

Friday

2022年11月11日

第164期

江苏龙城精锻集团有限公司

www.longchengforging.com

# 龙城播报

Longcheng Newspaper

总编:庄龙兴

庄明

庄建兴

副总编:王玲

徐艳

责任编辑:潘筱

校对:孙小琴

翻译:金丽琳

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING GROUP CO., LTD

## 龙城智电新能源汽车零部件项目开工奠基仪式圆满举行

Longcheng Zhidian New Energy Auto Parts's foundation laying ceremony successfully held

谋发展凝心聚力,迎盛会齐向未来。龙城人踔厉奋发,砥砺前行,在秋风送爽丹桂飘香的十月,迎来了龙城智电新能源汽车零部件项目奠基仪式,以奋进新征程的激情和苦干实干的实际行动迎接党的二十大胜利召开。

10月16日,龙城智电新能源汽车零部件项目奠基仪式圆满举行。江苏龙城精锻集团有限公司董事长庄龙兴、总裁庄明、中国银行常州武进支行行长王志伟、副总裁徐俊,以及

各分管条线总监、部门正副经理、车间正副主任以及员工代表出席活动。奠基仪式上,总裁庄明致辞。

他指出:龙城精锻集团发展28年来,始终秉承“锻造卓越产品,引领行业发展”的使命,全力以赴,追求卓越,用坚实的步伐和坚韧的毅力,创造了瞩目的成绩。着眼当下,布局未来,为实现龙城精锻集团的可持续发展,我们规划了龙城智电新能源汽车零部件项目。

他希望:我们要继续秉承“诚信

高效、专注创新、包容共赢”的企业价值观,脚踏实地,埋头苦干。进一步拓展技术优势,提升自动化水平,信息化管理能力、不断提升产品品质,提高公司在国际市场的影响力和竞争力,稳扎稳打,实现百年龙城的目标。出席奠基仪式的领导与嘉宾共擎金锹,一起为龙城智电新能源汽车零部件项目培土奠基,共同见证这一荣耀时刻。

栉风沐雨秉初心,砥砺奋进续华章。伴随着一曲振奋人心的《歌唱祖

国》大合唱,至此,龙城智电新能源汽车零部件项目奠基仪式圆满礼成。

乘风破浪扬帆帆,奋楫笃行开新篇。在举国欢庆二十大召开之际,龙城人踔厉奋发、砥砺前行,全面贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,永葆“闯”的精神、“创”的劲头、“干”的作风,以奋进者的昂扬姿态迎接党的二十大胜利召开。

▶ 本报通讯员:潘筱



### 龙城智电新能源汽车零部件项目简介

Longcheng Zhidian New Energy Auto Parts's project introduction

龙城智电新能源汽车零部件(江苏)有限公司成立于2021年11月,位于江苏省常州市武进国家高新区工业园,是江苏龙城精锻集团有限公司的全资子公司,主要研发、制造及销售新能源汽车高精关键零部件产品,主要应用于电动汽车驱动电

机、电池包零部件、氢燃料电池汽车氢动力总成等领域,未来龙城将继续拓展新能源汽车零部件市场。

龙城智电新能源汽车关键零部件项目总投资3.6亿元,规划用地50亩,规划建筑面积3.19万平方米。会全面打造数字化生产车间,建

成智能工厂,绿色工厂,计划将新增设备190台(套),引进德国全自动旋锻设备、冷锻自动化设备、全自动加工中心等。项目建成达产后,将形成年产新能源汽车零部件产品700万的产能,新增产值3.5亿元,利税5250万元。新能源汽车零部件研发

及产业化项目是龙城精锻集团壮大企业实力,谋求企业跨越式发展的良机,将为公司产品多元化发展打开新局面。

▶ 工会:冯宁

### 常州市副市长夏思军一行领导莅临调研指导

Xia Sijun, deputy mayor of Changzhou visited Longcheng for investigation and guidance

9月6日上午,常州市副市长夏思军莅临龙城精锻集团调研指导,市政府副秘书长汪晓东、市市场监管局局长王竹林、副局长潘立波、武进区副区长贾东、区市场监督管理局局长蒋志刚参加调研,公司总裁庄明陪同接待。

夏副市长一行实地走访公司智能示范车间,详细了解公司的发展历程、主营产品、销售市场等内容,并对龙城精锻专注精锻领域,在细分行业做大做强给予了充分肯定。

总裁庄明讲到:为应对不断变化的市场,一方面公司积极研发新能源汽车零部件产品并取得了突破,目前部分产品已经适配于新能源汽车,未来我们也将继续拓展新能源汽车零部件市场占比;另一方面,公司始终

把产品质量放在第一位,严格把控每一道工序,保证产品交付。

近年来,龙城精锻集团以卓越绩效管理推动企业运营发展,以核心价值观对员工行为进行职业化引导,以三大体系夯实企业发展基础,以“专业聚焦、精益求精、创新突破、智能驱动”四大支柱提升工作质量。2015年荣获“区长质量奖”,2017年荣获“市长质量奖”,2021年荣获“省长质量奖”。

