Monday
2020 年 10 月 12 日
第 147 期
江苏龙城精锻有限公司
www.longchengforging.com

龙城播报

Longcheng Newspaper

总编:庄明　庄龙兴　庄建兴　　副总编:王玲　徐艳　　责任编辑:潘筱　　校对:孙小琴　　翻译:金丽琳

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

常州市市长陈金虎一行莅临龙城精锻调研指导

Chen Jinhu, Changzhou mayor visited Longcheng Forging for investigation

9 月 9 日上午,常州市市长陈金虎莅临江苏龙城精锻有限公司调研企业高新技术工作情况。副市长杨芬,副秘书长刘卫国等市、区领导,武进国家高新区祝正庆、李磊参加调研,公司董事长庄龙兴、执行总裁庄明接待。

在车间现场,陈市长等领导细心听取了企业介绍、公司订单情况以及车间智能制造方面的相关进展。董事长庄龙兴向陈市长一行介绍了汽车发电机精锻爪极、高压共轨、喷油器座、阀体等产品的工艺流程及市场订单情况。陈市长对龙城精锻的产品及精益求精的态度给予高度肯定。

庄龙兴讲到:龙城精锻不断研发新技术、新产品,目前已经在日本名古屋设立龙城 JAPAN 株式会社,将在市场开拓、商务洽谈、技术孵化、管理提升等方面提供资源,为龙城迈入全球化发展奠定坚实的基础。

陈市长指出:龙城精锻拥有强大的技术实力,在日本的孵化中心必将为龙城发展增添助力,同时陈市长鼓励龙城坚定信心、保存定力,充分发挥优势,主动适应市场发展变化,更好对接市场需求,拓展更多市场。

龙城精锻作为汽车制造业零部件标杆企业,秉承"诚信高效、专注创新、包容共赢"的价值观,产品广泛应用于汽车发动机系统、汽车底盘系统、汽车传动系统并且具备了工程机械、轨道交通等精密锻件的研发和生产能力。

2020 年受疫情影响,国内外汽车市场都受到较大影响,但龙城精锻通过前期布局,积极转型。为加快新产品国产化进程,1-6 月份,龙城已投入 7000 万元,预计全年整体要投入 1 亿元,同时公司营业收入要再创新高。

> 本报通讯员:潘筱

龙城精锻荣获"2019 年度电装集团海外优秀供应商"奖项

Longcheng Forging won the award of " 2019 Excellent Overseas Supplier of DENSO Group"

9 月 2 日上午 10 点,DN 集团海外优秀供应商表彰仪式在江苏龙城精锻有限公司 103 会议室召开,日本电装中国区负责人一行五人亲临表彰仪式现场,江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴、执行总裁庄明、总经理庄建兴一同出席此次表彰仪式。

表彰仪式上,龙城精锻向电装集团简要介绍了公司基本情况、技术研发、社会责任三大块内容,全面展示龙城精锻作为行业标杆的业绩,电装集团对龙城给予充分的肯定。

随后,日本电装中国区负责人为龙城精锻颁发了奖牌并发表讲话,他表示:电装集团与龙城精锻都十分重视人才队伍的建设,希望未来能与龙城精锻一起,致力于人才发展。

公司董事长庄龙兴在表彰仪式上发表讲话,他表示:未来,龙城将一如既往地为电装集团提供优质、优价和新产品开发的服务,继续保持密切合作。

表彰仪式后,双方一同前往车间参观。在车间现场,讲解员为他们细心讲解了车间现场看板的运用、各类改善项目成果、车间设备生产等内容,电装集团对龙城精锻在现场管理方面给予高度肯定。

龙城精锻作为汽车制造业零部件标杆企业,秉承"诚信高效、专注创新、包容共赢"的价值观,产品广泛应用于汽车发动机系统、汽车底盘系统、汽车传动系统并且具备了工程机械、轨道交通等精密锻件的研发和生产能力。

未来,龙城将继续乘风破浪、披荆斩棘,为更多客户提供高质量产品和最优化服务。

> 本报通讯员:潘筱

武进区区长陈志良莅临江苏龙城精锻有限公司调研指导

Chen zhiliang, visited Longcheng Forging for investigation and guidance

9 月 23 日上午,武进区区委副书记、代区长陈志良,副区长薛建忠及政府办、科技局、工信局、地方金融监管等领导一行莅临江苏龙城精锻有限公司调研指导。江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴,执行总裁庄明接待陪同。

