

Wednesday

2021年8月18日  
第156期  
江苏龙城精锻集团有限公司  
www.longchengforging.com

# 龙城播报

Longcheng Newspaper

总编:庄明 庄龙兴 庄建兴 副总编:王玲 徐艳 责任编辑:潘筱 校对:孙小琴 翻译:金丽琳

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING GROUP CO., LTD

## 快马加鞭不下鞍 必争朝夕创新绩

### First half summary and second half planning meeting in 2021

7月29日下午1点,“2021年上半年总结 & 下半年规划会”在公司103会议室举行,公司总裁庄明等中高层管理者参加会议。

会议伊始,财务总监杨毅汇报了上半年度的经营财报,副总裁徐俊汇报了重点项目进程,并针对下半年的重点进行了全面部署。随后,各条线分管总监分别针对下半年的重点项目进行了汇报。

会议上,总裁庄明从经营数据、生产质量管理、技术研发和项目管

理、安全管理、内部管理五大方面全面总结公司上半年的业绩情况,并表示我们要清醒地认识自身的实力,否则必将在世界性的行业转型升级中失去优势。面对新能源汽车的强大冲击,全球各大汽车制造厂、零部件制造厂,都想在大变革中抓住仅有的机遇,龙城作为生产传统汽车零部件的供应商,这是对我们的巨大挑战。他表示:在下半年的工作中要着力从以下四方面做好:(1)项目管理保质保量,创新转型才能走的更远;(2)降本

节持续推进,传统产品优化改进;(3)加快信息化、自动化进程,充分利用平台数据;(4)优化管理、创新模式,集团化经营发挥最大优势。他强调:对于上半年的成绩我们要肯定,但不能自满。对于工作中的不足,我们要重视并整改。下半年及后续的整体形势还存在很大的变数,希望大家认真分析总结,切实有效的拿出更好地工作状态迎接下半年的挑战。

剩下的半年我们龙城人要快马加鞭,在激烈的市场竞争和外部严峻

的环境形势下,紧紧围绕总裁提出的“高活力创新、高协同智造、高质量绩效”的目标和要求,共同努力,奋力拼搏,再创佳绩!

▶ 本报通讯员:潘筱



## 龙城精锻成功召开三届五次职工代表大会

### Longcheng successfully held the 5th worker representative conference

为加强企业民主管理力度,保障职工的合法权利,促进企业和谐发展,江苏龙城精锻集团有限公司按照《中华人民共和国工会法》和《中国工会章程》规定,组织开展江苏龙城精锻集团有限公司2021年三届五次职工代表大会。

6月15日下午3点,在企业之歌《腾飞》的旋律中,江苏龙城精锻集团有限公司2021年三届五次职工代表大会拉开了帷幕。江苏龙城精锻集团有限公司总裁庄明、日本龙城株式会社董事长庄建兴、公司技术总监、公共关系总监、妇联主席王玲、工会主席时晓东等总及以上领导以及各工会委员、工会代表出席了本次会议。本次会议共计106名工会代表参加,符合召开标准。会议伊始,工会主席时晓东作2020年度工会工作报告,时主席总结了2020年工会工作的主要内容,在围绕服务企业大局为主要工作方向的基础上,工会共同参与推动了职工福利增长、职工素质提升、职工文化活动丰富等工作,同时参与建设了蓝领工作等创新工作。

随后,由公司技术总监、公共关系总监王玲宣读员工奖励决定及新增选工会委员、代表名单。机加工一车间李阳、机加工二车间侯建伟和梁

斌、精锻一车间周敏、精锻二车间荣明荣获2020年度优秀工会代表荣誉称号。其中精锻二车间荣明作为优秀工会代表上台发言。模具车间刘洪荣获“龙城工匠”荣誉称号。希望受到表彰的先进个人珍惜荣誉,谦虚谨慎、戒骄戒躁、再接再厉,在以后的工作中起模范带头作用。同时也希望其他员工们以先进为榜样,学习他们爱岗敬业、开拓创新的精神,努力做好本职工作,为龙城精锻创造新业绩而努力奋斗。紧接着,在场工会代表们举手表决,顺利通过了工会委员、工会代表增补名单,新增工会代表8名,分属于各个车间及部门,工会代表覆盖面更广,相信这也会更好的推动工会工作在公司遍地开花。紧接着,由时主席宣读工会小组组织结构调整名单,重新调整了工会小组组织框架人员,大会举手表决,全票通过了调整名单。随后,人力资源总监牛永康宣读《职工技术创新专项集团合同》文件,大会举手表决,全票通过,为打造知识性、技术型、创新型职工队伍奠定坚实基础。