未来,龙城精锻集团将继续以标准化、规范化、系统化全面加强管理,持续改善、精益求精,为区域高质量发展贡献龙城力量。

▶ 本报通讯员:潘筱

### 武进区公检法领导莅临调研指导

Leaders of public security organs in Wujin visited Longcheng for investigation and guidance

9月15日下午,武进区检察院副检察长唐黎刚、武进区人民法院副院长吴文亮、庭长陈碧莲、武进区检察院经济案件批捕科科长秦中新、武进公安分局经侦大队大队长张红飞、教导员顾建一行领导莅临江苏龙城精锻集团有限公司调研指导,公司董事长庄龙兴、总裁庄明、工会主席陈晓东陪同接待。

座谈会上,唐检察长介绍公检法“护航民企”的规定和做法,并指出预防职务犯罪的工作关键是抓制度落实,公司各级干部要守住底线。

武进区人民法院副院长吴文亮表示,针对当前预防职务犯罪工作面临的新形势新任务,会加强与民营企业的沟通交流,聚焦企业发展重点、难点,进一步探索合作预防民营企业职务犯罪的新思路新方式;同时表示

会积极落实有关便利措施,及时提供法律服务和必要支持。

公司总裁庄明对公司预防职务犯罪和党风廉政建设工作开展情况进行了汇报并表示,自去年起同公检法各条线开展合作以来,公司进一步加强与公检法各条线在预防职务犯罪中的联系和配合。重点围绕守法是底线的监督机制,努力构建全员预防职务犯罪防线,引导全体员工要有遵循法律的边界意识,做一位守法公民。同时在预防职务犯罪方面向公检法领导提出长效合作交流、相互配合的新需求、新方式,力争创建有特色的百年民营企业。

▶ 工会:冯宁



### 【喜讯】龙城精锻集团员工在车工技能竞赛中荣获三等奖

Employees of Longcheng Forging Group won the third prize in the lathe worker skills competition

10月28日,2022年武进国家高新区“新誉杯”车工技能竞赛在新誉集团有限公司举行。高新区8家企业工会选派的20名一线车工分别报名参加了数控车工和普通车工两个类别的竞赛,江苏龙城精锻集团有限公司共3名数控加工岗位的技术骨干积极参与其中。

在一整天紧张激烈的竞赛中,参赛选手用精湛的职业技能、优秀的职业素养展现了新时代技能人才风采。经过理论和实操综合考评,江苏龙城精锻集团有限公司模具车间李波、机加工一车间李文在2022年武进国家高新区“新誉杯”车工技能竞赛中均荣获三等奖。

为充分发挥技能竞赛在培育和提升职工技能素质等方面的引领作用,高新区工会为广大职工搭建了一个学习交流、提升技能,展示风采、成长成才的重要平台。龙城精锻集团推荐、培养,涌现了一批批优秀人才,越来越多的个人和集体取得荣誉。优秀典型是我们全体职工学习的榜样,龙城精锻集团将继续大力弘扬先进典型,深入开展学习活动,持续营造崇尚先进、学习先进、争当先进的浓厚氛围。

▶ 工会:冯宁

### 使命

锻造卓越产品,引领行业发展  
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

### 愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业  
To become a global reliable precision forging parts benchmarking enterprise

### 战略核心

科技创新、精益求精  
Technology Innovation  
Continuous Improvement  
国际战略、行业标杆  
International Strategy  
Industry Benchmark

### 价值观

诚信高效  
Integrity & Efficiency  
专注创新  
Concentration & Innovation  
包容共赢  
Inclusiveness & Win-win



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING GROUP CO., LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



课题名称: 拆模优化改善

改善类型: 优化步骤, 提升效率

改善明星: 精锻一车间

改善背景: 拆模架时需要拆除切边管路工装。

**改善前:**与切边模具相连管路为硬管, 拆装模架时必须把切边工装都连带进行拆装。



**改善后:**将硬管改为软管, 拆模架时只需拆软管一个接头, 节省作业时间。



**改善结论:**增加原材料流转车, 降低原材料搬运的物流需求, 节省时间, 操作方便。

▶ 本报通讯员: 殷子阳

## 精益求精, 持续奋进——第7次高层访问会

### Keep improving, keep forging ahead

10月27日, 由生产部推动的第7次高层访问会圆满结束, 公司生产总监王荣莅临了本次活动。

本次访问车间为机加工一、二车间与模具车间。访问开始, 首先由机加二车间讲解员王树威分享他们的改善, 主要内容为:

**刀号程序标准化改善:**改善前: 每台设备上的刀号不统一不方便管理, 有的设备许久不生产某种产品可能程序早已删除, 后续因交付紧张又再次生产, 这时从其他产线拷贝程序时, 可能就因为程序使用的刀号与本设备不相符要进行更改, 如果忘记更改或者更改错误就会出现事故。改善后: 将每台设备每个刀号上的刀具进行标准化。1. 方便新出师员工更换刀具, 不会因为刀号上的刀与师傅处不一样换错刀, 减少新员工出师后的压力; 2. 在员工临时有急事请假时方便调岗, 调过去的员工不会因为与自己原来设备不同, 根据自己的习惯换错刀; 3. 车间可以将所有产品的程序进行统一, 在后续进行程序管理与调用时更加方便快捷, 减少或规避程序错误出现的设备与质量问题。