在车间现场,董事长庄龙兴为陈区长细心讲解了公司的车间现场及产品详情,并着重介绍了龙城未来 5 年规划。2020 年是龙城精锻 5 年规划的开局之年,为适应激烈的市场竞争,龙城提早规划布局,加快产品转型,为后续赢得市场奠定了坚实的基础。

陈区长指出:龙城精锻拥有强大的技术实力,成为了汽车零部件行业标杆企业。二十多年的发展让龙城积淀了强大的实力,面对市场的挑战,相信龙城一定能够积极拥抱变化,加快步伐转型,在激烈的市场竞争中继续勇立潮头。

龙城精锻拥有强大的研发实力,现有科技人员 187 人,引进全职博士 1 名,博士后 2 名,同时还与江苏大学、西安交通大学、上海交通大学建立科研战略性合作。

未来,龙城精锻将继续坚持"科技创新、精益求精、国际战略、行业标杆"战略理念,深耕技术研究,为武进经济发展贡献自身力量。

> 本报通讯员:潘筱

龙城 LONGCHENG

【喜报】

Good News

为认真落实市、区《关于切实抓好当前安全防范工作的通知》精神,全力做好疫情防控期间企业复工复产职工健康安全保障工作,进一步强化红线意识,树立底线思维,预防安全事故,减少职业危害,充分发挥各级工会和广大职工在企业安全生产、疫情防控、劳动保护中积极作用,武进区总工会成功开展了 2020 年 "安全隐患随手拍"活动。经区总工会评审小组综合评定,机加工一车间贾玉杰的作品《650T 冷锻机安全防护》获得三等奖。

> 工会:黄雨婷

使 命

锻造卓越产品、引领行业发展

Create excellent forging parts, Lead the devement of the industry

愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业

Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

战略核心

科技创新、精益求精

Technol ogy Innovat i on

Continuous Improvement

国际战略、行业标杆

International Strategy

Industry Benchmark

价值观

诚信高效

Integrity & efficiency

专注创新

concentration & innovation

包容共赢

inclusiveness & win-win

关注龙城精锻微信　关注龙城播报　关注龙城网站

地址:常州市武进国家高新区龙域西路 26 号　邮编:213164　电话:0519-68027800　传真:0519-89626713　邮箱:contact@longchengforging.com

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

精益小广播
广改善之事 播精益之种

课题名称:电驱动量具合并改善

改善类型:检具优化,高效创新

改善明星:转子车间

改善背景:电驱动轴全检工序较多

改善前:电驱动轴需要进行两次全检,使用两把检具.

改善后:将两把检具合并,改为一体化检具,减少一次 100%全检.

改善结论:改善后由两把检具两次全检改为一把检具完成全检,减少员工多次换取检具动作,降低劳动强度,提升工作效率。

改善前:

改善后:

本报通讯员:殷子阳

"小细节"决定"大质量"
"Small details" determine "big quality"

每年的 9 月为全国质量月,今年龙城精锻以质量、标准、团队和效益为重点,围绕"天下大事必作于细"的精神,开展活动主题为"小细节"决定"大质量"的质量月活动。细节是具体问题、实在问题,也是不可轻视的问题,努力营造全员关注质量细节的质量观念,全面提高全员质量意识并持续改进是质量管理始终如一的理念。

9 月 19 日,江苏龙城精锻有限公司在篮球场开展了一次轰轰烈烈的质量月活动,公司执行总裁庄明、总经理庄建兴、常务副总徐俊、质量副总汤晓峰等公司高层以及质监局赵欣慰科长参加了本次活动。

下午三点整,活动正式开始,执行总裁庄明发表讲话,他指出:要以"增强学习意识"、"增强细节意识"、"明确实施管理体系的意义" 为要求,抓质量不能忽冷忽热,要形成常态化;质量管理是时时刻刻的事情,是公司上下齐抓共管的大事;每个人都必须将工作质量放在第一位,要明白产品质量是设计出来,是制造出来的,不是检验出来的。做好每天的质量检查工作,检查重在现场、重在预防、重在持续,以层层管控确保过硬质量。

质量副总汤晓峰的 "简单的工作重复一百万次而不出差错,这就是不简单" 引起了大家的共鸣,我们日常周而复始、简单繁琐的工作就是在点滴细节中,不断精益求精。

随后简单而真切的"质量故事"演讲,展示给我们工作做细的魅力,体现了龙城人"严谨、细致、术业有专攻"的工作作风。经过一个礼拜的学习和练习,质量月最让人期待的答题获奖名单"新鲜出炉",共 8 名员工获得公司精心准备的礼品,200 多名员工获得参与奖!

