

江苏龙城精锻有限公司 第八届职工子女欢乐暑假行开幕 Opening ceremony of the 8th happy summer vacation trip

8月6日上午9点,由江苏龙城精锻有限公司党支部、工会、妇联、团委联合策划举办的第八届职工子女欢乐暑假行活动正式拉开帷幕,65名家长与33名小朋友齐聚一堂,共度欢乐时光。江苏龙城精锻有限公司党支部书记、董事长庄龙兴,执行总裁庄明,妇联主席、副总经理王玲,工会主席时晓东出席开幕式。

开幕式上,公司妇联主席、副总经理王玲代表公司致欢迎词,欢迎所有的小朋友到龙城精锻来,到爸爸妈妈工作的地方来。王总讲到:受疫情影响,今年的欢乐暑假行进行了部分调整,今年共有33名在常念书的小朋友参与到我们2天的欢乐暑假行活动中,同时还有30名远在老家不能来常参加活动的小朋友,公司

贴心地为他们准备了贺卡及精美的礼物,并通过特快专递的方式将我们的关爱传递给他们,愿他们的明天无限灿烂。

今天参加活动的员工朋友,来自公司的各个车间,对于公司举办的欢乐暑假行活动,他们充满期待同时也满怀感恩。开幕式上,来自仓库的库管员孙婷婷和行政部维修工朱国建的女儿朱梓萱分别代表员工与员工子女上台发言,从他们朴实的话语中透露出对活动的期待与对公司的感恩。

随后,工会主席时晓东发表讲话,时主席代表广大员工感谢公司对本次活动的大力支持,感谢公司为员工提供一个与子女交流增进感情的平台。

公司党支部书记、董事长庄龙兴对本次活动的启动讲话。他讲到:龙城精锻从1994年到2020年,这26年的发展离不开每一位员工的努力,是千百个家庭的付出与努力才让龙城变成了全球知名的汽车零部件制造商。他指出:公司会不断丰富员工的福利条件,公司党群社团要充分做好桥梁纽带作用,并预祝本次活动取得圆满成功。

开幕式的最后,公司的各位领导为小朋友们送上了精美的书包礼物并鼓励他们在今后的学习生活中好好学习。

开幕式后,全体小朋友与员工一同参观了车间现场。在车间现场,小朋友们实地了解了爸爸妈妈工作的环境,也让他们深刻意识到,爸爸妈

妈平时的工作非常艰辛。

本次欢乐暑假行活动,是江苏龙城精锻有限公司开展的第八届活动,公司精心安排了2天的欢乐行程,让他们既能有所学,又能享受与爸爸妈妈的亲密时光。本次活动公司斥资超6万元,其中33名龙城职工还享受公司2天带薪亲子假。

公司一直坚持发展成果与职工共享,保证职工的收入不断增长,福利待遇不断提高。欢乐暑假行活动已连续开展八年,累计288个家庭,691名员工参与了此项活动并在职工队伍中收到了极好的反响和极高的满意度。

> 本报通讯员:潘筱



龙城精锻开展《利用 project 实现企业项目管理》培训

"Using project to realize enterprise project management" training

随着公司对项目管理要求提高,项目管理已经开始从软性技能实现到硬性技术结合,即应用项目管理的人员需要实现项目管理信息化的要求。

为提升企业多项目管控能力,借助高效的工具和项目管理方式来实现有效管理,公司于2020年8月20日组织开展了《利用 project 实现企业项目管理》培训。培训由微软公司项目管理及 project 应用专家李辉老师担任授课。

李老师结合汽车零部件行业产品研发交付量产的特点,系统地讲解了如何将运用 project 项目管理工具有效地实现项目的进度、目标、资源、成本、风险的管理,如何对多项目环境下的资源配置整合、沟通和项目集进行管理。培训内容生动细致,受到了参训人员的欢迎,学员反应开阔了眼界,对微软公司的 project 软件有了一定程度的了解,很有收获。

> 人力资源部:赵寅娟



使命

锻造卓越产品、引领行业发展
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业
Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

战略核心

科技创新、精益求精
Technology Innovation
Continuous Improvement
国际战略、行业标杆
International Strategy
Industry Benchmark

价值观

诚信高效
Integrity & efficiency
专注创新
concentration & innovation
包容共赢
inclusiveness & win-win

团体标准专家评审会顺利召开 Group standard expert review meeting held smoothly

8月13日,由中国锻压协会组织的《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》团体标准评审会在常州香格里拉大酒店顺利召开。出席会议的有来自高校和企业的相关评审专家及参与本标准起草的相关单位代表。

