

州钢厂建立合作, 共同研发了适用于国际市场, 高于国家标准的钢材。随着公司市场占有率的不断提升, 产量每年以 20% 的速度提升, 每年的钢材采购总量达到 6 万吨, 公司与杭州钢厂签订了年度供货合同, 建立了长期战略合作伙伴关系。持续为公司提供符合要求的优质钢材。除钢材之外, 与模具材料供应商建立长期合作的关系, 供需双方围绕提高模具寿命建立良好的沟通桥梁, 公司产量在增加, 但模具费用却没有增加, 公司的机加工也发展了外部协作供应商, 提升企业的运作效率, 提高加工工艺的专业程度。

2. 加强互动沟通, 提高协同效率

企业发展离不开密切合作的供应商, 创造一个与供应商全面合作交流平台, 可以进一步提升公司形象, 增进沟通, 提高产品质量, 真正做到互惠互利, 共同发展, 共同提高。公司根据生产经营情况已与 40 多家供应商建立了紧密合作关系, 公司会不定期对这些供应商进行走访; 根据公司发展状况和市场变化, 及时与相关供应商沟通; 公司在开发新品种时也让合作供应商共同参与开发, 做到相互促进, 相互发展。

四、关爱员工、回馈社会 (与员工、社会的关系)

公司一贯注重与关键顾客、政府部门、社会等相关方建立良好合作关系, 推动和促进双向交流。

公司与北京机电研究所、上海交通大学、西安交通大学、武汉理工大学、江苏大学、常州机电职业技术学院、常州先进制造研究所等高校进行产学研合作, 快速提高了公司的技术创新能力。

公司与中国锻压协会、中国汽车工业协会、中国机械工程学会塑性工程分会等社会团体与协会保持良好的关系, 公司董事长庄龙兴在各社会组织中担任诸多职务。

企业与员工的关系, 已经在顾客与市场、组织治理、人力资源、社会责任里进行了详细描述, 此处不再赘述。

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

江苏龙城精锻有限公司成功开展第十期道德讲堂活动暨全国劳动模范张忠先进事迹分享会

Longcheng holds 10th "moral lecture hall" activity and sharing session of national model worker Zhang Zhong's advanced deeds



2018年8月24日下午3点,江苏龙城精锻有限公司第十期道德讲堂暨全国劳动模范张忠先进事迹分享会在公司103会议室成功举办。公司董事长、党支部书记庄龙兴,武进区总工会副主席陆维剑;高新区

党群工作部副部长、工会副主席吴允超,武进区总工会生产保护部部长叶锋;公司妇联主席、副总经理王玲,公司工会主席时晓东出席了本次活动。活动在公民道德歌的旋律下拉开了帷幕。

本次活动的主题是“学全国劳模 传工匠精神”,为了推动企业精神文明建设工作深入开展,进一步营造公司正能量的文化氛围,推进公司工会工作发展建设,鼓励员工学习弘扬工匠精神,激励员工向劳模看齐,以劳模为榜样,立足自身岗位,见贤思齐,作出更多业绩,在武进区总工会和高新区总工会的牵头下,邀请全国劳动模范、中车戚墅堰机车有限公司电焊工



高级技师张忠作先进事迹分享,与广大员工分享他从一名初中生长成为行业翘楚的奋斗故事。

张忠从“勤学苦练求真知、勇于创新展风采、心怀感恩做园丁、不忘初心再奋蹄”四个方面,为我们讲述了他一步一步从基层一线做起,勤学好问,不断求知,攻坚克难,精益求精,勇于创新的种种事迹。最后,他以“幸福都是奋斗出来的”、“奋斗是幸福的”两句话结束了

分享。他的故事也感染了在场员工,现场气氛良好,取得了预期的效果。最后,武进区总工会副主席陆维剑上台作总结发言,她鼓励员工学习劳模精神,传承工匠品德,不忘初心,砥砺前行。

道德讲堂自开办以来,一直受到公司领导们的重视,此次活动的开展也得到了武进区总工会和高新区总工会领导们的大力关注与支持。道德讲堂以“身边人讲身边事、身边人学



身边事”的形式,积极宣传正能量。希望通过本次道德讲堂的开展,所有员工能学习全国劳模的工匠精神,将工匠精神转化为实实在在的岗位行动,用工匠精神塑造产品品质,精益求精,勇争一流,为推动公司发展贡献智慧和力量。

江苏龙城精锻有限公司工会

江苏龙城精锻有限公司工会荣获“江苏省模范职工之家”荣誉称号

Labor union of Longcheng wins honorary title of "Jiangsu model home of staff"