各车间的展览案例围绕 "车间质量分析与改进、质量提升、5S 改善"展开,各车间讲解员提纲挈领,为参观员工解疑答惑,针对前期项目策划如何做细?生产过程质量如何管控?大家各抒己见,讨论激烈。

最后,执行总裁与在场员工一同在质量标语上签名并合照,活动圆满结束!

质量部:王亚楠

龙城精锻第七次高层访问会
——精益求精 持续奋进
The 7th high-level visit
---keep improving, keep forging ahead

9 月 29 日,由日本精益专家达山先生推动的第七次高层访问会圆满结束,公司执行总裁庄明、副总徐俊、王玲莅临了本次活动。

活动开始,由转子车间讲解员徐磊带领大家前往车间参观改善项目,主要内容为:

电驱动轴钻孔攻丝设备及量具更改:改善前电驱动轴使用台中精机进行钻孔攻丝,一次装夹 1 件产品。由于钻孔时使用铰刀,经常会出现爆刀导致产品报废的情况,且造成了较多的客户投诉。对电驱动轴进行全检时需要两把检具,使用时切换拿取频繁。改善后电驱动轴更改为不二精机进行钻孔攻丝,1 次装夹 6 件产品,钻孔由铰刀改为钻头钻孔,尺寸更加稳定,有效减少客户投诉;同时将两种检具一体化,减少了一次 100%全检,降低员工劳动强度。

数控磨砂轮灰清理改善:改善前砂轮灰用磁铁吸附,需要人工清理,难以保证清理及时,清理时也易影响现场环境;改善后砂轮灰用磁性分离器进行分离,方便于砂轮灰的清理及废水的处理。

转子轴铣槽刀具变更:改善前转子轴铣槽刀加工方式为一刀,使用同一把刀具;改善后加工方式更改为两刀,分为粗铣和精铣,以此来提高刀具寿命。经过测算,刀具寿命可以从 1200 件提升至 2000 件,单个产品成本下降 0.19 元/每件。

转子车间的改善参观结束,讲解员王树威接过指挥棒带领大家参观机加工二车间的改善:

产品加工改善:改善前铣加工皮带轮四个槽,由直径 4 的铣刀一把加工完成,加工时间 207 秒,加工完成后毛刺难以去除,并且刀具寿命很低;改善后由原来的一把刀加工变为三把刀,分别为粗铣刀-倒角刀-精铣刀三把刀具完成,降低节拍,由原来的 207 秒降至 77 秒;又增加一把磨头用来去毛刺,取消掉原工序里的去毛刺工序。每个产品去毛刺需花费 0.1 元,6、7、8 三个月共生产产品 22785 个,共节约费用 2278.5 元,节约时间约 34 天。

小巨人刀具改善:改善前小巨人电装系列产品刀具原来的刀具寿命 1950,每片刀的刀具单价为 63.06 元;对小巨人电装系列产品刀具进行改善,将原本精镗孔使用的 23# 刀更换为 4# 刀,改善后的刀具寿命提升为每把刀可以做 6000 多个产品,而每片刀的单价则降低为 13.74 元

不二精机取消小台钻改善:改善前车间共有两台不二精机,有生产需求时皆由一名员工来进行操作。当生产 0172 或 0217 产品时,员工除使用不二精机外还需要使用小台钻进行钻孔,导致另外一台不二精机经常闲置,限制了生产能力。另外切换成 0172 此类产品时,因小台钻没有安全光栅或者连锁等安全防护设备,员工在使用小台钻时,若忘记更换劳保用品或者疏忽大意容易出安全事故;增加一把直径 5T 型倒角刀从底面完成倒角,取消小台钻(节拍会增加),员工可以一人操作两台不二精机,虽然一台设备节拍增加略微降低了生产效率,大约降低 10%,但另一台设备正常工作可以大幅度的提高生产效率,大约提高 50%,初步估计改善后可提升 40%的生产效率。

访问参观结束,生产部王经理上台发言:在本次访问会中,看到了很多刀具寿命、生产方式的改善,相比之前带来了很大的效益提升,也给我们带来了改善的新思路,以前使用的刀具与生产方式放到现在未必是最好的,我们也要对他们进行优化改善,对于一些老旧的生产方式,一一排查追求更好的效率与质量。

本报通讯员:殷子阳

让数据更有价值 ——01
Make data more valuable

数据是每天和我们打着交道的老朋友。每天上班路上所花的时间、每月/每年的收入和支出、每班的产量与合格率、某个尺寸的测得值、模具/刀具的寿命……这一切司空见惯的数字表达与我们的生活和工作形影不离。