会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林致辞,韩理事长对莅临参与评审会的专家和企业代表表示衷心的感谢。自中国锻压协会开展团体标准工作以来,得到了广大行业企业的积极响应和大力支持,在江苏龙城精锻有限公司牵头下,《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》团体标准顺利开展,并预祝大会圆满成功。

功。

随后,江苏龙城精锻有限公司执行总裁庄明介绍,龙城精锻自成立以来,一直把"科技创新 精益求精;国际战略 行业标杆"作为核心发展战略,始终把各类产品和业务流程的标准化作为一项重要工作来对待,并积极参与国家行业标准的制修订,努力完善企业标准化体系。希望各位专家能够严格把关,针对标准中存在的问题不吝指导;也希望标准起草人员能够虚心接受专家意见,将标准文本内容进一步完善,一起将《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》这一团体标准质量做到最好,为行业进步

提供优质的标准保障。

接着,标准起草牵头单位代表孙伟就本团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果向与会评审专家进行了汇报。中天钢铁、西安建筑科技大学等相关参与本标准起草的单位代表对标准文本内容进行了补充说明。

经过专家评审组的质询和讨论,一致认为本标准的制定,对精密锻造领域的技术的提升具有重要指导意义,并且本标准产品已广泛应用于新能源汽车混合动力系统。本标准是首次制定,填补了混合励磁发电机爪极精密锻件标准的空白,达到国际领先

水平。经专家认真讨论、评议,经过投票表决,团体标准一致通过评审。后续参编企业将会根据专家提出的意见和建议进行标准内容修改完善,报送专家组函审确认后,上报中国锻压协会标准委员会进行标准批复、标准、发布。

> 知识产权中心:孙伟



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



课题名称:中频炉计数器改善

改善类型:高效创新,大数据可视化

改善明星:精锻一车间

改善背景:车间对于高低温造成的回炉料过多

改善前:



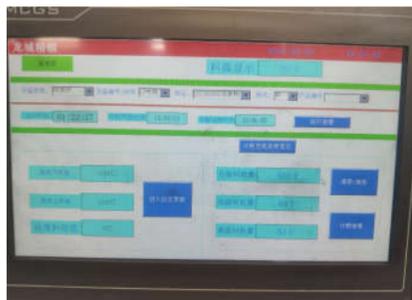
改善前:中频炉计数器只能计算出炉总数量,对于合格料、低温料、高温料的数量无法统计。

改善后:计数器改为数据分类收集,可以有效区分并统计合格料、低温料、高温料的数量,同时对运行时间、异常中断的时间/原因都可以做到数据收集并导出分析。

改善结论:车间可以通过计数器反映出来的数据,对数值出现异常的问题进行分析并整改,去年上半年回炉料比例占 6.24%~7.55%,目前通过数据反馈出的回炉料问题,从今年 3 月开始,回炉料比例低至 3.69%,持续整改至 7 月底,已经降低至 2.24%,实现较大的成本节约,成功通过数据化实现改善。

本报通讯员:殷子阳

改善后:



龙城精锻举行有限空间作业事故应急处置演练

Emergency response drill for confined space operation accidents

每年夏季是有限空间作业事故高发期,政府安全监管部门大力宣传有限空间作业安全,江苏龙城精锻有限公司涉及有限空间作业的场所众多,如化粪池、污水池、设备地坑、储罐等。针对此风险,公司制定了有限空间作业许可制度,配置了相应应急救援物资,培训了相关作业人员,制定了相应的应急处置方案,形成了一套完备的有限空间作业的管理制度。

8月19日,安全科组织企业安全主要负责人、各部门领导及安全员参与此次演练。本次演练与以往有所不同,一切从实战角度出发,不经事前人员及物质的准备,直接开始演练,完全模拟现实中的受限空间事故的实际情况。

演练结束后,安全科科长沈玉章就有限空间

间的知识向大家做了宣导,安全员崔志翔、贾玉杰分别向大家介绍了自给式呼吸器的使用方法和 CPR 急救知识。

此次演练使参演人员和观摩人员了解了有限空间作业的相关知识,掌握了应急救援装备的使用,知晓了有限空间作业事故应急处置流程。执行总裁庄明表示:希望参演的各位安全员及观摩的各部门领导能将此次学到的知识能在各岗位上做一个横向及纵向的知识普及和宣导,以形成本公司“人人学安全、人人懂安全”的安全氛围。

安全科:沈玉章

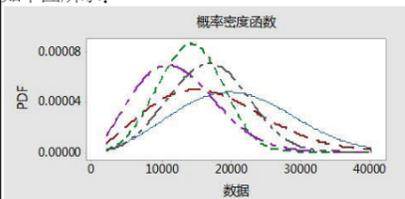
模具寿命管理? 我真的好难! (第 2 集)