近日,江苏省总工会发布《关于表彰江苏省模范职工之家、模范职工小家、优秀工会工作者和十佳模范职工之家、十佳模范职工小家、十佳优秀工会工作者的决定》,江苏龙城精锻有限公司工会委员会被授予“江苏省模范职工之家”荣誉称号。

江苏龙城精锻有限公司工会委员会成立于2006年,设立工会委员会、经审委员会、女职工委员会、劳动争议调解委员会、工会劳动法律监督委员会、工会劳动保护监督检查委员

会。工会充分发挥企业与员工的桥梁和纽带作用,做好员工的“娘家人”,丰富员工文化生活,积极配合并参与职工安全生产工作。在公司的大力支持下,先后建立了理发室、活动室、图书室、爱心母婴室等一批服务设施,每年组织开展运动会、读书倡议、关爱留守儿童“欢乐暑假”等丰富多彩的活动。

公司工会先后被评为武进区模范企业工会,武进区模范职工之家、常州市信赖职工之家。职工入会率达到100%。职工对建家活动民主测评满意度达到90%以上,工会工作曾相继获得常州市总工会、江苏省总工会网站报道。本次荣誉的获得不仅是对工会工作的肯定,也对今后的工会工作提出了更高的要求,工会将再接再厉,见贤思齐,以创新思路、创新举措、创新实践发挥工会基层组织作用,做职工满意的职工之家,做职工信赖的娘家人,共同推动公司可持续发展。

江苏龙城精锻有限公司工会

工程技术中心季松、周榆知荣获武进国家高新区2018年数控加工中心技能竞赛二等奖

Ji song and Zhou yuzhi from engineering technology center win second prize in 2018 CNC Machining Center Technology Competition of Wujin national high-tech zone



为了大力弘扬劳动精神、工匠精神,提升职工技能素质,推动企业技术创新,引导广大职工努力学习新知识,刻苦钻研新技术,武进国家高新区总工会于7月15日主办了2018年数控加工中心操作技能竞赛,竞赛由常州创胜特数控技术有限公司和常州机电职业技术学院承办。

本次比赛为团队赛,每队两名选手,设1名选手为队长。团队中一名选手负责数控加工中心操作与加工,另一名选手负责零件的三维建模和自动编程。比赛内容为:加工中心操作、工艺编制、手工与CAM编程、程序传输。本次比赛命题紧密联系企业生产实际,参照相关车工、铣工职业技能鉴定标准中关于高级工、技师的要求,适当体现当今现代制造技术领域的新技术和新知识。

经过部门、车间推选,江苏龙城精锻有限公司工程技术中心季松和周榆知组成团队,代表公司参加了本次比赛。这次比赛不仅仅是对两人专业技能的考验,也是对两人默契度配合的

考验,可喜的是,经过两人的共同努力,最终取得了二等奖的好成绩。

公司非常注重一线员工技能的发展,在收到技能竞赛通知后,公司领导高度重视,认真组织。希望公司所有一线员工能以身边的优秀员工为榜样,在本职岗位上刻苦钻研,虚心学习,提升各项本领与技能,成为各条战线的岗位能手。

江苏龙城精锻有限公司工会

龙城精锻开展第四届“阅读·越快乐”读书推荐活动

Longcheng holds 4th reading recommendation activity themed "Reading · Being happier"

为了营造书香企业的良好氛围,引导公司员工崇尚读书,养成自觉读书的良好习惯,从而激发员工的学习热情,不断提升自主学习能力,2018年8月29日下午在公司北门旗台处,开展第四届“阅读·越快乐”读书活动。

活动于下午3点钟正式开始,活动伊始,职工便将展台的里三层外三层,争先借阅书籍。公司团员青年在现场为职工提供借书登记服务,并且为职工宣传公司图书室的图书种类和开放时间。本次活动的主要方式为现场借阅,公司新采购的图书及阅览室的书搬到现场,让职工与图书零距离接触,方便职工借阅,考虑职工日常工作繁忙,公司此举将解决职工

实际的读书需求。正常活动持续90分钟,共借出图书近百册,得到职工称赞。

为了开展本次活动,公司前期购买了大量的书籍,目前公司图书室藏书丰富,欢迎公司职工前往借阅。通过本次活动的开展,在企业中传播了多读书、读好书的氛围,向员工宣传了读书学习的正能量,同时也向员工展示了丰富多彩的福利平台。