最后,江苏龙城精锻集团有限公司总裁庄明作总结讲话。首先总裁对受表彰员工表示了祝贺,并对工会在2020年取得的成绩表示了认可。2020年受到新冠肺炎疫情影响,公

司各部门各车间及党工妇团代表们上下联动,勇挑重担,率先做好带头模范,协助公司应对疫情冲击。在肯定成绩的同时,总裁也对我们面临的困难和问题,提出了新的要求,对工会工作指明了方向:一是依法保障员工的合法权益,促进企业的和谐发展;二是持续规范有序推进蓝领、工匠选拔体系;三是进一步完善关爱员工服务体系,工会要深入了解公司的运行情况、管理模式的新变化、以及广大职工在思想、文化生活、个人诉求等方面的要求,把解决思想问题同解决实际问题结合起来,依法及时化解职工问题与困惑,全面提高应急处

置能力,为员工、为企业发展创造良好环境。本次大会是一个严肃的大会,是一个温暖的大会,是一个团结的大会,通过本次大会的成功召开,为公司工会明确了新的发展目标,为全体职工传达了企业快速发展的信号,增添了职工们的工作动力。希望所有职工在龙城精锻快速发展的道路上继续努力,为龙城精锻的发展增添一份力量。

▶ 工会:冯宁



## 【活动】龙城精锻安全生产月活动圆满举行

### Safety production month of Longcheng precision forging held successfully

为了响应国家第20个安全生产月“落实安全责任、推动安全发展”的活动主题,6月24日下午,公司组织员工在103会议室举行了安全知识竞赛活动。

本次活动分两部分举行,共计8支参赛队伍参加,第一部分为安全知识抢答活动,题目设置为安全生产方面的基础知识和公司的安全方面的规章制度;第二部分为案例分析题,选取本公司曾经发生的真实事故案例,稍作改动,参赛选手需在在规定时间内分析出该事故案例的主要原因、次要原因及主要责任、次要责任,并需制定相应的整改措施。最终机加工一车间安全员庄柯技高一筹,获得此次案例分析比赛的终极大奖。

此次活动增长了参赛人员的安全知识,提高了员工的安全意识。

▶ 安全环境部:沈玉章



## 使命

锻造卓越产品,引领行业发展  
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

## 愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业  
Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

## 战略核心

科技创新、精益求精  
Technology Innovation  
Continuous Improvement  
国际战略、行业标杆  
International Strategy  
Industry Benchmark

## 价值观

诚信高效  
Integrity & efficiency  
专注创新  
concentration & innovation  
包容共赢  
inclusiveness & win-win



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

## 建设工业互联网标杆工厂 探索绿色智造“双转型”

### Building Industrial Internet Benchmark Factory and Exploring "Double Transformation" of Green Intelligent Manufacturing

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

【导读】长三角中轴位置，有一座城市承东启西、沟通南北。200多个国内外“隐形冠军”在此诞生，位列中国先进制造业城市第17位，获得四项中国工业大奖和三项提名奖……“勇争一流 耻为第二”是这座城市奋斗的灵魂。从工业智造到能源互联、从技术研发到产权服务、从知识更新到技能实践，从钢铁汽车到服装制造，丰厚的工业基底赋予这座城市智造融合的强大潜力与动力。聚焦“周”“会”，我们用视频案例解读智造融合的常州篇章。

6月18日，2021世界工业与能源互联网暨国际工业装备博览会在常州举办。来自工业和能源互联网、国际工业装备领域的专家学者和业界精英齐聚常州，以“低碳智造新高地、工业启航新征程”为主题，一起交流成果、激荡思想，洽谈合作、共话未来。常州工业规模超万亿元，发展工业与能源互联网基础良好、潜力巨大。目前常州正在按照“国际化智造名城、长三角中轴枢纽”城市定位，紧紧抓住工业互联网这一风口，大力发展智能制造、智慧能源，不断擦亮常州智造“金字招牌”。

先进的生产设备、精细的质量管控是锻件制造的重要保障。2019年，龙城精锻成为江苏省首批工业互联网发展示范标杆工厂。基于汽车零部件近净成形工业互联网工厂，龙城精锻围绕设备、系统和数据，纵向集成物理信息系统，横向贯通全部业务过程，致力完善全流程、全生命周期闭环管理体系，继续探索绿色智能“双转型”。