Mould life

上期我们讲到,不同吨位的锻造设备对同一种模具的寿命是有显著影响的,这一点对于有经验的工程师或现场专家来讲,无论是否进行统计分析都是清晰明了的。这里我们只是通过图示化以及量化的方式进行分析,从中我们可以看到不同型号不同吨位的设备对于模具寿命的影响究竟可以有多大。

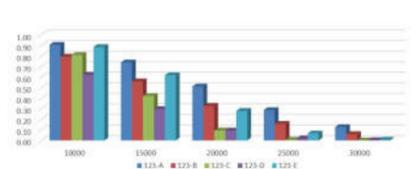
接下来,我们来探究对于同型号同规格的设备对于模具寿命是否有影响,如果有影响,究竟有多大?

我们拿 2019 年的模具寿命数据,选取了其中用量最多的某产品的预下模具,并从所有该产品的预下模具中选取失效发生率最高的 A 失效为研究对象,并从数据中选出生产数据最多的 5 台设备的数据进行分析,这 5 台设备分别为 123-A、123-B、123-C、123-D、123-E.,分析结果如下图所示:



不难看出,同种产品同种缺陷的寿命在不同设备上是有明显差别的。通过假设检验,即用统计方法在考虑了波动后进行判定的结果仍然是同型号不同编号的设备对模具寿命的影响是显著的。

对每台设备下,模具的同种失效模式的生存概率(即到寿命值时还没有发生失效的概率)进行估计,得到结果如下:



不难看出,被研究的模具在 123-A、123-E 上各寿命水平上的仍未失效的概率都比其它设备高,而 123-D 为最低。

显然,基于历史数据的统计结果可得,即使同型号的设备,对于同种产品、同种模具的寿命也有较大的影响。

现在让我们回到模具寿命管理这个主题上来,我们说,要能够开展模具寿命管理,首先要使模具寿命能够稳定在一个合理的区间内。也就是要尽可能减少外部因素对模具寿命的影响。那么,通过对设备的研究,我们能够知道,对于同一种产品如果能够定线生产,则模具寿命会相对稳定。换言之,在不同的设备上生产同产品时,可能需要定义不同的模具寿命。

所以,可以这么说,当我们定义了一个模具的寿命,但产品被安排在不同生产线上生产时,那么这个固定的模具寿命很可能不能用来控制过程质量。同样的,当产品不能定线生产,那么在做模具寿命的统计分析时也会带来很多的误导,以至雾里看花,只觉模具寿命变幻莫测而无从下手。

比如,原本模具寿命在 123-A 上生产时模具平均寿命为 20558,后来产品被移到 123-D 上生产,得到的平均寿命为 12235,模具寿命明显降低了,但这并不意味着模具本身的质量或者性能变差了呢?我想,答案是显而易见的。

那么为什么同规格的不同设备对模具寿命

江苏龙城精锻有限公司第六次高层访问会 ——精益求精 持续奋进

The 6th high-level visit

---keep improving, keep forging ahead

8月28日,由日本精益专家达山先生推动的第六次高层访问会圆满结束,公司执行总裁庄明、副总徐俊、汤晓峰、王玲莅临了本次活动。

活动开始,由精锻一车间讲解员陆超带领大家前往参观车间改善,主要内容为:

待检验产品冷却台改善:改善前检验台配备的待检验产品冷却料架比较简陋,产品裸露在外,员工容易烫伤,存在安全风险,同时料架需要配备风扇,占用区域较多,易位移,线路也容易踩到;改善后整改了冷却料架平台,与风扇合并,产品不会被意外碰到,减少安全风险。

石墨桶改善:改善前石墨桶容量小,生产 40 分钟左右就需要更换,一条线必须要 2 只桶来更换使用,它利用的是气压把石墨水压到喷枪,所以我们更换下来的空桶要先排空桶内的压缩空气才能将石墨水加入桶内,从排气到水加满一个桶需要 20 分钟;改善后增加储存容量,利用气动泵来代替气压供水,生产过程中随时可以加水,一个班次只需要添加一次水,节省了换桶的时间,降低操作工的加水的工作量,同时也降低了成本,石墨水箱价格 8000 元,石墨桶价格 1.2 万,每条生产线需要 2 只桶就是 2.4 万,一条线可以节约 1.6 万元。

中频炉计数器改善:改善前中频炉计数器只能计算出炉总数量,对于合格料、低温料、高温料的数量没有统计,且容易被员工误碰造成信号屏蔽;改善后计数器改为数据分类收集,可以有效区分并统计合格料、低温料、高温料的数量,同时对运行时间、异常中断的时间、原因都可以做到数据收集。