友情提醒:公司图书室每周二、周五14:30-16:00可以进行借阅及还书活动,有需要的员工可以自行借阅。

本报通讯员:潘筱



高温慰问到一线 炎炎夏日送清凉

High temperature consolation to production line, send the refreshing in hot summer

——龙城精锻高层领导慰问高温下坚守一线的员工

炎炎夏日,面对这种高温、高湿、高热的天气,江苏龙城精锻有限公司的全体员工克服不利环境,坚持奋战在生产一线,默默奉献。公司的高层领导没有忘记奋战在生产一线汗流浹背的员工。

8月3日上午,公司副董事长庄明、常务副总徐俊、副总经理王玲、汤晓峰、庄晓伟以及工会主席时晓东等高层领导带领公司相关部门负责人,分别前往精锻一车间、精锻二车间、机修班、机加工一车间、机加工二车间、模具车间、转子车间、仓库等工作现场,慰问奋斗在生产一线工作岗位的员工,为挥汗如雨的员工亲手送上解暑的饮料,让他们在酷暑中感受到了阵阵清凉。

公司领导为员工递上可乐的同时,都会对他们道一声亲切的问候,关心员工的身体状况,并叮嘱大家在工作中要做到安全第一。一份清凉,一声问候,犹如一股清泉流淌在员工的心际。员工们对领导的关心纷纷表示感谢,他们说一定不负期望,努力工作,完成各项任务。

高温下的慰问给员工带去了丝丝清凉,更带去了工作的动力和信心。公司领导的问候和嘱托,深深鼓舞了广大员工。相信在公司领导的关心下,全体员工定能克服困难,勇战高温,为实现公司的战略目标添砖加瓦!

行政部



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

龙城体系意识提升活动第2站顺利完成

The 2nd station of Longcheng system consciousness promotion activity is successfully completed



江苏龙城精锻有限公司一直重视体系的建设与维护,并一直在寻求龙城特殊体系在努力。按照2018年公司战略要求与公司高层的统一部署,在经历了第1站的学习之后,我们迎来了第2站的期待,并在7月31日,体系部组织了中高层人员第2站的体系意识考试验收。

经历了第1站的学习,大家感受到体系知识对自身管理的有用之处,比如精锻一车间的车间副主任提到通过体系知识学习之后对生产过程不符合项的判定找到了真正的依据,同时也在整改的方向上指明了道路。

本次考试,采取的闭卷考试,公司审计部监考,经过考卷批阅,第1名由精锻一车间副主

任盛诚获得。他认为“体系是有思路的,思路会有很多分支,呈辐射,我们应该选择最适合实际情况并可能达成的一条。分析问题的同时,应该配合之前的总结,不断改进。没有完全标准的规则,只有不断完善的规则”。确实是,所以我们都应该先把体系知识学习深入,形成思路,形成知识网,然后才能举一反三,触类旁通运用在实际情况,不断的持续改进。

同时,盛主任给体系意识的提升提出了个人的建议,体系部也会积极的吸收并改进。通过我们大家一起的努力与改进,龙城的体系管理将会越来越完善。

本报通讯员:芮强伟

龙城精锻开展废油泄漏应急演练

Longcheng carries out waste oil leakage emergency drill



为有效预防及控制危险废物废油造成环境污染,及时有效地进行事故处理,提高员工安全意识,江苏龙城精锻有限公司于2018年7月31日下午开展精锻一车间废油泄漏应急演练活动。

演练前,行政部结合精锻一车间的实际情

况,认真细致地制定此次演练活动方案,明确了参演人员的职责分工与演练内容及演习要求。

下午13时15分,应急小组组长薛晨阳在精锻一车间B4门口召集参演人员进行最后一次演练流程与演练物资确认。下午13时30分演练正式开始,加水工将代替废油的自来水倾倒在地面上,车间保洁员及时发现情况并上报保洁班长,同时车间、行政部、安全科第一时间收到废弃物泄漏情况立即赶赴事故现场组织应急救援工作。在各部门积极配合下经过紧张而有序的应急措施的实施,在较短的时间内将泄漏现场处理干净并更换储液容器。