自从 30 万年前人类社会出现了"数"这一概念,"数世界"的发展就一直伴随着人类社会的发展而不断进化着。时光流转不断,不知不觉间就来到了今天,我们称之为"大数据时代","大数据"的重要性似乎已经深入人心。

闲暇时光,当我不经意地在某网上商城闲逛,忽然意识到,在我的页面中竟然全都是最近我在关注的同类型的商品,与本人衣着风格极其相近的服饰等等。有些商品竟连价位也与我的消费习惯那么相近。不知从几何时,网商就像钻进了我的大脑,窥视着我的需求,然后不断向我精准地推送着诱惑。最终,他们每月都能从我这里获得很多原本我并不想下的订单。,

为什么网商可以隔空窥探?是什么给他提供了精准的信息?这个问题如今根本不是什么秘密了,这个背后的推手就是--数据。通过网络,系统收集了大量关于我的数据,我的个人信息,我在特定时期内对某类商品的搜索次数,对某类商品点击的次数,浏览的时长等等。这些数据为网商提供了信息,包括我最近正在找什么、我平时喜欢什么,我能接受的价格范围。

通过将数据转化为信息,网商们提升了相关商品的客流量,从而有效提升了订单量,从中获得了收益。就这样,数据完美地实现了它的价值。

在我们的日常工作中,我们也总是获得大量的数据,我们也总是或多或少地通过应用数据分析来得到一些有用的信息。比如,我们通过对不良率的时间趋势来了解生产过程总体是否正常;又比如,我们通过对不同缺陷在总不合格品中的占比来发现谁为不合格做出了最大的贡献,从而找到改善的主要方向……

除了这些常规的应用,我们是不是可以对数据进行深挖,使其能够提供更多/更精准的信息,从而发挥更大的作用?

比如,通过柏拉图,我们知道了产品的孔径超差占比最大,并将孔径超差定为改善对象。那么,接下来,有没有可能用数据来挖掘深层次的信息?比如,是哪些因素影响了孔径?那些因素对于孔径的影响的贡献率分别是多大?那些因素控制在什么范围时,孔径可以保持在最佳状态?虽然,通过以往的直观感受与经验,我们对各影响因素有了大致了解,但量化的分析可能更加能够帮助我们实现目标。

再比如,我们对某产品加工前和加工后的抗拉强度进行了检验对比,希望知道加工前后产品的抗拉强度是否发生了改变。收集了一段时间内加工前的抗拉强度为均值为 454MPa,加工后的抗拉强度为 457MPa。有人说:"加工后抗拉强度的均值提升了,所以加工对其是有影响的"。但也有人说:" 均值提升那一点点不能算有提高,因为有的时候,加工前的抗拉强度均值也能达到或超过 457 MPa。"那么,有没有可能从数据中找到更多的信息,帮助我们做出更加合理准确的判断呢?

答案当然是肯定的,通过统计方法去了解数据,从而可以使我们更多地了解我们想要研究的过程可以帮助我们提升数据的价值。

下一期预告:在创新与改进文化的引领下,改进活动在我们的工作过程中时时存在。我们总是用改善前后的均值的对比来评价改善是否有效。但是均值与均值的比较是否一定可靠?让我们通过两组数据的故事去做更深入的思考吧!

体系部:徐佳玉

体系在一线

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

“龙城奖教基金”五校联合签约仪式成功举行

The joint signing ceremony of five schools for "Longcheng scholarship fund" held successfully

9 月 22 日,“龙城奖教基金”签约仪式在江苏龙城精锻有限公司 103 会议室举行，区委常委、统战部长杨国成,副区长张小虎,区教育局长曹雄伟,区工商联主席桑遥,区工商联副主席蒋建平，武进区庙桥小学、湖塘桥第二实验小学、南夏墅中心小学、南夏墅初级中学、淹城初级中学五所学校的全体领导班子成员，龙城精锻董事长庄龙兴，执行总裁庄明，副总经理王玲,工会主席时晓东出席会议。会议由区委统战部副部长、区工商联党组书记赵忠明主持。

江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴在签约仪式上致辞。他指出:百年大计,教育为本,教育是立国之本,民族兴旺的标志。龙城在搞好企业发展的同时,非常关注教育事业的发展。此次与武进区庙桥小学、湖塘桥第二实验小学、南夏墅中心小学、淹城初级中学、南夏墅初级中学五所学校联合签约奖教基金，是我们与学校共创新征程的良好开端，也是我们校企共建的一次爱心传承。相信在武进区各级领导的关怀下,在校长们的共同努力下，学校发展一定会越来越好、越办越有特色;武进教育一定会与时俱进、越办越兴旺!