锻件产品具有多品种、多规格、定制化的特点，作为精锻零部件行业的隐形冠军企业，江苏龙城精锻集团有限公司（简称“龙城精锻”）于2019年成为江苏省首批工业互联网发展示范标杆工厂。龙城精锻基于流程优化的汽车零部件近净成形工业互联网工厂，围绕设备、系统和数据，纵向集成物理信息系统，横向贯通全部业务过程，致力完善全流程、全生命周期闭环管理体系，持续探索质量优化、效率领先、节能环保的绿色智能“双转型”。在IFC举办的年会上，龙城精锻工厂项目的实施规划和成效获得权威认可。

在工业互联网工厂，龙城精锻围绕设备、系统和数据实施多项智能制造项目，纵向集成设备层、控制层、执行层、运营层与决策层的物理信息系统；横向贯通设计、工艺、采购、储运、计划、质量等全部业务过程，持续完善全流程、全生命周期闭环管理体系。

**设备数字化转型奠定工业互联网工厂建设基础**  
走进龙城精锻的加工车间，百余台不同型号、不同用途的高端自动化机床稳步运作着。设备的数字化转型是工业互联网工厂建设的首要任务。龙城精锻在加工、检测设备上加装了具

备兼容性的标准化数据采集接口，尤其重视使用国产化的传感器和数字测量设备，既能满足企业个性化需求，又带动了国内相关行业同步发展。

设备的数字化转型为企业推动物理信息系统互联互通和业务管理流程优化奠定了坚实基础。目前，龙城精锻已经升级添置了精密模锻机、数控车床、三维光学扫描仪、数字洛氏硬度计、厚度孔径跳动检测仪、圆度仪等设备。

**搭建智能制造系统环境，保障产品及及时供货、快速回应和持续改进**

以往，相关部门依据各自需求推进信息化建设，缺乏系统性规划，难以发挥数据共享、连接、管控等功能，影响组织管理和办公效率。为此，龙城精锻聘请信息化管理咨询公司，进行整体规划和协助软件选型，同时与上海交通大学、西安交通大学等高校加强技术合作。

目前，MES系统已经运用到所有车间和生产线，并与ERP系统进行整合，覆盖设计、销售、制造、交付、服务等完整业务链，构建了集成化的智能制造系统环境，保障产品及及时供货、快速回应和持续改进。

在汽车发电机精锻爪极智能生产车间，一个爪极直径约10厘米，机器人、数控中心等智能制造设备实现了生产过程的实时调度、故障的自动报警与分析，完成了覆盖产品全生命周期的智能管理。

龙城精锻集团总裁庄明介绍，经过100多次的技术攻关终于掌握了爪极的核心制造技术，“我们与不少高校建立了合作，公司有国家级的博士后科研工作站，每年研发投入费用占到销售总额的4%，自动化爪极设计制造一体化平台，让产品开发时间减少了24%。”

**用好数据支撑，打造以数据为核心的闭环管理体系**

数据是工业互联网的关键要素支撑。龙城精锻将数据采集、共享、分析等贯穿到智能制造

项目过程中。

一是按照两化融合管理体系开展需求策划、技术方案设计、功能测试、试运行、运行维护、数据开发利用、目标监视与测量以及全过程动态调整，逐步摆脱以系统上线为目的的传统信息化实施路径，完善以数据为核心的完整闭环管理体系。二是搭建数字化车间数据采集网络平台，动态采集车间运行数据，并通过电子看板展示数据，实现生产流程的透明化。三是建立覆盖产品全生命周期的数据管理平台，打破各部门间的数据壁垒，实现销售、市场、设计、研发、生产、维护等部门的数据共享，有效提高了资料传递的效率和数量。四是采用大数据分析技术，过滤、筛选、汇总生产过程中的工艺数据、设备运行数据、工单数据、质量检测数据，并对其分类整理，形成专业知识库和知识系统，致力于打造具备在线感知和专家决策功能的生产过程，提高企业经营决策的效率和数量。

“全世界平均每3辆中高档汽车中，就有1辆使用龙城精锻的产品”。深耕精锻零部件领域，龙城精锻汽车发电机精锻爪极在全球市场占有率达38%。

从摩托车齿轮精锻件到汽车发电机精锻爪极，再到汽车发电机皮带轮、轨道交通精锻件、柴油高压共轨系统精锻件等产品，龙城精锻频频在精锻零部件领域崭露头角，向全球10多家跨国零部件制造商提供200多种高端中小型精密锻件。