精锻一车间的改善参观结束,讲解员崔志翔接过指挥棒带领大家参观精锻二车间的改善:

模架定位改善:改善前安装模架定位时,调

整较为不便,每次耗时约 1.5H 左右;改善后增加定位工装,模架前后位置放置时,可一次性放置在差不多的位置,耗时约为 15min 左右。

模锻机自动喷涂改善:改善前依靠人员手动喷枪;改善后增加自动喷枪,降低人员劳动强度同时能够均衡喷涂,保证喷涂质量不受员工熟练度影响。

喷油器座料框改善:改善前料筐为单层料筐,每筐可以摆放 168 件产品,根据 ASTM E 1417 的标准渗透时间制定,设备每筐产品至少间隔约 8-9min,单层器座双人检测时间在 6min 左右,会存在 3-4min 空白等待时间,336 件需要 18min 检测完成(包括 4 分钟等待时间),检测 18.6 件/min.;改善后现场订制有挂钩的料筐,挂在外框上,形成双层料筐,每筐可摆放 336 件,装载效率提升 100%。

双层操作需上层看完,再进行下层产品的检测,单筐检测时间约 14min 左右,节约了空白等待时间,336 件需 14min,检测 24 件/min,生产效率提升 29%。

访问参观结束,常务副总徐俊上台发言:在上一次访问会中,曾提到要推动自动化、数据化来实现改善,在本次参观过程中,看到了大家在这方面做出的成果,通过数据可视化来确定整改方向,通过半自动化来提升效率,保证质量。随着客户质量要求的提升,我们的管理也要更进一步,车间生产的数据化成为当务之急,目前我们在这方面已经有了部分成果,接下来我们要抓紧步伐,在近期完成推广。最后,希望大家继续努力,在下次参观时能看到更好的成果。

本报通讯员:殷子阳

江苏龙城精锻有限公司成功开展廉洁文化警示教育暨第十三期“道德讲堂”活动

Clean culture warning publicity and education and the 13th "moral lecture" activity

8月13日下午,江苏龙城精锻有限公司廉洁文化警示教育暨第十三期道德讲堂活动在公司 103 会议室成功举办。为了进一步推进企业廉洁文化建设,增强廉洁文化的感染力和渗透力,积极营造平安企业、诚信经营和谐企业发展环境,推进工会工作发展建设,鼓励员工学习弘扬廉洁文化,营造文明和谐的工作氛围,引导员工树立正确的道德观、价值观,推动企业精神文明建设深入深入开展,公司工会联合党支部共同开展廉洁文化警示教育暨工会第十三期道德讲堂活动。

本次活动的主题是弘扬企业廉洁精神,推进廉洁文化建设。公司特意邀请武进区纪委委员丁文柯作专题宣传讲座。江苏龙城精锻有限公司党支部书记、董事长庄龙兴,执行总裁庄明及全体党员、全体中高层领导参加了此次活动。

议程第一项,全体重温廉洁协议,提醒大家维护好公司廉洁风气及经营效率,遵守职业道德

德,廉洁守法,公正办事,不利用职权谋取私利。议程第二项,由工会主席时晓东发言,时主席从思想、工作、生活三方面向大家发出了廉洁反腐号召。紧接着,执行总裁庄明作重要讲话,要求员工从自身做起,共同营造企业廉洁氛围。议程最后,武进区纪委委员丁文柯作专题宣传讲座。

丁文柯老师向在场员工分享了如京东、万达、华为反腐行为的具体举措,向大家详细解释了在企业中可能存在的九种违法腐败行为。通过一桩桩实际案例解释,让大家具体的了解了工作中需要注意避免的违法行为。

道德讲堂自开办以来,一直受到公司领导们的重视,此次活动的开展也得到了上级政府的大力支持,希望通过此次道德讲堂活动的开展,可以让大家识大局、树规矩、共监督,共同营造公司廉洁氛围,共筑廉洁企业。

工会:黄雨婷



会有显著的差异?是因为设备老旧?还是由于操作人员的操作差异?或者有其他的原因?