武进区庙桥小学校长吴忠发表讲话。他指出：龙城精锻在企业自身发展的同时，情系教育、情系社会,让我们深受感染、深受感动。庙桥小学早在 2018 年就与龙城精锻开展了党建共建,与龙城精锻有着深厚的友谊。同时吴校长还指出,唯有人才才能让企业发展更加壮大,唯有校企共建才能推动教育事业更加振兴!

武进区淹城初级中学校长章华忠校长发言。他指出:淹城初级中学是规模最大的公办初中，在 2020 年中考中交出了一份满意的答卷。此次奖教金签约仪式为淹城中学创新优质学校注入了新动力。淹城初级中学作为武进教育的一份子,必将以感恩之心,把握机遇,乘势而上,为武进教育做出更大的贡献。

江苏龙城精锻有限公司执行总裁庄明与武进区庙桥小学、湖塘桥第二实验小学、南夏墅中心小学、淹城初级中学、南夏墅初级中学五校领导一同签署“龙城奖教基金”协议,这标志着校企合作踏上了新征程。

仪式最后,区委常委、统战部长杨国成发表讲话。他指出:龙城精锻自成立以来,以振兴实业、发展经济、回馈社会为己任,不断加大科技创新力度,加快转型升级步伐,完善现代管理体系,将龙城打造成了全球知名企业。龙城是一家有爱心的企业。截止目前，各类捐款累计突破 1200 万元，其中超过 600 万元用于教育事业，为武进教育事业做出了积极的贡献。

他希望：龙城精锻以此次五校联合签约仪式为契机,继续积极参与光彩事业、慈善事业,为乡村振兴、教育复兴做出新的贡献。参与此次签约的五所学校在区委、区政府的关心支持下,在区教育局的正确领导下,合理合规使用基金,让企业的爱心暖流涌动到优秀师生和困难学生中去,让武进的教育蓬勃发展。

本报通讯员:潘筱

猜谜解题庆中秋,微信点赞迎国庆

Guess riddles to celebrate the Mid Autumn Festival Give a thumb-up to welcome the National Day

良辰美景佳人醉
花好月圆墨客归

值此中秋国庆双节同庆的喜庆氛围下,龙城精锻组织员工举行猜谜活动，在欢乐的氛围中进一步传承节日文化,了解民族的风俗、传承民族的文化，营造传统节日浓厚气氛的同时也让员工们提前过了一个快乐的国庆中秋佳节。中秋节始于唐朝初年,盛行于宋朝,至明清时,已成为与春节齐名的中国传统节日之一。

9 月 28 日下午,江苏龙城精锻有限公司篮球场开展了一场欢快的中秋猜谜活动。五颜六色的谜面和鲜红的国旗将朴素的篮球场装扮一新。

员工们自行选择谜面后答题，答案正确即可领取小礼品一份,现场充满着欢快的氛围。

9 月 21 日~9 月 27 日，龙城精锻开展了点赞领好礼活动,得到了员工朋友们的大力支持,瞬间霸占了朋友圈。

礼轻情意重，一份份小小的礼物传递了暖暖人心。

丹桂扶疏,银蟾依约,千古佳今夕。
中秋月圆,佳人团圆,今夕共婵娟。

本报通讯员:潘筱

潍坊佩特来电器有限公司在龙城精锻举办常州无锡地区主要供方交流会

Prestolite Electric (Weifang) held main suppliers exchange meeting from Changzhou and Wuxi in Longcheng Forging

9 月 24 号下午,由潍坊佩特来电器有限公司主办的常州无锡区域主要供方交流会在江苏龙城精锻有限公司举行。潍坊佩特来总裁沈信先生带队,潍坊佩特来的主要高层领导参加会议。江苏龙城精锻有限公司总经理庄建兴、常务副总徐俊、销售总监谢小伟、销售部经理顾丹参加会议。

潍坊佩特来供应链总监杨勇先生介绍了参会的各位领导后,由潍坊佩特来工厂厂长张士明先生对 2020 年 1 月-8 月经营情况及第四季度市场预测进行了介绍。与乘用车市场不同,商用车市场并没有受疫情的影响而下降,从 1-7 的整个市场和佩特来的销量来看，重卡、中卡、轻卡都有不同程度的上涨,而且涨幅都在 10%以上,而客车表现则不太理想。根据目前各个客户的反馈,未来几个月的需求还是处于高位,所以要求每个供应商都能积极应对旺季的到来,做好相应准备。张厂长还对参会的 7 家供应商的质量和交付业绩进行了分析介绍,并对龙城整体的质量和交付情况给予高度肯定。