绿色智造满足了中国制造业绿色低碳和效率提升的需求。瞄准“碳达峰、碳中和”目标，龙城精锻将紧抓汽车轻量化、省油化以及新能源汽车需求的机遇，继续探索绿色智能制造“双转型”的新模式。（郭文嘉）

资料来源：中国经济信息社江苏中心



**课题名称:** 水雾风扇改善  
**改善类型:** 精益求精, 辅件优化  
**改善明星:** 精锻一车间  
**改善背景:** 车间水雾风扇体积大数量多。

**改善前:** 车间夏季每个工位都需要配置普通风扇与水雾风扇两种，体积较大，使用时现场拥挤，闲置时占用较大存放空间管理困难，购买与每年的维修检测成本较高（单台约2000元，每年检测费用100元/台，每次维修电机约1000元/台）。



**改善后:** 采用水雾盘直接加装在普通风扇上（普通风扇已从地面改善至半空），两种风扇功能合并，减少地面占用，且闲置时需要的存放空间大大缩减，同时成本更低（每台225元）。



**改善结论:**  
改善后取消水雾风扇，采用加装盘与普通风扇合并，提升现场管理，解决接线、线路过多等问题，减少闲置时存放空间，降低采购与维护成本。

▶ 本报通讯员：殷子阳

## 第6次高层访问会——精益求精，持续奋进

### The 6th high-level visit-keep improving, keep forging ahead

7月21日，由精益管理部推动的第6次高层访问会圆满结束，技术总监王玲，生产总监王荣莅临了本次活动。

本次访问车间为精锻一车间及精锻二车间。参观开始，首先由精锻一车间讲解员江舜雨分享他们的改善，主要内容为：

**水雾风扇改善:**改善前夏季使用的水雾风扇购买、维护成本较高，购买费用2000元/台，每年检测费用100元/台，每次维修电机1000元/台，且体积较大，使用时占用现场位子，不使用时占用车间放置区域；改善后采用水雾盘加装在原有风扇上，代替之前的水雾风扇，水雾盘体积小不占用空间，成本225/台，降低成本，减少放置空间。

**半自动喷枪改善:**改善前手工喷枪完全靠操作工的的经验来控制喷水大小和喷涂情况，包括漏喷与喷不到位情况，没有一定的标准参数，对质量这一块来说完全靠人控制不能够得到保障；改善后针对这个情况做出了这个半自动喷枪，用机械标准喷枪作业，针对不同的产品设置不同的喷枪参数标准，如喷水的时长，喷枪的水量都可以设置标准参数，同时还减轻喷枪工劳动强度。

**冲床光栅改善:**改善前车间部分冲床都是老式冲床安全系数比较低，开关又是机械脚踏行程比较大，操作时候操作工的腿抬的比较高每天要重复3-5千次这样的高抬腿动作；改善后将原有的机械脚踏换成电动脚踏，控制电磁阀由电磁阀来控制气缸驱动冲床的操纵器来完成冲床运转动作，并在冲床上增加了对射光栅和急停按钮和

警示灯来降低安全风险。

**翻斗机选择开关改善:**翻斗机翻转开启后，操作人员手松开后，翻转油缸，电磁阀都处于工作状态，油缸行程到达极限位置时，油缸的动作并不会停止，需要手动复位选择开关才会让油缸停止工作。在操作人员忘记复位开关断情况下，就会导致油缸损坏，油泵电机烧坏等设备故障；改善后翻斗机选择开关更换为自复位型，转动选择开关，操作人员手松开后，开关自动复位，油缸及电磁阀动作停止，减少油缸漏油，断裂，油泵电机烧坏等设备故障。

精锻一车间的改善分享结束，讲解员崔志翔接过指挥棒带领大家参加精锻二车间的改善：

**斜盘复式切换冲孔模架:**改善前锻造斜盘时，切边以及冲孔分开进行，需两名员工使用两台冲床进行操作；改善后使用复式冲孔及切边模架，可以一名员工进行冲孔及切边操作，产线员工由4人缩减至3人，节省人工成本，减少一台设备，降低电费提升设备利用，每件产品可节省0.15元。

**泵头参数优化提产改善:**改善前8小时班产约为1128件，每件单价6004/30/1128=0.177元，压机速度参数部分存在优化空间；改善后对压机速度参数进行优化，优化后班产提升至1230，每件单价6004/30/1230=0.163元，每班提升9%产量，每件产品可节省0.014元。