**信质轴人员优化改善:**改善前: 信质轴每个产品都需要员工使用高度仪等仪器测量长度等尺寸, 在生产时需要安排一名员工专门对产品进行测量, 浪费人员。改善后: 在设备上增加测量仪器, 可以使用仪器测量, 取消专门测量人员, 每班减少一个人。

**滚齿机增量托架改善:**改善前: 滚齿机之前是员工手动装夹, 装夹时需要装夹多次以免报废, 但是在实际作业过程中还是会有报废产生,

每班1-2个报废。改善后: 增加一个托架, 只需要把产品放在托架上就可以, 不需要人为手动多次装夹, 减少了报废, 提升了班产。

机加二车间的改善分享结束, 讲解员庄柯通过指挥棒带领大家参加机加一车间的改善。

**双主轴卡盘维修工装改善:**改善前: 维修卡盘一直没有固定工装, 无法固定, 拆螺丝卡盘就会跟着动。同时组装时螺丝紧固力量不一样, 影响使用寿命。改善后: 利用车间原有台虎钳, 把夹紧一面的直线夹具按卡盘外圆改成圆弧形。这样增加夹紧受力面积, 使卡盘紧固, 便于拆装。

**博格华纳产品爪弯取消全检改善:**改善前: 博格华纳客户5款爪极控制计划要求爪弯100%全检。改善后: 取消产品爪弯全检, 减少检验时间。

**倒角加工改善:**改善前: 0140倒角因产品两个孔径不一样大(红色标记Φ9.2, 绿色Φ10.5)并且红色标记孔靠近爪根处, 所以要用两个倒角钻倒角, 现场倒角产品积压, 并且还要两个小台钻倒角。改善后: 在机床上用倒角钻把3处绿色标记的空口倒角倒掉, 只有红色标记处用小台钻倒角, 这样减少产品现场积压, 减少一台小台钻, 减少操作工劳动力。

机加工车间的访问结束, 模具车间讲解员周斌继续带领大家参观改善访问:

**夹头成本改善:**改善前: 原工艺夹头各料为200\*60\*25, 此规格材料一个可以出3个夹头, 单个各料成本在13元左右, 工艺为各料-平面磨-线切割(红线部位为线切割)-铣加工-钻孔-去毛刺-热处理-入库, 周期较长, 成本较高。改

善后: 现工艺夹头各料为410\*340\*20, 此规格材料一个可以出25个夹头, 单个各料成本在8元左右, 利用排版加工, 已经充分利用数控设备, 工艺改为(各料(供应商精磨料)-铣加工-毛刺在加工中心上直接去除, 以及机加工车间的通用型钻头, 一次装夹, 直接可以完成25个成品, 后续只需要热处理即可入库。

**数控车自动送料装置改善:**改善前: 数控车岗位批量件, 例如: 红冲孔冲头, OP10料盘中心销, 各车间的批量棒料工装往往数量多, 需要多次装夹, 操作工需要几秒或者几分钟装夹一次, 需要耗费大量的时间以及劳动力。改善后: 车间自制了半自动送料装置, 利用自制工装弹性原理, 代码控制卡盘松紧来进行自动送料, 利用机床循环代码进行循环加工。往往以前做100个红冲孔冲头需要300次装夹, 现在只需要120次, 装夹次数减少一半, 减少了大量的劳动力。

**模芯反面穿孔改善:**改善前: 模芯穿孔在正

面电穿孔, 100个模芯中可能会出现1个模芯尖锐孔容易穿偏或者穿大, 对车间质量产生很大的隐患。改善后: 将工装调节, 将正面穿孔改为反面穿孔, 经过3个月测试下来, 孔穿大穿偏彻底改善, 钼丝的损耗也降低了。

车间改善访问结束, 生产总监王荣发言: 通过本次访问会, 再次看到车间在各方面取得的成果, 如提升效率, 减少劳动力, 作业标准化等优秀改善, 对现有问题的都取得了很好的改善成效, 在往后的工作中, 我们还需进一步扩展改善面, 重视生产过程中成本增加的问题, 希望在后续访问会中, 能看到车间关于这方面的改善。

▶ 本报通讯员: 殷子阳



## 龙城精锻集团员工在数控精密加工仿真应用技术技能竞赛中获佳绩

The employees of Longcheng Forging Group awarded in the skill competition of numerical control precision machining simulation application technology

为深入贯彻产业工人队伍建设改革部署, 全面落实市区产业发展大会精神, 大力培育适应产业发展的高技能人才, 7月初, 武进国家高新区总工会举办2022年武进国家高新区数控精密加工技术高级研修班, 高新区17家企业的43名职工参加了为期一个多月的技术研修学习, 江苏龙城精锻集团有限公司共4名数控加工岗位的技术骨干积极参与其中。

研修课程既有思想理论, 又有实操案例, 还有现场教学。职业院校和企业的数控专家老师为学员们主讲了智能制造关键技术与发展趋势, 重点讲解了数控加工工艺技术及刀具应用、五轴加工与编程技术、典型零件夹具设计与开发等专业知识。全国劳模张永洁做劳模精神主题宣讲, 同时学员们实地参观了全国劳模张永洁示范工作室和常州全国劳模档案展示馆。