随后参会的 7 家供应商分别谈论了一下今年的经营情况以及后续的规划,都表示要尽全力满足佩特来的需求,跟上佩特来发展的步伐。最后沈总进行了总结性发言,他说此次会议的主要目的就是要加强彼此之间的沟通联系,沟通的形式要多样化,频率也要增加,这样可以更好的传递信息,当面交流沟通产生的协同效应是无法估量的。他也希望供应商能主动和佩特来加强配合,在 QCD 全面满足的情况下,通过最基本的竞争力来获得更多订单和市场份额。同时,他也提醒各位供应商光做市场也是不够的,企业一定要内外兼修,提升内部管理,提高综合实力,这样才能立于市场不败之地。

佩特来与龙城有着深厚的友谊，一同走过二十多年风风雨雨。我们彼此见证着各自的成长。我们相信,未来的路,龙城也一定会和佩特来相互扶持,共续辉煌。

销售部:顾丹

政银企三方共建,聚合力共谋发展

Gather strength and seek development by joint efforts of the government, banks and enterprises

9 月 29 日下午,武进工信局 & 中国银行武进支行 & 江苏龙城精锻有限公司开展“政银企”三方党建共建签约仪式。武进工信局党组书记、局长恽益明,党委书记、副局长陈敏,党委专职副书记王津，科长徐晓波以及中国银行常州分行高级经理、武进支行党总支书记、行长盛志军，支行党总支委员吴坚，支行党总支委员吴霞,鸣凰支行党支部书记恽飞利,潘家支行党支部书记吴晓燕等一行领导出席了签约仪式。龙城精锻党支部书记、董事长庄龙兴,执行总裁庄明,妇联主席、副总经理王玲,工会主席时晓东,党支部副书记陈宇清,团委书记潘筱参加接待。本次签约仪式由武进工信局党委书记、副局长陈敏主持。

会议伊始，团委书记潘筱向在场的领导们汇报了企业基本情况。中国银行武进支行党总支委员吴霞介绍了中国银行服务企业相关产品,并为十多年来服务龙城深感荣幸,今后将持续提供优质服务,银企深度配合,各项目业务深入发展,达到双方共赢。武进工信局科长徐晓波向大家解读了最新的工业扶持政策，助力企业做大做强,增强企业竞争力、核心力。

龙城精锻党支部书记庄龙兴向武进工信局、中国银行武进支行对龙城的发展支持表示衷心的感谢,希望通过今天的仪式,三方在今后的党建共建和廉政建设上能相互学习，共同进步,促进三方在工作和业务融合、共赢发展上更加深入,达到政银企三方共赢的目标。

中国银行武进支行党总支书记盛志军表示在武进工信局的带领下，在龙城精锻等企业的支持下,中行发展越来越好,将继续增强政银企全面深入合作,发挥更多自身优势,创新合作,达到三方高质量发展。

武进工信局党组书记、局长恽益明对龙城精锻近年来的优质快速发展表示高度认可和赞扬,希望龙城做得更强更精更优,向百年企业发展。他提出三方需从“共建提水平”、“共建促发展”、“共建托平台”、“共建优服务” 四方面共同努力,以点带面,以党建促发展,推动全区工业经济高质量发展。

最后,三方负责人签署了党建结对共建协议并参观了党群工作阵地。此次三方党建共建合作模式,强化了政银企间的沟通联系,发挥了党建促履职的强大合力，促进了党建工作和业务发展的有机融合，进一步深化了政银企全方位多领域合作,为更好的服务经济发展、实现互利共赢奠定了基础。

本报通讯员:庄敏

天宁区总工会莅临龙城精锻参观交流

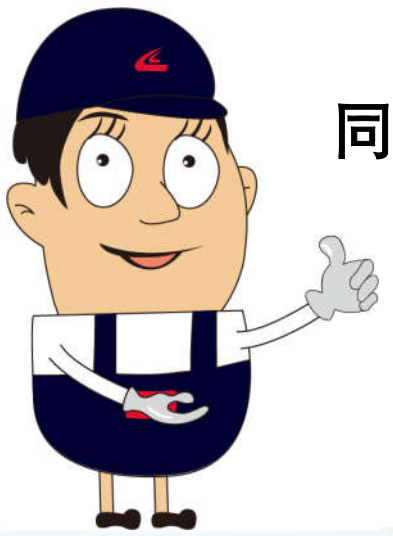
Tianning district federation of trade unions investigated and researched Longcheng Forging