进一步的分析是有意义的,但是如果仅限于历史数据的分析,则这些更深层次的分析已经无法继续。因为历史数据中的设备、班组之间没有固定的配对关系,班组与班组间也没有固定的配对关系,所以无法分层分析。

模具寿命的影响因素是非常复杂的,通过对个别产品的同一类模具的历史数据的粗略分析,虽然能看到设备对其有显著的影响,但也发现设备因素对模具寿命波动的贡献不到 25%,究竟其它哪些因素是主要影响因素,对寿命波动的影响究竟有多大贡献,这需要进行大量有针对性的试验、跟踪与分析才能得出。

到此,我们得到的结论是,设备/产线对模具寿命是有显著影响的,当产品不能定线生产的情况下,对模具寿命进行分析或定义时,必须将设备作为需考虑的因素之一。

体系部:徐佳玉



WWW.LONGCHENGFORGING.COM

情系一线送关怀,高温慰问送清凉

Care for frontline employees with gifts as an expression of gratitude in hot weather

连日来,常州持续高温、热浪袭人。为做好防暑降温工作,促进重点企业生产经营,保障员工夏日安全生产,8月12日下午,由武进国家高新区党工委副书记、管委会副主任石旭涌带队莅临江苏龙城精锻有限公司进行高温慰问。

在慰问现场,高新区领导们亲切询问了职工生产、生活情况,并叮嘱企业负责人要做好防暑降温工作,合理安排作息时间,保障职工生产安全和身体健康。

8月12日下午,江苏龙城精锻有限公司前

往高新区交警中队进行高温慰问,为他们送上一份真情,带去一份清凉。

情系一线送关怀,高温慰问送清凉,让我们共同努力,为武进高新区的发展添砖加瓦。

▶ 本报通讯员:潘筱



高温送清凉,解暑暖人心

Cool drink in hot summer

盛夏的烈日骄阳炙烤着大地,节节攀升的气温势如破竹般强势袭来。面对热浪扑面的持续高温,奋战在车间现场的广大一线员工们不惧高温酷暑的考验,依然坚守在自己的岗位上,用辛勤汗水,诠释了龙城人奋勇拼搏、积极向上的精神风貌。

连日的高温不仅是对生产一线员工们在体力、精力各方面的极大考验,更牵动着管理层领导们的心。8月11日上午9时,公司执行总裁庄明带领高层团队一同为奋斗在高温岗位的一线员工送去了亲切慰问,同时将公司精心准备的高温慰问品送到他们手中,让员工们感受到来自龙城大家庭的点滴关怀和温暖。

公司领导为员工送上可乐的同时,都会对他们道一声亲切的问候,关心员工的身体状况,并叮嘱大家在工作中要做到安全第一。一份清凉,一声问候,犹如一股清泉流淌在员工的心坎上。员工们对领导的关心纷纷表示感谢,他们说一定不负期望,努力工作,完成各项任务。

战高温、斗酷暑,龙城人经受着高温的炙热考验,为坚守一份责任与担当,他们秉持着平凡的职业精神,坚守岗位,挥汗如雨。

精锻一车间是整个厂区内室内温度相对最高的一个车间,为了坚守岗位,员工们不得不面对高温的炙烤,汗湿的衣服又会被高温再次烘干,每一位员工的工作服后背上都出现了一幅幅“盐渍”图画。

为了缓解高温带来的不适,8月5日下午,公司高层领导一行在精锻一车间休息区处为他们送上了清甜可口的西瓜,员工脸上都露出了醉人的笑容,一扫高温带来的不适感。

除了在工厂辛勤干活的员工之外,我们的城市里还有一批人顶着高温天气,坚持一份责任用汗水和坚持换来美丽常州为了感谢他们为美丽常州的付出,8月11日上午,江苏龙城精锻有限公司妇联主席王玲带队,前往南夏墅城管科与高新区环保所进行高温慰问,为他们送上夏日必备的电风扇以及矿泉水、可乐等防暑降温物品,感谢他们为美丽常州贡献他们的力量。

请给高温下工作的人,一个微笑,一声感谢,一句肯定,为他们点赞!

▶ 本报通讯员:潘筱



爱的传递,从撸起袖子无偿献血开始

The transmission of love by voluntary blood donation

8月17日,上午8点,常州市血站无偿献血车开进了江苏龙城精锻有限公司,开始了江苏龙城精锻有限公司第二届无偿献血专场活动。感谢武进高新区两新党工委组织这次活动,感谢热心的员工们积极参与。8点30分,103会议室异常热闹,员工们纷纷撸起袖子,献出一份自己的爱心和热血。全厂共有50多人参与,共献血12600毫升。

三劝解熬夜尽量不献血,但她们表示,这是做好事,既对自己的身体有益,也能够回报社会,帮助急需用血的病人,让他们早日康复。医生护士们再三确认她们身体无误后,帮她们完成了献血。