研修班采取集训研修和技能竞赛相结合的模式。经过一个多月的研修学习, 8月份武进国

家高新区总工会开展2022年数控精密加工仿真应用技术技能竞赛。按照竞赛规程, 经综合考评, 9名成绩优异的企业职工荣获一、二、三等表彰奖励。

江苏龙城精锻集团有限公司惠成龙、郑明威分别荣获武进国家高新区数控精密加工仿真应用技术技能竞赛一等奖、二等奖。

惠成龙、郑明威表示会立足岗位, 刻苦钻研, 以此为新的起点, 继续发扬勤于学习, 勇于创新的精神, 争做新时代的工匠人才, 为推动龙城精锻集团及高新区高质量发展再立新功。

近年来, 通过公司平台的培养, 涌现出一批优秀人才, 优秀典型是我们全体职工学习的榜样, 龙城精锻集团将持续大力弘扬先进典型, 深入开展学习活动, 营造崇尚先进、学习先进、争当先进的浓厚氛围。

▶ 工会: 冯宁



## 公司开展2022年工会代表活动

Longcheng Forging carried out 2022 trade union representative activities

为进一步增强工会代表团队的凝聚力, 促进车间一线职工代表之间的交流与沟通, 营造团结、奋进、和谐的工作环境, 在繁忙的工作之余, 在不影响公司生产的前提下, 于2022年10月29日、10月30日开展以“爱国主义教育、倡导健康生活”为主题的工会代表活动。

工会是企业与职工之间沟通的桥梁, 工会代表是职工们的传话筒、发声器。2022年工会工作中, 工会代表们表现突出, 积极参与工会组织的各项活动, 在企业员工交流沟通、安全生产、质量建设等方面起到了积极的推动作用。

本次活动以茅山新四军纪念馆、一号农场为主要活动地点, 通过参观纪念馆, 缅怀先烈, 全体工会代表们接受了一次全面而深刻的革命精神

▶ 工会: 冯宁

## “奋进新征程、同心向未来”皮划艇联谊赛

### Canoeing Fellowship Race

以赛联谊、以赛聚力, 11月11日上午, 武进国家高新区举行“奋进新征程、同心向未来”皮划艇联谊赛。作为园区首个皮划艇赛事, 此次联谊赛的举办得到爱好者热情响应, 共有来自14家企业和学校的96名运动员报名参赛, 龙城精锻集团6名职工积极参与其中。

竞赛在裁判发号令的哨音下正式开始, 选手们破浪而出, 顿时平静的湖面, 浪花四起, 船桨拍打水面声、口号声、岸边游客的助威声响绝于耳。赛场上, 选手们英姿飒爽, 顽强拼搏, 配合默契, 经过一上午激烈的角逐, 各团队陆续完成比赛。最终龙城精锻集团代表队在“2022年武进国家高新区皮划艇联谊赛”中获得企业组200米竞速亚军。

参加此次皮划艇活动的职工虽然是运动爱好者, 但都没有划皮划艇的基础, 此次通过近两个月的赛前培训, 选手们成功“解锁”这项运动的基本技能, 也感受到了皮划艇带来的快乐, 大家都很高兴。通过此次皮划艇活动, 广大职工放飞美好的心情, 增加了沟通和交流, 增强了协作意识, 提升了团队凝聚力, 为龙城精锻工作再创佳绩注入了活力。

▶ 工会: 冯宁

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

### 让爱在血液中传递

#### The transmission of love by voluntary blood donation

血液是生命的源泉,爱心是生命的曙光。10月27日,江苏龙城精锻集团有限公司与常州市血站联合组织开展无偿献血活动,坚持以热血实践初心,用实际行动学习贯彻党的二十大精神。本次献血活动共有57人参加,总献血量达18900毫升!

上午八点半,细雨霏霏挡不住龙城员工们的热情,他们按时段分批有序地来到会议室门口采集登记处,依次填表、登记、化验、采血,一个个步骤有条不紊地进行着。他们中既有多次献血的“铁杆”,也有初次加入献血队伍中的“小

萌新”。既有做先锋表率党员同志们,也有刚完成交接班的普通员工。拳头一握一松,鲜红的血液随着针管流出,献血者们表示,奉献自己的一点点力量,却可以为医备用血出一份力,我们发自内心的感到自豪!

“这是我第一次献血,为了可以达到献血标准,我昨天晚上特意比平时睡的早一些,早饭也吃的清淡,能够成为献血志愿者中的一员,我感到非常自豪”。献血400毫升的荣明说道。

献血队伍中,我们又看到了那个熟悉的身影:机加工一车间的李阳。这已经是他第六次参

加献血,累计献血达2400毫升,献血证上的一次次献血记录传递着他的真情与善意。

生产部的李珏同样捐献了400毫升血液,作为一名刚入职不久的新员工,这是她第一次在公司内部参加献血活动,“无偿献血是一项帮助人的好事情,之前我也在其他地方参加过3次,我会将献血一直坚持下去……”

献血现场气氛热烈,还有许多献血者为爱纷纷捋起衣袖,他们经历不同,却有着相同的爱心与奉献精神。

一个个鲜红色的献血证,是每位爱心献

者的骄傲,更是他们充满爱心的证明。

每一滴鲜血都是生命的使者,从一个人的身体流淌出来,,又缓缓流入另一个人的身体里,带着温暖,带着爱心,创造着一个又一个的生命奇迹!