9 月 16 日下午，在武进区总工会主席沈涛的带队下，天宁区总工会主席赵浴宇及相关工会负责人一行莅临龙城精锻参观交流。公司工会主席时晓东陪同接待，并根据参观安排带领一行人参观了公司生产现场和党工团妇活动中心。

大家首先来到公司生产现场,通过展板、产品等展示进一步了解了龙城精锻的发展历史和企业经营状况。随后,天宁区总工会一行人来到了公司党工团妇服务中心,参观了职工图书馆、职工健身馆、爱心母婴室、蓝领工作室等公司职工福利硬件设施。大家纷纷表示爱心母婴室等一系列硬件建设让职工切实享受到便利，非常贴心细致。

通过此次参观交流，更进一步的展示了龙城企业文化建设内容，为公司的党群工作建设增添了新的想法,公司工会自成立以来,一直坚持以人为本，全心全意为职工着想，从细节入手,给予职工无微不至的关怀,让工会能真正发挥为员工服务的作用。

工会:黄雨婷



龙城成长故事(连载–5)

同创新标杆 共圆新梦想 (2013–2015)

Build new benchmark and realize new dream together (2013–2015)

【导读】

二十六年风雨，是名不见经传的小作坊到标杆企业的坚持与执着；

二十六年风雨，是从 58 人到 1600 余人规模企业的发展与壮大；

二十六年风雨，是偏居一隅到国际舞台的雄心大志与高瞻远瞩。

江苏龙城精锻有限公司，从 1994 年到 2020 年，26 年的发展中，从生产摩托车齿坯起步，逐步发展成为以主营汽车发电机爪极、皮带轮、转子、轨道交通精锻件、小型异型精锻件和有色金属锻件等锻造零件的生产商，肩负锻造卓越产品，引领行业发展的使命，致力于成为全球信赖的精锻件零部件标杆企业，在诚信高效、专注创新、包容共赢的核心价值观指引下，创造了属于龙城精锻自己的发展神话。

回望过去，二十六年的风风雨雨在每一位老龙城人的脸上、手上留下印记，岁月的皱纹、结痂的伤疤、刻入心中的感动；重温那段激情燃烧与拼搏奋斗的岁月，看以前的龙城人如何面对激烈的市场竞争，如何解决棘手的技术难题。

展望未来，新一代龙城人接过发展的接力棒，汲取过去的经验，在新时代的浪潮中披荆斩棘，奋勇前进；龙城的未来属于我们这一代龙城人去创造与开拓！

如果用一个数字来形容龙城精锻，除了 1994 年、58 人、20 年这些字眼，还需要增加一个"2 亿件"。

2013 年 11 月 13 日，江苏龙城精锻有限公司爪极销量突破 2 亿件庆祝仪式在公司篮球场开展，现场气氛热烈，洋溢着欢笑声与祝福声。

犹记得第一件爪极成功下线时的喜悦还未褪去，而我们在这十多年间已累计销售 2 亿件。每一个"0" 的背后都有无数个团队默默的辛勤付出。他们或许是技术研发团队，攻克了一个个技术难题；他们或许是质量检验团队，测量了一件件爪极的各类尺寸；他们或许是后勤保障管理团队，确保了一项项事务的开展。

（爪极销售累计突破 2 亿件庆祝仪式）

"科技创新，精益求精，国际战略，行业标杆"这是龙城始终坚守的战略核心。它要求我们在技术和管理方面不断创新，这是企业持续健康发展的支柱；它要求我们工作中注重细节，兢兢业业、追求卓越；它要求我们立足全球市场发展战略不动摇，在行业中争做标杆。

随着龙城精锻在爪极市场的不断发展壮大，我们获得了越来越多客户及各级政府的认可。"江苏省民营科技企业"、"江苏省高新技术企业"、"江苏省博士后创新实践基地"、"江苏省示范智能车间"、" 江苏省著名商标"、"2014–2015 年博世亚太地区优秀供应商"、"2013 年度 TDS 品质协力共进奖" 一项项奖项让龙城在发展过程中更加注重内力提升，用更好地产品质量、产品服务回馈社会各界及广大客户。

（总经理远赴德国领奖）

"慈母手中线，游子身上衣。临行密密缝，意恐迟迟归。谁言寸草心，报得三春晖。"一首《游子吟》道出了父母对远行儿女的思念，而作为父母，对远在老家的小孩更是有着放不下的牵挂。