**泵盖锻造产线转移改善:**改善前泵盖班产为1609件，PPM24814；需要两人配合锻造，班长配

合检验；改善后移至1000T生产，两人锻造，一人检验，增加一人切边，设备班产提升至2122件，PPM降低至12631，人工成本每件增加0.08元，能耗与设备成本每件降低1.968元，同时降低PPM每月节省22000元。

访问参观结束，生产总监王荣上台发言：本次访问会看到了各方面的优秀改善，其中员工降低劳动强度与提升生产效率的改善尤为突出。目前各车间展示的改善都是展示的结果，但是改善

过程与方法同样值得分享，只有学会方法才能真正学会改善，最后希望在以后的访问会中，能看到各车间改善过程中方法的运用。

▶ 本报通讯员：殷子阳



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO., LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

### 凝心聚力学党史 砥砺前行强党性 — 江苏龙城精锻集团有限公司党支部主题党日活动

#### Theme party day learning activity of Party branch of Jiangsu Longcheng Precision Forging Group Co., Ltd

为纪念中国共产党建党100周年，深入贯彻落实习近平总书记在党史学习教育动员大会上的重要讲话精神，从党的百年伟大奋斗历程中汲取继续前进的智慧与力量。6月26日，江苏龙城精锻集团有限公司党支部组织全体党员前往南京雨花台烈士纪念馆，参观雨花台烈士纪念馆、瞻仰烈士纪念碑，学习革命先烈的英雄事迹，接受革命传统教育。

从雨花台北门进入，映入眼帘的是烈士群雕，那戴着镣铐、蔑视敌人的工人；横眉冷对的知识分子；怒目圆睁的农民；临危不惧的女干

部；咬紧牙、抿着嘴的小报童；身陷囹圄、充满胜利希望的女学生；栩栩如生地再现了九位先烈在就义前英勇不屈、视死如归的光辉形象。在庄严肃穆的烈士群雕前，庄龙兴进行致辞，表示每一位党员同志必须要传承先烈们的革命精神，不能忘记我们为什么出发，希望全体党员们永葆革命奋斗精神，在生活中和岗位上戒骄戒躁，初心不改，使命不移。党支部书记陈宇清带领全体党员重温入党誓词，党员们面对鲜红的党旗庄严承诺：“我志愿加入中国共产党，拥护党的纲领……”誓词铿锵，回荡在每一位党员

的心间。随后大家为革命先烈们献上鲜花，深切悼念为革命事业、为国家献出生命的革命先烈。怀着对英烈的缅怀和尊崇，党员们走进烈士纪念馆。通过一幅幅历史图片、一串串英烈事迹、一件件革命遗物，党员们近距离感悟“信仰、忠诚、为民、担当”的“雨花英烈精神”，在崇敬中深刻感知革命先烈坚定真理、捍卫真理、不畏艰险、勇往直前的精神，叩问着自己的初心。

通过此次对雨花英烈事迹、精神的学习，党员同志们接受了一次生动的党性教育和思想洗礼，同时进一步激励党员们坚定理想信念，不断

叩问初心、践行初心、筑牢初心，在本职岗位上躬身实践、无私奉献，在灵魂深处种下红色精神的种子，肩负起党员的时代责任和历史使命担当。

▶ 本报通讯员：庄敏



### “工会进万家”区总工会调研走访慰问优秀农民工

The District Federation of trade unions investigated and visited excellent migrant workers of the party

6月7日上午，武进区总工会主席沈涛、副主席张勇、权保部部长陈伟平、高新区总工会副主席吴允超等一行领导先后调研走访慰问6家企业的困难职工和优秀农民工，最后一站来到江苏龙城精锻集团有限公司，公司工会主席时晓东和人力资源总监牛永康陪同接待。

在公司精锻二车间，沈主席等一行领导为优秀农民工荣明发放了慰问金和慰问品，向获得优秀农民工称号的荣明表示祝贺。沈主席与优秀农民工荣明亲切交谈，详细了解他的工作和生活情况，对荣明多年来在平凡岗位上努力工作和坚守表示赞赏和感谢，并鼓励他立足本职，再接再厉，既往开来，再攀高峰。同时询问

荣明还需要工会提供哪些服务或帮助、对产业工人队伍建设改革有何建议等问题。针对荣明提出的外来务工人员子女教育和父母赡养问题沈主席等领导表示非常重视。荣明向沈主席等领导表示，在自己的日常工作中公司工会组织发挥着至关重要的作用，是真正为职工说话办事的“娘家人”，切身体会到了工会带来的温暖。