通过此次演练,有效地提高了参演人员应急反应能力和处置能力,为应急处置突发事件的发生积累了实际经验。

精锻一车间:薛晨阳

全员重质量 共筑龙城梦

All staff value quality, build Longcheng dream together

“全员重质量,共筑龙城梦”演讲比赛二等奖作品

我是来自研发中心的周研,很荣幸能够参与本次演讲比赛,也感谢公司为大家提供了一个共同探讨和思考有关质量问题的机会。我今天的演讲题目是“全员重质量,共筑龙城梦”。

首先我想和大家分享一个小故事,2009年的一天,美国一位18岁的女孩正驾驶一款2000生产的本田雅阁,接送弟弟放学,途中不幸与另外一辆车相撞发生事故导致死亡,其死亡原因经过调查后是汽车安全气囊展开后,里面弹出的金属碎片划破颈动脉,造成自身大量失血而身亡。这一事件就是著名的高田死亡气囊事件。此次事件之后,作为曾经为全球第二大的安全气囊生产商—高田公司从此走下神坛,最终破产收场,也都有着工匠精神之称日本企业蒙上了一层阴影。听到这里,我想请问大家,是什么原因导致高田公司的失败呢?我想原因很多,产品质量不过关,产品设计存在漏洞,产品制造过程有问题等等。但是,其实在此事故发生的前6个月时,本田公司已经因为高田公司的气囊问题召回过4000辆雅阁和思域。由此可看,高田公司的安全气囊问题早已存在,并非偶然事件,但是高田公司并没有对此采取有效且快速的措施,解决公司的产品问题,挽救公司形象。千里之堤毁于蚁穴,由于缺乏产品质量意识,推脱处理产品质量问题,高田公司最终只能走向

灭亡。在社会经济高速发展的今天,任何产品都要接受市场无情的考验。面对日益激烈的市场竞争,面对不断变化的市场需求,面对不断扩大的客户群体,产品质量的重要性已经成企业的生存之本,效益之源和发展动力。

技术研发作为产品生产的第二步,若在此过程中质量没有得到很好的监控,将导致生产和售后诸多问题。态度决定一切,思想决定行为。品质是由人做出来的,技术研发人员应将产品质量意识一直贯彻在产品开发过程中。良好的制度是一切发展的保障,健全产品开发程序,保障设计输出,如认真填写,产品规格书,FEMA,可靠性测试报告,评审报告等文件,是研发人员加强研发过程品质管控的有效方针。

谈到中国家电民族品牌,首先你会想到哪家企业?成立30多年的海尔品牌为什么能屹立不倒?曾经的海尔公司也面临倒闭风险,伴随着新厂长张瑞敏一锤子下70多台不合格冰箱的倒地,海尔便开始了全面质量管理的道路。

产品质量决定企业命脉,龙城将成为下一个高田或者海尔,决定权就在我手中。感谢各位的聆听,以上就是我的演讲内容。

工程技术中心:周研

青春争上游,龙城梦之队勇得第一

Youth upstream, Longcheng dream team wins the first place

为进一步丰富青年业余生活,引导广大青年积极参与全民健身活动,搭建强身健体、相互学习的交流平台,激发高新区青年的青春热情,武进国家高新区团工委组织了“青春争上游,建功武高新”游泳比赛在新誉集团游泳馆正式拉开了帷幕。

龙城团支部青年积极参与此次游泳比赛,共有4人一同参与比赛,他们在花样接力赛、趣味“捞汤圆”、王者争夺赛中均取得良好成绩,最终以三项比赛总分第一的成绩摘夺桂冠。这是一次展示龙城青年风采的绝佳时机,在比赛中,我们的队员人数最少,但他们依旧

各自发挥特长,用自己的奋力划水取得了第一的好成绩。

本报通讯员:潘筱



对打印机的认识以及对其安装和共享操作简单说明

Knowledge of printer and simple instruction of its installation and sharing

打印机是计算机的输出设备之一,用于将计算机处理结果打印在相关介质上。衡量打印机好坏的指标有三项:打印分辨率,打印速度和噪声。打印机的种类很多,按打印元件对纸是否有击打动作,分击打式打印机与非击打式打印机。按打印字符结构,分全形字打印机和点阵字符打印机。按一行字在纸上形成的方式,分串式打印机与形式打印机。按所采用的技术,分柱形、球形、喷墨式、热敏式、激光式、静电式、磁式、发光二极管式等打印机。

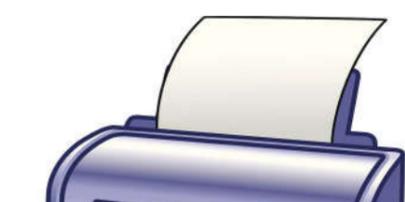
1.按工作方式分

分为针式打印机,喷墨式打印机,激光打印机等。我厂也是基本用以上几种打印机。针式打印机通过打印机和纸张的物理接触来打印字符图形,而后两种是喷射墨粉来印刷字符图形的。