炎炎夏日烈 浓浓献血情。2020年是多灾多难的一年,国家、人民遭受着各种磨难。龙城精锻的员工们,用自己的一腔热血履行着一个公民的光荣义务,表达着回馈社会、关爱社会的真挚情感和无私奉献精神。让奉献成为习惯,让温暖成为力量,让感动不断蔓延,让热血传递生命的火炬,大家用自己的爱心和血液,为社会奉献出了一份自己的力量,于此同时,体现了我们龙城精锻的凝聚力,为我们精神文明建设做出了贡献。

▶ 本报通讯员:庄敏

2.一砖一瓦搭常州

常州地处中国华东地区、江苏南部,是扬子江城市群重要组成部分,北濒长江、东临太湖、西倚茅山、南扼天目山麓,有着3200多年历史。

为进一步加强小朋友对常州的认识,星海贝科技中心让所有小朋友一同参与到“一砖一瓦搭常州”的活动中。此项活动需要小朋友们用乐高零件搭建出常州的著名景点。

现场的小朋友分成4组,分别搭建武进电视塔、淹城遗址公园、BRT站台、传媒中心。搭建过程中,大家齐心协力,你追我赶,最终均完成了作品。小朋友的专注与动手能力让我们十分佩服。

3.好书陪你过暑假

受到疫情影响,今年的暑假比往年晚了半个月。在暑假,除了放松身心之外,还需要汲取更多的课外知识,因此,此次活动为各位小朋友安排了“好书陪你过暑假”的专项内容,小朋友们在书店里,尽情挑选图书。



4.穿越侏罗纪,湿身水世界

常州中华恐龙园是国家5A级景区。它是一座将博物、高科技声光电、影视特效与多媒体网络等完美结合,融合展示、科普、娱乐、休闲及参与性表演于一体的以恐龙为主题的一站式旅

游度假区。

8月7日,在公司的精心安排下,所有小朋友与家长一同前往中华恐龙园,回到古老、神秘的侏罗纪时代。

5.亲手做巧果,学习更聪明

8月份除了是小孩子们的暑假之外,今年还有中国传统节日七夕节,而巧果是七夕节特定的传统节日食品。

为了让小朋友们更好地感受传统节日氛围,在8月7日下午4点,所有小朋友与家长朋友在公司食堂二楼一同亲手制作巧果。



活动最后,公司为每一位小朋友准备了巧果礼盒和大喜来礼盒,小朋友们格外开心。伴随着礼物的发放,第八届欢乐暑假行活动也落下了帷幕。2天的活动充实丰富,小朋友们开心快乐,大朋友们舒心安稳。

江苏龙城精锻有限公司始终秉持“轻松工作,快乐生活”的文化理念,为职工提供发展的平台,给职工营造归属感,让我们为龙城点赞,一同期待2021年第九届欢乐暑假行!

▶ 本报通讯员:潘筱

第八届欢乐暑假行活动圆满成功

The 8th happy summer vacation trip completes successfully

8月6日至8月7日,江苏龙城精锻有限公司举行第八届欢乐暑假行活动,在公司领导的大力支持下,后勤人员的周密安排下,以及员工和小朋友的紧密配合下,本次活动取得圆满成功。

尽管天气炎热,但大家热情高涨。在两天的活动中,家长与小朋友一起享受“通关打怪”的乐趣,一起动手制作精美的木作品,一起搭建常州的著名景点,一起穿越侏罗纪,一起畅游水世界,一起制作巧果……小朋友利用暑假充分进行社会实践,员工朋友利用带薪休假的契机既能陪伴孩子又能缓解平时工作中的压力,一举两得。

1.游戏闯关,个个都是小英雄

8月6日中午12点,33名小朋友与所有的家长朋友一同前往星河COCO CITY星海贝科技中心,享受乐高带给我们的乐趣。

乐高是很多小朋友喜欢的玩具,它要求小朋友们既要有丰富的想象力,能够在脑海中搭

建出自己想要的图案,又要有很强的手动操作能力,将一块块零件组装拼接完成。



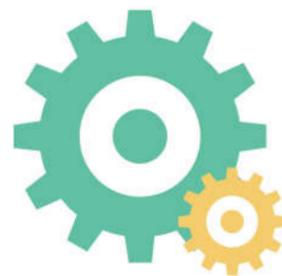
我们的小朋友在达到后,就开展了探险寻宝活动。“乐高石头剪刀布”,“乐高迷宫”,“乐高华容道”,“乐高射箭打靶”,“机器人抢物资”,几个小游戏考验我们小朋友的耐心与动手操作能力,但这些完全没有难倒他们。一个个小勇士先后完成了探险任务,并领取了优胜奖品。

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



龙城成长故事(连载-4) 齐心协力 创新发展(2010-2012) Concerted efforts, Innovation and development (2010-2012)