龙城有一大半员工非常州本地人，许多人背井离乡就是为了更好地补贴家用。为了能够让"小候鸟们"与爸爸妈妈相聚，龙城在 2013 年开展了首届" 关爱留守儿童，我们的爱与你同在" 亲子团聚活动暨龙城精锻第一届欢乐暑假行活动。我们邀请远在老家的员工子女来常，参观父母的工厂并与父母一同游玩常州的著名旅游景点。让他们的暑假丰富多彩，也让员工一解相思之情。龙城也始终将员工放在心中，让他们能够安心工作。至 2020 年，龙城已连续 8 年开展员工子女欢乐暑假行活动，累计 288 个家庭，691 名员工参与了此项活动并在职工队伍中收到了极好的反响和极高的满意度。

百年大计，教育为本。龙城在发展的同时，不忘反哺社会，用自己的实际行动支持地方公益事业，成立了" 龙城精锻双百万教育光彩基金"支持教育事业，并与辖区内的中小学进行对接，为员工解决子女上学问题。对于中考高考的孩子，公司也贴心地为他们准备了励志奖学金，祝愿他们在今后的道路上前程似锦。

（中、高考学子领取励志奖学金）

"同创新标杆，共圆新梦想"。二十年风风雨雨，教会每一个龙城人用踏实走好发展的每一步；二十年勤勤恳恳，教会每一个龙城人用创新扩展事业的版图；二十年兢兢业业，教会每一个龙城人用感恩回馈家庭与社会。

长风破浪会有时，直挂云帆济沧海。加油，每一个可敬可爱的龙城人！

行政部

电脑安全常识知识

General knowledge of the safety of Computer

一、设置网络密码

为什么要设置网络密码？为防止他人利用软件漏洞进入计算机窃取资料，一定要设置系统密码和网络相关的密码。一定要避免使用容易猜到的密码，并且要使用不同的方式来变化密码，这使得可以很容易就记住它，而使其他人很难猜到它。我们可以在创建密码时可以将大小写字母和数字混用，避免使用连续的同一字符。密码至少要 6 位，要定期更换。改变所有系统默认的密码。

二、电脑使用的常见误区

1、外壳保养维护的误区：为避免本本被意外的刮伤与划痕，无可厚非，但是如果将机身完全包的密不透风，那可就太危险了。现在笔记本的发热量越来越大，重重包裹谈何散热呢?这只能加快烧坏核心部件的速度。

2、为防止笔记本震动，在使用时垫一层软的垫子或胶皮。虽然震荡对于笔记本电脑的硬件的危险还是相当大的，但是笔记本电脑在防震方面还是有一定的指标保证的，笔记本电脑下面垫橡胶完全阻隔了底部散热渠道，笔记本电脑散热不畅温度上升，非常容易造成死机甚至严重的会造成烧坏某些器件。

3、清洁键盘用蘸湿的软布擦拭：水或水蒸气是笔记本电脑危险的杀手，即使用的不是很湿的软布去擦拭正确的方法是在清洁键盘时，最好用刷子或橡胶皮吹吹走灰尘。

三、正确使用杀毒软件

1、要经常升级杀毒软件。经常升级杀毒软件是必需的。有些客户在购买杀毒软件后，安装在自已的计算机中，就认为可以万事大吉了，其实他们忽略了最为关键的一环，那就是注册升级。一旦有新的病毒发作，杀毒厂商会在第一时间进行剖析，来扩展自已的病毒库，所以，如果客户仅凭以前买来的杀毒软件来杀毒，肯定在杀毒效果上会大打折扣。换句话说，杀毒软件中的病毒库是动态的，随时会增加新的病毒查杀程序，如果客户不及时升级，对新的病毒就将无法查杀。

2、加强对邮件的保护。目前许多电脑病毒都是通过电子邮件进行传播的。而对于我们每一个来说，在当今的时代，在我们的日常生活和工作中，不使用邮件几乎是不可能的，通过邮件与别人进行沟通，成了我们彼此交流的重要方式之一，对电子邮件有一个良好的实时监控也就显得十分重要。

3、正确设置杀毒软件的各项功能。目前市场上提供的杀毒软件，一般都有许多的备选功能，忽略了杀毒软件的各种设置，就会使杀毒软件的功效大打折扣。

4、不要轻易相信网络的安全性。说一个网络是否安全，从来都不是绝对的。这就要求我们正确使有防火墙的功能。防火墙能有效地监控任何网络连接。

5、做好对硬盘的数据备份。硬盘上的程序和数据对于每一个电脑客户来说都十分重要，硬盘数据的丢失无疑会造成损失。为了保护客户的硬盘数据，在当今优秀的杀毒软件中都增添了有关硬盘保护的功能。

信息部：苏均