▶ 工会：冯宁



### 龙城精锻开展第二届制图员职业技能等级认定工作

Longcheng carried out the 2nd professional skill level identification of cartographers

公司于2019年成为江苏省人力资源和社会保障厅公布首批50家职业技能等级认定试点单位之一，并于同年通过了制图员（CAD制图）技能等级认定资格，制图员（CAD制图）成为公司首个技能认定职业工种。

经人力资源部与知识产权中心共同调研，并通过报名及资质审核，最终确认25人组成第二届制图员（CAD）职业技能等级认定培训班，并于2021年5月22日在常州机电学院产教园实训机房正式开课。

培训内容分理论与实操两部分，整个授课过程均采用教材理论学习及现场电脑绘图相结合。25名学员学习热情高涨，在生产任务紧张的情况下利用下班后及周末的业余时间完成学习。

2021年6月9日，制图员技能等级认定综

合评审考试在常州机电学院产教园实训机房进行。考试分为理论和实操两部分，全程为闭卷考试。

为了更好的验收培训效果，参加高级工技能等级认定的学员，理论与实操考试完成之后，还需完成现场答辩，考察理论结合实际工作运用能力水平，答辩成绩合格，方能取证。经过常州机电学院专业老师严格阅卷，除两名学员弃考外，其余学员全部通过考核，后期考核成绩会在公司内部公示，接受大家的监督。

公司重视人才培养，在制图员（CAD制图）技能等级认定的基础上，今年公司会增加锻造工与车工（数控车工）职业技能等级认定资格，拓宽员工取证渠道。

▶ 人力资源部：赵寅娟



### 武进区人大产改工作督查座谈会

Symposium on supervision of industrial reform

6月28日下午，武进区人大主任孙金才、武进区总工会主席沈涛、武进区人大人事代表工委、武进区人社局、武进区教育局、武进区工商联、武进高新区总工会等一行领导莅临江苏龙城精锻集团有限公司开展武进区人大产改工作督查座谈会，公司工会主席时晓东陪同接待。上级一行领导参观了公司车间现场，实地了解龙城精锻车间日常生产管理状况，在展厅里，通

过讲解员的讲解，全面了解公司发展历程、智能生产车间、主要产品和团队，各项专利及荣誉等信息，对龙城精锻有了更深入、更全面的认识。

随后，在会议室开展了武进区人大产改工作督查座谈会。会上，首先由武进区总工会主席沈涛通报人大代表建议办理及产改工作进展情况说明。随后公司工会主席时晓东与博世汽车公司领导分别进行了公司产业工人队伍建设改

革工作汇报。紧接着各位领导根据产改工作实际情况展开讨论。最后区人大主任孙金才对两家公司产改工作表示了肯定与赞扬，感谢龙城精锻和博世汽车两家企业为产业工人队伍建设改革创造如此好的条件，同时在如何进一步推进产改工作提出了明确要求：希望各企业的产改工作在政治、技能提升、协调联动、保障激励、氛围营造等方面多下功夫，且“创新”理念要

贯穿整个产改实施过程。

通过本次产改工作督查座谈会，明确了公司产业工人队伍建设改革的进一步工作方向，相信在上级的指导下，公司产改工作将更有成效。

▶ 工会：冯宁

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

# 百年峥嵘,初心如磐——以故事话党史 Talking about the history of the Party with stories

### 【导语】

2021, 我们党的一百年,  
是矢志践行初心使命的一百年,  
是筚路蓝缕奠基立业的一百年,  
是创造辉煌开辟未来的一百年。

回顾来时奋斗路, 鉴照未来奋进路。习近平总书记强调:“党员干部要多学党史、新中国史, 自觉接受红色传统教育, 常学常新, 不断感悟, 巩固和升华理想信念。”这些可歌可泣的红色故事体现共产党员的风骨, 孕育和承载了共产党人坚定的理想信念, 也凝聚成了坚守信仰、不屈不挠、胸怀大局、敢于担当、无私奉献、依靠群众, 永远跟党走的革命精神, 引领着无数中华儿女前仆后继、英勇奋斗。

在建党 100 周年之际, 龙城播报将进行当时小故事系列连载, 以故事话党史, 缅怀革命先辈, 回顾党的伟大征程, 汲取精神力量。

### 钱学森: 竭力回国 一心向党

钱学森, 世界著名科学家, 空气动力学家, 中国载人航天奠基人, 中国科学院及中国工程院院士, 中国两弹一星功勋奖章获得者, 被誉为“中国航天之父”“中国导弹之父”“中国自动化控制之父”和“火箭之王”。由于钱学森回国效力, 中国导弹、原子弹的发射向前推进了至少 20 年。