【导读】

二十六年风雨,是名不见经传的小作坊到标杆企业的坚持与执着;

二十六年风雨,是从58人到1600余人规模企业的发展与壮大;

二十六年风雨,是偏居一隅到国际舞台的雄心大志与高瞻远瞩。

江苏龙城精锻有限公司,从1994年到2020年,26年的发展中,从生产摩托车齿坯起步,逐步发展成为以主营汽车发电机爪极、皮带轮、转子、轨道交通精锻件、小型异形精锻件和有色金属锻件等锻造零件的生产商,肩负锻造卓越产品,引领行业发展的使命,致力于成为全球信赖的精锻件零部件标杆企业,在诚信高效、专注创新、包容共赢的核心价值观指引下,创造了属于龙城精锻自己的发展神话。

回望过去,二十六年的风风雨雨在每一位老龙城人的脸上、手上留下印记,岁月的皱纹、结痂的伤疤、刻入心中的感动;重温那段激情燃烧与拼搏奋斗的岁月,看以前的龙城人如何面对激烈的市场竞争,如何解决棘手的技术难题。

展望未来,新一代龙城人接过发展的接力棒,汲取过去的经验,在新时代的浪潮中披荆斩棘,奋勇前进;龙城的未来属于我们这一代龙城人去创造与开拓!

搬迁至武进国家高新技术产业开发区的江苏龙城精锻有限公司仅仅通过一年的时间就显示了强大的发展动力,形成了以主营汽车发电机爪极、皮带轮、转子、轨道交通精锻件,小型异形精锻件和有色金属锻件的锻造零件集群,公司拥有的固定资产达4.5亿元,员工人数达1200人。2011年完成销售额5.8亿元,出口比例达65%,每4辆中高档轿车中就有1辆汽车使用的龙城精锻生产的爪极。

龙城精锻在全力赶赴客户生产订单的同时,公司高层领导更是高瞻远瞩,为龙城后续的发展描绘更加广阔的蓝图。

2011年9月,在公司会议室里,龙城精锻正在向日本电装公司进行工作汇报,这是一次新品质量产品保会,更是一次龙城精锻踏上日本版图的冲锋会。在会议上,龙城精锻详细汇报了龙城的工作业绩以及后续的工作计划,得到了日本电装的一致认可。至此,龙城正式进入日本电装全球采购体系。



(日本电装在龙城开展新品质量产品保会)

2012年5月28日,这又是一个在龙城精锻

发展史上记得记住的一个日子。这一天,龙城精锻汽车零部件扩产项目正式开工。本次汽车零部件扩产项目占地面积共1.3万平方米,总投资1.5亿元,计划于2012年5月破土动工,2013年1月竣工。项目投产后,汽车零部件总产量将达7000万件,其中汽车发电机精锻爪极5000万件,发电机转子500万台,汽车其他精锻件1500万件,将新增产值8亿元,利税1.2亿元,其中利润8000万元。在此扩产项目开工后,江苏龙城精锻有限公司也将成为全球最大的汽车发电机零部件制造基地,全面满足法国雷奥、德国博世、日本电装、美国雷米、北京佩特来等核心企业的采购需求,并为国内先进的汽车发电机生产企业提供优质的零部件产品。



(龙城精锻汽车零部件扩产项目)

在近几年的发展过程中,龙城获得了许多客户的认可。2010年荣获上海法雷奥、美国雷米优秀供应商称号,2011年荣获德国博世全球优选供应商称号,2012年9月,公司董事长前往德国博世集团参加全球优秀供应商会议,江苏龙城精锻有限公司荣获德国博世亚太区优秀供应商奖项,同年还获得北京佩特来优秀供应商、法雷奥优秀供应商。



(董事长庄龙兴参加博世集团全球供应商会议)

客户的认可是对龙城最好的肯定,同时更要求龙城精益求精。为了进一步加强自身实力,龙城开始与各大高校及科研机构进行产学研交流,我们与北京机电研究所、常州机电学院等建立了友好合作关系,同时我们也不断加强自身队伍建设,打造专业的技术研发团队、优秀的管理团队以及党工妇团团团组织。2011年,龙城就拥有江苏省企业研究生工作站,为龙城技术研发实力再添保障。

在龙城的快速成长期,我们用一个又一个创新研发技术搭建起龙城的发展大道,我们用一个又一个奖杯与证书回馈自己的拼搏与努力。

当我们现在回望10年前的龙城,他是可爱的,因为他正全力奔跑在激烈的市场竞争中;他是可敬的,因为他带领1000多个家庭为实现自己的小康生活而不断努力。

行政部



5G 知识科普 5G knowledge popularization

1:什么是5G,相比4G,5G有哪些提升?