▶ 本报通讯员:尤丽



### 爱心一元捐,用爱点燃希望

#### Donation for love and hope

炎炎夏日,温情不断。为凝聚更多群众力量为白血病患者献爱心,江苏龙城精锻集团有限公司积极响应上级红十字会号召,于8月15日至8月19日组织开展了一场“爱心一元捐”公益活动。此次捐赠活动为期5天,共有162人献出爱心,募集到捐款资金6107.88元。

活动现场,领导、职工们纷纷踊跃参与,排队扫码捐款,以点点爱心传递正能量。他们表示:“小爱心,大奉献,能够通过这项活动帮助深受白血病折磨的患者们是一件非常有意义的事情!”

结束上午充实的工作后,车间职工们络绎不绝地来到食堂募捐桌旁,即使天气燥热,汗流不止,他们也都在耐心的排队捐款、等待登记。来自机加工一车间的赵华军在捐款时说:“虽然自己现在也背负着经济压力,但每次见到捐款活动,总想表表爱心,能帮一点是一点。”质朴

的话语流淌着真挚的感情,捐款的金额不在大小,重要的是它承载的爱心无价。

精锻二车间的荣明是一名今年刚转正的党员,他在自己捐款的同时还不忘积极宣传,带动更多人加入到捐款活动中来。他说:“作为党员要时刻发挥带头示范作用,捐款是助人为乐的好事情,我们党员理应树标杆,做表率!”

一个人的爱心与力量或许有些渺小,但是龙城人的众多爱心和力量,却可以汇聚成爱的火炬,为白血病患者们送来温暖和希望!

一枝一叶总关情,一点一滴暖人心。龙城精锻集团员工用实际行动彰显人间有爱的美德与责任感。愿爱的火种如星星之火在这片土地上燎原,为更多需要困难帮扶的人献出一份力所能及的爱与关怀。

▶ 本报通讯员:尤丽



### 趣味安全知识竞答活动

#### Safety knowledge competition activity

为进一步提高安全生产管理水平,增强广大员工自我保护意识,有效预防各类事故的发生,以活动为载体,增加安全健康知识,掌握安全健康技能,根据上级工会相关要求及公司实际情况,10月20日下午,公司工会联合行政部及安全环境部开展了以“掌握安全生产知识,争做遵章守纪职工”为主题的“安康杯”趣味安全知识竞答活动。

此次竞赛活动设置了“你比划我来猜”、“安全大找茬”、“安全知识竞答”三个环节。竞赛题型多样,涉及到安全常规知识、各部门专业知识、结合实践等内容。整场比赛气氛活跃热烈,掌声迭起。选手们斗智斗勇,沉着应答,以安全知识论高下,展现了他们各自的风采。观众踊跃参与,积极互动,现场掌声将比赛一次次推向高潮。经过近2小时的角逐,管理人员代表队、机

加工一车间代表队、精锻二车间代表队分别获得本次知识竞赛的一等奖、二等奖、三等奖。

本次活动的举办为今后安全生产工作起到了良好的铺垫作用,勉励所有员工把活动精神带入到各自的工作岗位中去。参赛选手和观众纷纷表示,此次活动寓教于乐,是一次丰富的安全知识普及教育。各部门将会以这次“安康杯”竞赛为契机,在今后的工作中,将坚持“安全第一、预防为主”的方针,高度重视安全生产工作,并将这些安全知识应用到工作中,进一步加强安全生产意识,营造良好的安全文化氛围,为公司发展做出更多更大的贡献。

▶ 工会:冯宁



### 龙城精锻集团开展中秋猜谜活动

#### Longcheng Forging Group Launched the Mid-Autumn Festival Riddle Guessing Activity

良辰美景佳人醉,花好月圆墨客归。9月9日下午,江苏龙城精锻集团有限公司在篮球场开展了一场欢快的中秋猜谜活动,五颜六色的谜面将朴素的篮球场装扮一新。前来参加中秋猜谜活动的员工们欢聚一堂,数百

条灯谜在祥和的节日氛围中被一张张摘下。本次谜题涉及范围广泛,有节日相关知识、员工行为规范、体系、安全、企业文化、质量等,内容丰富多样,集知识性和趣味性于一体。

此次猜谜活动,在欢乐的氛围中让员工进

一步感受民族的风俗、传承民族的文化,营造出传统节日浓厚氛围的同时也让员工们提前过了一个快乐的中秋佳节。

除了猜谜活动,公司还为员工准备了口味丰富的月饼,小小的月饼寄托着美好的祝福,希

望员工在繁忙工作的同时,不忘自己的家庭,能在中秋月圆之夜与家人团聚,共享团圆时刻。

▶ 本报通讯员:潘筱



WWW.LONGCHENGFORGING.COM

# 学习党的二十大报告

## Study the report of the 20th Party Congress

10月16日上午，中国共产党第二十次全国代表大会在北京人民大会堂开幕。习近平代表第十九届中央委员会向大会作报告，报告提出了一系列重要论述。

### 1、三个“务必”

中国共产党已走过百年奋斗历程。我们党立志于中华民族千秋伟业，致力于人类和平与发展崇高事业，责任无比重大，使命无上光荣。全党同志务必不忘初心、牢记使命，务必谦虚谨慎、艰苦奋斗，务必敢于斗争、善于斗争，坚定历史自信，增强历史主动，谱写新时代中国特色社会主义更加绚丽的华章。