钱学森是世界著名空气动力学家, 中国载人航天奠基人。他 1929 年考入上海交通大学机械工程系, 后通过公费留学进入美国麻省理工学院和加州理工学院航空系学习。1938 至 1955 年, 他在美国从事空气动力学、固体力学和火箭、导弹等领域的研究。

钱学森在美国学有所成后, 便盼望早日回国效力。1955 年 9 月, 在中国政府的帮助下, 钱学森终于回到了祖国。在目睹了新中国欣欣向

荣的发展景象, 以及共产党人的廉洁作风后, 钱学森大为感动。回顾历史, 他深深感到, 党的事业是伟大的, 无论个人有多大本事, 都离不开党组织。因此, 他不久便萌生了入党的愿望。1958 年初, 他向中国科学院党组书记张劲夫郑重提出了入党要求。

张劲夫对钱学森要求进步的动机给予充分肯定和鼓励。之后, 钱学森找到时任中国科学院秘书长的杜润生和力学所党的负责人杨刚毅作入党介绍人, 并于 4 月 6 日向党组织写了长达 7 页纸的思想汇报材料。

由于钱学森认识深刻, 中国科学院力学所党支部很快召开了支部大会, 广泛征求党员和群众的意见。大家在会上都发了言, 既肯定钱学森的进步, 又坦率地提出了自己的意见。钱学森认真听取大家的意见并作了详细记录。4 月 19 日, 他又向党组织写了长达 8 页纸的思想汇报

材料, 进一步谈了他对党的各项方针政策的认识和自己的不足。鉴于他真诚的态度和对党的深厚感情, 组织上决定吸收他入党。9 月 24 日, 钱学森正式填写《入党申请书》。10 月 16 日, 力学所支部大会讨论钱学森入党问题, 所有党员一致同意钱学森的入党请求。

1959 年 1 月 5 日, 经中国科学院党委批准, 钱学森被接收为中国共产党预备党员。11 月 12 日, 力学所支部大会一致通过钱学森转正。从此, 他成为中国共产党的一名正式党员。钱学森十分珍视党员的荣誉。入党那天, 是他生命里不寻常的一天。30 年后, 他回忆说:“在建国十周年的时候, 我被接纳为中国共产党的一员。这个时候我心情非常激动, 我是一名中国共产党党员了! 我简直激动得睡不着觉。”

选自:《共产党员应知的党史小故事》

### 沈雁冰: 矢志不渝坚守信仰

五四运动后, 沈雁冰(笔名茅盾)开始接触马克思主义, 结识陈独秀, 并为《新青年》杂志撰稿。1920 年, 他参加了上海共产党早期组织, 做了大量工作。

1921 年中国共产党成立, 包括沈雁冰在内的各地早期党组织成员顺然转为正式党员。起初, 党的各项工作处于秘密状态, 沈雁冰以其工作环境为掩护担任直属中央的联络员, 开展党内通讯联络工作, 并在党创办的学校承担教学任务, 领导、参与、报道上海罢工运动。

大革命期间, 根据形势的推进和党的工作的需要, 沈雁冰接受党组织派遣, 辗转各地。大革命失败后, 革命陷入低谷, 沈雁冰被迫开启隐居流亡生涯。紧张的国内气氛和复杂的社会形势, 使他渐渐失去了与党组织的联系。苦闷彷徨之时, 沈雁冰决心拿起手中的笔为党的事业继续奋斗, 从而踏上了文学创作征程。隐居上海期间, 他创作了以大革命时期为背景的第一部小说《幻灭》; 1928 年流亡日本后, 创作了寄托革命前途信念的长篇小说《虹》; 1930 年返回上海

后, 完成了反映 30 年代国内社会现实的长篇巨著《子夜》; 抗战期间, 继续创作了大量暴露国民党反动本质、歌颂人民抗日斗争的革命文学作品。从解放战争时期起, 沈雁冰由文学创作转向对外文化交流、国家文化建设, 并在新中国成立后出任首任文化部长, 投身于社会主义文化事业。

1981 年, 沈雁冰以孱弱之躯在病床上提出给中央写信, 表达要求恢复党籍的心愿。这封信由他口授、其子代笔、他本人亲笔签名。完成这封信后, 沈雁冰说:“我死了, 反正什么也不知道了, 那时如蒙追认, 将是我一生的荣耀。”3 月 27 日, 这位文坛巨星陨落。3 月 31 日, 党中央作出“恢复沈雁冰中国共产党党籍, 党龄从 1921 年算起”的决定。