5G,也就是第五代移动通信技术,是最新一代蜂窝移动通信技术。简单来说,也就是4G、3G和2G系统之后的延伸。作为最新一代的移动通信技术,5G有着高数据速率、减少延迟、节省能源、降低成本、提高系统容量和大规模设备连接等特点。不过,对于普通消费者来说,5G最直观的特点就在于网速的“快”。

理论上来说5G的传输速度是4G网络的数十倍,可以达到每秒数十GB的传输速度,能够轻松实现应用于全景视频传输,图像更为清晰,画面也更加流畅,能结合VR终端带来更好的身临其境的效果。通俗一点来说,大家平常在一些视频软件看直播的时候,看到的画面都是模糊不清的,如果直播的人用的是比较好的手机,那么画面还算比较清晰,但无论如何直播的画面都达不到如同电视剧和电影那般清晰。

2:换5G应该换卡还是换手机?

这个问题的答案就很简单了——换手机。从中兴天机 Axon 10 Pro 5G版于2019年8月5日正式开售,正式拉开了5G手机的序幕,各手机大厂都发布了一款或多款5G手机。而随着5G手机的发布越来越多,关于“5G手机号”的

说法却一直都没有消息,该换手机还是该换卡这个问题的答案也就不言而喻了。

3:网传的“真假5G”是什么意思?

在任何技术的初期,吃瓜群众对于技术的了解,就容易被网上的各种片面的消息带了节奏。于是,像“不支持SA的都是假5G”“不支持N79频段都是假5G”等消息在网络上疯狂传播。这里我们就来为大家解惑——NSA/SA究竟是什么?N79、5G频段又是啥?

NSA(非独立组网)与SA(独立组网)

NSA和SA就是5G拥有的两种制式:NSA(非独立组网),SA(独立组网)。这两种制式并非真假,而是5G发展的不同阶段。当然,如果可以的话,购买5G手机还是更推荐双模的5G手机。

NSA,非独立组网,一部分业务和功能继续依赖4G网络,包括4G核心网,而不需要新建一个5G的核心网。NSA方案下,5G基站接入4G核心网,4G核心网传输指令,5G基站传输数据。

SA,独立组网,整条线路均为5G网络专门铺设,5G基站直接接入到5G核心网,5G核心网传输指令,5G基站传输数据业务。

尽管都是真5G,但是为什么还是推荐大家

购买双模的5G手机呢?主要在于SA有着专门的网络通道可以充分发挥5G网络高带宽、高速度、低延迟等优势,从而更加方便管理。NSA要同时链接两路天线,会使得NSA的上行传输速率、时延效果都要比SA要差。

而且,NSA非独立组网是5G建设的一个过度,未来还是会以SA独立组网建设为主。到那个时候,仅支持NSA非独立组网的手机在5G覆盖范围上会有着一定劣势。

因此在5G手机推出的初期大部分的手机都是NSA非独立组网,而在2019年底至今,发布的手机大多都是NSA/SA双模5G手机了。而且,从2020年1月1日起,仅支持NSA单模的5G手机都不允许入网,所以在2020年之后发布的手机将全是双模手机。

5G频段是什么?5G频段中的n79有必要吗?

先来简单解释一下什么是频段——指在电磁波中的一段频率,无线通信中使用的频段只是电磁波频段中很小的一部分,定义了无线电波的频率范围。

5G通讯作为通讯技术的一部分也要在一定的频段里使用,连续的频段叫做频谱,频谱作为一种资源,会分割出许多个较小的频段比如

n41(2515-2675MHz),然后每一段都定义成了n78/n79这样不同的频段。

在最近发布的一些5G手机中,有人发现缺少了n79的频段的支持,于是开始大做文章——“这台手机不支持n79,它是假5G手机!”当然,这句话是不对的。

目前工信部向三大运营商以及广电颁发了5G运营许可,其中,中国移动拥有n41、n79两个频段,当中的n79频段与广电共用,而中国联通和中国电信则共用n78频段。

目前中国移动建设的5G基站都是n41,而n79的高频穿透性不强,需要大面积高密度的建设基站才能够使用,n79频段商用和民用还为时尚早。而且,缺少n79频段的射频芯片也不会影响手机的网络体验,由于5G频段之间是互不干扰的,所以在使用时,不支持n79也不会影响手机使用5G网络。

简单来说,目前的手机只要支持n41、n78就能够在国内顺畅使用三大运营商的5G了。至于缺少n79?少了就少了吧,没啥影响。

信息部:刘柯