### 2、十年来三件大事

十年来，我们经历了党和人民事业具有重大现实意义和深远历史意义的三件大事：一是迎来中国共产党成立一百周年；二是中国特色社会主义进入新时代；三是完成脱贫攻坚、全面建成小康社会的历史任务，实现第一个百年奋斗目标。这是中国共产党和中国人民团结奋斗赢得的历史性胜利，是彪炳中华民族发展史册的历史性胜利，也是对世界具有深远影响的历史性胜利。

### 3、跳出治乱兴衰历史周期率的第二个答案

经过不懈努力，党找到了自我革命这一跳出治乱兴衰历史周期率的第二个答案，确保党永远不变质、不变色、不变味。

### 4、归根到底是两个“行”

实践告诉我们，中国共产党为什么能，中国特色社会主义为什么好，归根到底是马克思主义行，是中国化时代化的马克思主义行。

### 5、中国共产党的中心任务

从现在起，中国共产党的中心任务就是团结带领全国各族人民全面建成社会主义现代化强国、实现第二个百年奋斗目标，以中国式现代化全面推进中华民族伟大复兴。

### 6、中国式现代化的本质要求

中国式现代化的本质要求是：坚持中国共产党领导，坚持中国特色社会主义，实现高质量发展，发展全过程人民民主，丰富人民精神世界，实现全体人民共同富裕，促进人与自然和谐共生，推动构建人类命运共同体，创造人类文明新形态。

### 7、牢牢把握五个重大原则

我们必须增强忧患意识，坚持底线思维，做到居安思危、未雨绸缪，准备经受风高浪急甚至惊涛骇浪的重大考验。前进道路上，必须牢牢把握以下重大原则：坚持和加强党的全面领导；坚持中国特色社会主义道路；坚持以人民为中心的发展思想；坚持深化改革开放；坚持发扬斗争精神。

### 8、全面建设社会主义现代化国家的首要任务

高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要任务。发展是党执政兴国的第一要务。没有坚实的物质技术基础，就不可能全面建成

社会主义现代化强国。

### 9、全面建设社会主义现代化国家的基础性、战略性支撑

教育、科技、人才是全面建设社会主义现代化国家的基础性、战略性支撑。必须坚持科技是第一生产力、人才是第一资源、创新是第一动力，深入实施科教兴国战略、人才强国战略、创新驱动发展战略，开辟发展新领域新赛道，不断塑造发展新动能新优势。

### 10、人民民主是社会主义的生命

人民民主是社会主义的生命，是全面建设社会主义现代化国家的应有之义。全过程人民民主是社会主义民主政治的本质属性，是最广泛、最真实、最管用的民主。

### 11、在法治轨道上全面建设社会主义现代化国家

全面依法治国是国家治理的一场深刻革命，关系党执政兴国，关系人民幸福安康，关系党和国家长治久安。必须更好发挥法治固根本、稳预期、利长远的保障作用，在法治轨道上全面建设社会主义现代化国家。

### 12、全面建设社会主义现代化国家必须坚持中国特色社会主义文化发展道路

全面建设社会主义现代化国家，必须坚持中国特色社会主义文化发展道路，增强文化自信，围绕举旗帜、聚民心、育新人、兴文化、展形象建设社会主义文化强国，发展面向现代化、面向世界、面向未来的，民族的科学的大众的社会主义文化，激发全民族文化创新创造活力，增强实现中华民族伟大复兴的精神力量。

### 13、为民造福是立党为公、执政为民的本质要求

江山就是人民，人民就是江山。中国共产党领导人民打江山、守江山，守的是人民的心。治国有常，利民为本。为民造福是立党为公、执政为民的本质要求。

### 14、全面建设社会主义现代化国家的内在要求

尊重自然、顺应自然、保护自然，是全面建设社会主义现代化国家的内在要求。必须牢固树立和践行绿水青山就是金山银山的理念，站在人与自然和谐共生的高度谋划发展。

### 15、国家安全是民族复兴的根基

国家安全是民族复兴的根基，社会稳定是国家强盛的前提。必须坚定不移贯彻总体国家安全观，把维护国家安全贯穿党和国家工作各方面全过程，确保国家安全和社会稳定。

### 16、全面建设社会主义现代化国家的战略要求

如期实现建军一百年奋斗目标，加快把人民军队建成世界一流军队，是全面建设社会主义现代化国家的战略要求。必须贯彻新时代党的强军思想，贯彻新时代军事战略方针，坚持党对人民军队的绝对领导，坚持政治建军、改革强军、科技强军、人才强军、依法治军，加快军事理论现代化、军队组织形态现代化、军事人员现代化、武器装备现代化，提高捍卫国家主权、安全、