沈雁冰在党的早年困难时期加入党并同党一起度过困难, 在与党组织失去联系后自觉担当革命“鼓手”和“号角”, 在党胜利后继续为党奉献, 弥留之际渴望追认回归。他对理想信念的终生追求, 展示了什么叫做坚定与执着。

《人民日报》2016 年 7 月 19 日



庆祝中国共产党成立 100 周年  
The 100th Anniversary of the Founding of  
The Communist Party of China

## 坚定信心, 坚守责任

Confirm confidence Stick to responsibility

2016 年 6 月进入龙城精锻以来, 从锻工到线长, 身边的同事、徒弟, 换了一批又一批, 可辛秋成却一直坚守在精锻二车间。5 年来, 他凭借自己刻苦钻研、勇于攀登的求知欲和脚踏实地、兢兢业业的做事态度, 不仅很快熟练掌握本岗位所需的基本技能, 还想方设法调动员工们的积极性, 深扎在精锻二车间。

5 年前, 刚到龙城精锻的辛秋成, 既有对未来的憧憬, 还带着点纠结。入职时, 正值夏天, 从电子厂出来的他, 对锻工的工作职责不熟悉, 对精锻二车间的工作环境难以接受, 每次一进入锻造车间, 就像开启了桑拿模式, 即使什么都不做两分钟就开始冒汗了, 即使车间有通风扇, 但流动的还是热风。每天上班打完卡, 他都在车间门口徘徊, 内心在挣扎, 是再坚持一天, 还是就此放弃。辛秋成每次都想着再坚持一天, 再学一天, 他跟着师傅努力熟悉机器, 熟悉自己的工作, 熟悉产品的工艺要求, 不知不觉间他顺利通

过了实习期, 也习惯了每天进车间就汗如雨下。

辛秋成有一股不服输的劲儿, 记得刚到龙城没多久, 300T 喷气气体上的模架坏了, 车间的老师傅们对模架的拼接还不是熟练, 大家围在一起讨论研究, 最后决定用简单粗暴但最有效的办法——砸。将模架砸散, 取出东西, 再拼接好。这次维修事件给辛秋成带来了很大的触动, 由于对机器的不熟悉, 导致维修的时候困难重重, 至此, 他只要有时间就研究机器, 研究模架的拼装工艺, 现在俨然成为了一个经验丰富的老师傅。2017 年, 辛秋成还被公司评为“优秀员工”。

除了不断磨练自身技艺之外, 成为班长的辛秋成对下属们也是高要求高标准, 特别是面对新员工时, 他总是将“丑话说在前面”, 第一时间震慑住大家, 告诫大家在精锻车间, 首先要注意自身安全, 自己要做什么, 要怎么做, 工作中的危险点在什么地方, 事无巨细, 耐心细

致, 其次才会强调产品工艺要求。辛秋成说: 最喜欢遇到好学的新员工, 自己是愿意倾囊相授的, 不怕教会徒弟, 饿死师傅, 就算下班, 也愿意留下来和大家一起探讨。这让他想到了刚来龙城的自己, 好学、好强、认真、负责。成为班长后, 辛秋成更知肩膀上的职责, 每次钎焊炉点火时, 自己必须到场, 确保工作无误, 4 年来, 每月一次, 从未缺席。

2020 年, 精锻二车间的酸洗设备正式投入使用, 辛秋成再一次成为一名“新员工”, 面对新的设备, 新的工艺, 他准时参加设备供应商的培训, 从不缺席, 遇到不懂的就问, 用了 3 个月的时间, 才完成了与新设备磨合期。而与新品磨合, 则一直在进行中, 酸洗作为新品的最后一道工序, 时常出现在酸洗完成后发现外观有瑕疵的情况, 需要回车间返修, 然后再一次进行酸洗, 为了完成新品交货, 他经常加班加点, 在酸洗、返修、酸洗的工序上磨合, 任劳任怨, 毫无怨

言, 直到产品符合工艺要求, 顺利交货。

“道虽通, 不行不至; 事虽小, 不为不成。”辛秋成, 一个普普通通的锻工, 既没有多高的文化, 又没有超高的智慧, 但他以不甘平庸的钻劲, 敢做敢干的精神, 一份耕耘一份收获, 在平凡的岗位上默默地奉献, 创造自己的价值。

▶ 本报通讯员: 庄敏