2.打印机特点

打印速度最高:52.5字体/每秒。带国际字库。有并联及串联终端。热敏串行点方式的打印机。能进行测量结果等的硬拷贝。

3.如何使用打印机具体操作



第一步将打印机连接至主机,打开打印机电源,通过主机的“控制面板”进入到“打印机和传真”文件夹,在空白处单击鼠标右键,选择“添加打印机”命令,打开添加打印机向导窗口。选择“连接到此计算机的本地打印机”,并勾选“自动检测并安装即插机用的打印机”复选框。第二步此时主机将会进行新打印机的检测,很快便会发现已经连接好的打印机,根据提示将打印机附带的驱动程序光盘放入光驱中,安装好打印机的驱动程序后,在“打印机和传真”文件夹内便会出现该打印机的图标了。

第三步在新安装的打印机图标上单击鼠标右键,选择“共享”命令,打开打印机的属性对话框,切换至“共享”选项卡,选择“共享这台打印机”,并在“共享名”输入框中填入需要共享的名称,例如“数控打印机”,单击“确定”按钮即可完成共享的设置。

4.如何连接到共享打印机

第一种方法:点击【开始】点【设备和打印机】点【添加打印机】点击【添加网络,无线或Bluetooth打印机(W)】搜索到之后双击将自动安装驱动程序,最后点此打印机右击选择【设置为默认打印机】。

第二种方法:先在连接打印机的主机上点击【开始】然后继续再点击【控制面板】再继续点击【网络和Internet】再继续点击【网络和共享中心】再继续点击【本地连接】再继续点击【详细信息】记住IPv4地址例如:192.168.5.45。然后在需要共享打印机的主机上点击【开始】在运行框内直接输入IP:192.168.5.45即可找到打印机,最后点此打印机右击选择【设置为默认打印机】。

信息部:刘强

用质量托起明天

Lift tomorrow with quality

“全员重质量,共筑龙城梦”演讲比赛三等奖作品

我是来自质量部的程美杰,今天我演讲的题目是“用质量托起明天”。

当一座座高楼拔地而起,当一辆辆汽车飞驰而过,当辉煌的世界杯正在举办,大家不禁要问,支撑这些成就的到底是什么?有人说是技术,有人说是品牌,还有人说是团结,而我认为在今天这个经济全球化的形势下,质量才是根本。

充满无限生机的2018年已经悄悄流逝了一半,龙城正在努力向世界级大品牌迈进,质量一流是其中不可缺少的条件之一,然而质量并不是一一个人一个车间或者一个部门的事情,它是一项全员参与的综合性工作。只有我们在工作中多一分细心,少一分粗心,多一分责任,少一份推诿,坚持不接收不生产不流出不合格品,才是保证品质零缺陷的基础。

龙城就像一台疾驰的高铁,由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成,它正常运行的效果取决于每一个零部件是否正常的将功能发挥出来,配合是否准确。而我们,就是其中的一个小小的零部件。只有打造一流的龙城质量,才能打造一流的龙城产品,只有拥有一流的龙城产品,才能使龙城在竞争中乘风破浪立于不败之地!

对于每个企业来说,他们的产品都具有一定的竞争优势,但质量的薄弱环节还是存在,质

量事故时有发生,回顾公司的发展史,也是教训和经验同在!质量事故带来的教训是何等的惨重啊,原因就是我们的质量控制过于松懈,质量意识欠缺。再看我们的不合格产品:孔大、碰伤、夹调层出不穷,天天如此,所有的这一切,在我们看来已经习惯了。

企业家土光敏夫曾说过这样一句话“没有沉不了的船,没有倒闭不了的企业,一切取决于人的努力。”作为从事机械加工的企业单位,工艺设计,过程加工,质量控制,环环相扣,每个细微环节都需要员工认真敬业的工作,稍有不甚,就会造成质量隐患!

我们都是企业的主人,企业的生存和我们的生活息息相关,企业提供我们赖以生存的经济来源,假如我们不努力工作,将是自断后路。所以企业和我们个人的命运就把握在我们自己的手中。把握质量就是给企业添砖加瓦,就是把握自己,把握未来。一个企业没有了质量,就没有了市场,也就失去了生存的能力,那么我们上千名员工又将何去何从,将近千百个家庭的生活又将如何维持?

为了企业的发展和繁荣,同时也为了我们自身生活的安定,让我们行动起来,把产品质量牢牢把握在手中,从自身做起,从现在做起。让优质的产品和优质的质量托起龙城更美好的明天!

质量部:程美杰