发展利益战略能力，有效履行新时代人民军队使命任务。

### 17、伟大创举

“一国两制”是中国特色社会主义的伟大创举，是香港、澳门回归后保持长期繁荣稳定的最佳制度安排，必须长期坚持。

### 18、必须时刻保持解决大党独有难题的清醒和坚定

全面建设社会主义现代化国家、全面推进中华民族伟大复兴，关键在党。我们党作为世界上最大的马克思主义执政党，要始终赢得人民拥护、巩固长期执政地位，必须时刻保持解决大党独有难题的清醒和坚定。全党必须牢记，全面从严治党永远在路上，党的自我革命永远在路上，决不能有松劲歇脚、疲劳厌战的情绪，必须持之以恒推进全面从严治党，深入推进新时代党的建设新的伟大工程，以党的自我革命引领社会革命。

### 19、五个“必由之路”

全党必须牢记——坚持党的全面领导是坚持和发展中国特色社会主义的必由之路；

中国特色社会主义是实现中华民族伟大复兴的必由之路；

团结奋斗是中国人民创造历史伟业的必由之路；

贯彻新发展理念是新时代我国发展壮大的必由之路；

全面从严治党是党永葆生机活力、走好新的赶考之路的必由之路；

这是我们在长期实践中得出的至关紧要的规律性认识，必须倍加珍惜、始终坚持、咬定青山不放松，引领和保障中国特色社会主义巍巍巨轮乘风破浪、行稳致远。

### 持之以恒推进全面从严治党，二十大报告这样总结和部署

全面建设社会主义现代化国家、全面推进中华民族伟大复兴，关键在党。

全面从严治党永远在路上，党的自我革命永远在路上，确保党永远不变质、不变色、不变味，使党始终成为中国特色社会主义事业的坚强领导核心。

党的二十大报告对过去十年全面从严治党工作作了总结，并对未来工作进行了全面部署。过去十年做了什么？

我们以钉钉子精神纠治“四风”，反对特权思想和特权现象，刹住了一些长期没有刹住的歪风，纠治了一些多年未除的顽瘴痼疾。

我们开展了史无前例的反腐败斗争，以“得罪千百人、不负十四亿”的使命担当祛疴治乱，“打虎”“拍蝇”“猎狐”多管齐下，反腐败斗争取得压倒性胜利并全面巩固，消除了党、国家、军队内部存在的严重隐患。

经过不懈努力，党找到了自我革命这一跳

出治乱兴衰历史周期率的第二个答案，确保党永远不变质、不变色、不变味。

### 未来要做什么？

我们党作为世界上最大的马克思主义执政党，要始终赢得人民拥护、巩固长期执政地位，必须时刻保持解决大党独有难题的清醒和坚定。全党必须牢记，全面从严治党永远在路上，党的自我革命永远在路上，决不能有松劲歇脚、疲劳厌战的情绪，必须持之以恒推进全面从严治党，深入推进新时代党的建设新的伟大工程，以党的自我革命引领社会革命。

### ■坚持和加强党中央集中统一领导

健全总揽全局、协调各方的党的领导制度体系，完善党中央重大决策部署落实机制，确保全党在政治立场、政治方向、政治原则、政治道路上同党中央保持高度一致，确保党的团结统一。

### ■坚持不懈用新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂

全面加强党的思想建设，加强理想信念教育，引导全党牢记党的宗旨，自觉做共产主义远大理想和中国特色社会主义共同理想的坚定信仰者和忠实实践者。

### ■完善党的自我革命制度规范体系

坚持制度治党、依规治党，健全党统一领导、全面覆盖、权威高效的监督体系，发挥政治巡视利剑作用，落实全面从严治党政治责任，用好问责利器。

### ■建设堪当民族复兴重任的高素质干部队伍

坚持德才兼备、以德为先、五湖四海、任人唯贤，树立选人用人正确导向，选拔忠诚干净担当的高素质专业化干部，选优配强各级领导班子，加强干部斗争精神和斗争本领养成，激励干部敢于担当，积极作为。

### ■增强党组织政治功能和组织功能

坚持大抓基层的鲜明导向，把基层党组织建设成为有效实现党的领导的坚强战斗堡垒，激励党员发挥先锋模范作用，保持党员队伍先进性和纯洁性。

### ■坚持以严的基调强化正风肃纪

锲而不舍落实中央八项规定精神，持续深化纠治“四风”，重点纠治形式主义、官僚主义，坚决破除特权思想和特权行为。

### ■坚决打赢反腐败斗争攻坚战持久战

腐败是危害党的生命力和战斗力的最大毒瘤，反腐败是最彻底的自我革命。只要存在腐败问题产生的土壤和条件，反腐败斗争就一刻不能停，必须永远吹冲锋号，坚持不敢腐、不能腐、不想腐一体推进，以零容忍态度反腐惩恶，决不姑息。

## 守正创新担使命，奋楫笃行拼业绩

### Strive for development with integrity, innovation, mission

金秋时节，一系列新变化悄悄出现在公司的各个角落。新设备入驻、新产品下线、新客户审核，这些变化正是公司聚焦锻造主业，切实把思想和行动统一到二十大精神上，把二十大精神贯彻落实到工作的各方面、全过程的具体体现。面对国际形势进入新的动荡变革期，面对市场变化的冲击挑战，我们守正创新，我们勇毅前行。

### 一、蹄疾步稳、守正创新，加快产品转型

新四化浪潮推动下，日新月异的科技令汽车产业呈现出更多创新动力，汽车领域的各大企业正爆发出前所未有的能量，释放强大的竞争力。在新一轮能源革命驱动下，政府对电动车以及对氢燃料领域的大力支持，燃料电池发动机的研发制造正迎来新的历史阶段，全球研发热情高涨，氢能车保持快速增长。与传统燃油汽车比，氢能汽车能耗成本更低、无污染；与电力汽车相比，氢能汽车充气快、续航里程长，且可运用于重卡等大型载重汽车。

为积极转型，公司与客户联合开发氢燃料电池相关产品零部件，目前已成功开发四种型号二十余种产品。新项目开发任务艰巨、时间紧迫，研发条线从上到下严阵以待。“对接客户要求、设计图纸模具、协调排产测试、安排质量检验，每一步都非常紧张，逼迫项目组人员紧盯进度、随时汇报。”项目经理介绍道。此次开发燃料

电池相关锻件对于研发人员来说又是一次巨大的挑战，这不仅关系到是否拿下新客户的项目定点，更决定公司整体转型的步伐是否能紧跟市场变化。为此，研发部集中力量办大事，特组成攻关小组，加强内部沟通，头脑风暴解决疑难问题。

二十多年的发展，公司将守正创新体现在每一次的新品攻关上。守正才能不迷失方向、不犯颠覆性错误，创新才能把握时代、引领时代。不断拓展认识的广度和深度，敢于说前人没有说过的新话，敢于干前人没有干过的事情。从精锻爪抓到不锈钢油轨再到新能源汽车相关锻件，公司始终深耕精锻领域，将材料、产品研究透彻，紧跟市场变化，积极转型。

### 二、矢志不渝、笃行不息，全面推进高质量发展

在刚刚落幕的二十大中，二十大报告作为指引中国社会经济文化发展的风向标而受到广泛关注，其中明确提及要以推动高质量发展为主题以及加快发展数字经济，促进数字经济与实体经济的深度融合。从2015年获得武进区区长质量奖到2021年获得江苏省省长质量奖，让我们看到践行高质量发展带来的优势。高质量发展不仅要求产品质量要求高，更要求管理规范、流程规范。

近期，公司将迎来重要的客户审核，这是对我们各项工作的又一次检验。机加工二车间作

为燃料电池等新项目的主要生产车间之一，承担着巨大的测试与审核压力。面对新产品，车间团队一方面配合研发测试要求，按照参数标准精密加工，另一方面在失败中总结经验并记录在案，为后续改进提供充分的实践经验。大批量的新产品测试，让一线测试人员压力倍增。为了不耽误新品交样，产品测试由原先的白班测试变成有需求就测试。晚上七八点下班已变成常态，测试产品紧张时技术人员不得不坚持到凌晨三四点，利用产品检测时的空档稍加休息后又投入新的工作中。努力就有回报，氢燃料电池结构件作为公司新一代产品，在研发、生产、质量团队的共同努力下，将原本几个月的开发时间缩短至1个月，同时产品质量稳定可靠。

### 三、埋头苦干、奋勇前进，发挥一线党员先锋模范作用

习近平总书记在二十大报告中指出：新时代的伟成就是党和人民一道拼出来、干出来、奋斗出来的。龙城精锻发展二十多年，每一个成绩的取得都离不开员工的默默付出与奉献。每一次的攻坚克难，每一次的新品测试，每一次的提升改进都少不了全员的大力支持。

党员邵杰说：“目前各类研发项目纷至沓来，每个研发人员都身扛重任，同时对接多个产品。一个新项目就能带来一次新的发展，一个新客户就能带来一片新蓝海。虽任重道远，但各部

门协调配合，敢于突进深水区，敢于啃硬骨头，敢于涉险滩，也相信公司在转型发展中能抓住机遇，实现新的突破。”

党员荣明说：“车间新产品测试如火如荼，车间员工也愈发感受到公司转型步伐的加快。我们在平时生活中时刻关注整个汽车行业的变化，也能切身感受到只有紧跟市场变化，公司才能不断发展。从自身来说，在新产品测试中历练自己，提高技能，更看到了公司发展的新希望。”党员喻传后说：“在现阶段，公司面临着紧张的客户审核和产品测试，车间里每天都有多个新产品在测试，对我们提出了更高的技术要求和操作要求。面对新产品，我们逐渐积累经验，也从刚开始的不敢下手到现在从容不迫。”

成绩来之不易，奋斗永不止步。近三年来，公司不断调整经营策略，各条线管理工作不断向前迈进。当前已进入冲刺的关键节点，任务艰巨、时间紧迫。只要我们提振精神，鼓足干劲、拼搏争先，奋发作为，朝着新能源汽车零部件方向前进，努力实现更加长远的发展。