

## 江苏龙城精锻有限公司开展庆祝模具车间 安全无损工事故 1000 天表彰仪式

Longcheng held a commendation ceremony to celebrate that mold workshop had no destructive accidents in 1000 days

安全生产是企业的永恒主题,企业是安全生产的责任主体,江苏龙城精锻有限公司自1994年成立以来,高度重视安全生产工作。近几年我们安全生产工作取得比较大的进步,安全事故总体数量在逐年减少,这些成绩的取得离不开公司每一位员工的努力。

5月18日,龙城精锻安全科在103会议室举行模具车间安全无损工事故1000天表彰大会,江苏龙城精锻有限公司执行总裁庄明、常务副总徐俊、行政副总王玲、各车间部门领导及安全员代表参加此次会议。

会议开始后,安全科科长沈玉章为大家简单介绍了近年来龙城精锻在安全生产方面做出的各项努力,上至公司高层,下至一线员工都十分重视安全生

产,时刻将安全放在第一位。

随后模具车间主任胡超就安全管理经验做了分享,具体向我们介绍了模具车间做的几项安全改善均取得了良好效果,同时也分享了几点个人感悟:(1)要紧跟公司安全方面的政策脚步,及时掌握动向,自我学习消化。(2)要尽量保持老员工的稳定性。(3)强调有感领导,经常和员工宣导如果你受伤了,你会怎么样?你的家庭会怎么样?(4)要积极和设备部保持良好的沟通关系。(5)始终对安全保持敬畏心。

随后,公司执行总裁庄明为模具车间主任胡超送上锦旗,常务副总徐俊、副总经理王玲为模具车间代表送上纪念礼品,并一同与模具车间代表合影留念。

会议最后,执行总裁庄明做总

结讲话,他指出:安全工作必须放在重中之重,模具车间取得这样的成绩是所有车间人员共同不懈的努力,在今后的工作中,更要戒骄戒躁,持续做好安全工作,同时也号召其他车间向模

具车间学习,全员共努力,一同做好安全工作。

安全科:沈玉章



### 【喜报】龙城精锻再获两项殊荣 Longcheng won two more honors

2020年4月,常州市政府发布《关于授予第三届常州市专利奖的决定》,江苏龙城精锻有限公司凭借发明专利“一种混合励磁爪极的分块式凹槽整形装置及工艺”成功获得“第三届常州市专利优秀奖”,杨程博士荣获第三届常州市优秀发明人奖。

常州市专利奖是为鼓励发明创造,培育创新文化,推进知识产权强国建设,根据《常州市专利奖励办法》(常政规【2017】4号)所设立。常州市优秀发明人奖,是常州市政府为表彰具有较高发明创造能力和水平、勤于创新创业的本市户籍居民或按照人才引进等政策来本市创新创业的人才。优秀发明人奖名额每年仅有5个,龙城精锻有幸拿到该奖,身为龙城人无比自豪,这也将更加坚定龙城人开拓创新,奋发进取的坚定信心。

龙城精锻将始终坚持科技创新、精益求精的战略核心,继续加强科技研发力度,获得更多高价值专利,创造新业绩。

知识产权中心:金丽琳



## 先锋 90 后,青春正当时 Teen power



百年前,在民族危难之际,一群爱国青年,用热血和生命奋战在国家救亡图存的最前沿,掀起了震惊中外的五四运动。五四精神激励着一代又一代的青年人发愤图强,艰苦奋斗,在自己的岗位上兢兢业业,用自己的青春书写新时代的五四精神。

在龙城精锻有一群年轻人,他们深根自身岗位,认真对待每

一件产品,认真把握每一次机会,在平凡的岗位上,挥洒青春热血,书写青春篇章。其中最具有代表性的是模具车间工艺员刘洪。

5月4日,武进青年微信公众号上公布了武进先锋90后榜单,刘洪赫然在列。提起刘洪,公司内部的员工对他已经较为熟悉,作为车间工艺员、安全员的



他,平时在车间里面解决各类工艺难题,与其他员工一起攻克疑难问题。

在龙城精锻除了有刘洪这样的青年工匠,还有一大批优秀青年工作者。在2019年,工程技术中心王浩、知识产权中心孙伟报送的异形零件三维测试项目,在武进高新区智能装备创新大赛中获得最佳成果奖。每一个

奖项的获得都是对青年员工在岗位上的认可。

年轻人的征途是星辰大海,心中有火,眼里有光。

奔涌吧,后浪!奔跑吧,新时代的龙城青年!

本报通讯员:潘筱

### 使命

锻造卓越产品,引领行业发展  
Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

### 愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业  
Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

### 战略核心

科技创新、精益求精  
Technology Innovation  
Continuous Improvement  
国际战略、行业标杆  
International Strategy  
Industry Benchmark

### 价值观

诚信高效  
Integrity & efficiency  
专注创新  
concentration & innovation  
包容共赢  
inclusiveness & win-win



关注龙城精锻微信



关注龙城播报



关注龙城网站



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



课题名称:俄罗斯定位键快速更换

改善类型:疑难攻克, 高效创新

改善明星:精锻二车间

改善背景:俄罗斯定位键更换拆除困难, 耗时较长。

改善前:



改善前:定位块在使用过程中受挤压导致变形,由于受力不均匀,前后端变形量不一,陷到模架内,造成拆卸困难。

改善后:对定位块重新设计,首先加高定位块,使其突出模架平面,底部留出间隙,给予撬棍空间,放大螺丝孔,增加受力值。

改善结论:改善前平均每天需要拆卸两次,每次都需要拆卸20分钟左右,产线上4名工人卡在该节点造成较多的等待浪费,改善后定位键可正常拆卸,不存在困难,大大降低人工浪费。

改善后:



▶ 本报通讯员:殷子阳

# 龙城精锻 NX 设计标准化项目 正式启动

## NX design standardization project was officially launched

2020年5月23日,UDS联合数字集团项目组与龙城精锻项目组在103召开了NX设计标准化项目的启动会,标志着龙城精锻NX设计标准化项目正式启动。执行总裁庄明,常务副总徐俊,技术副总庄晓伟,副总经理王玲,工会主席时晓东以及UDS联合数字集团相关领导应邀出席了本次项目的启动会,且对项目的开展给出了指导性意见。

通过前期的沟通与调研,发现公司在设计方面存在数据缺乏标准规范,设计流程缺乏标准,知识缺乏管理等问题,为了改善这一状况,引入设计标准化的概念,通过NX设计标准化项目的实施,项目组预计能够达到以下目标:

1. 制定NX设计规范,梳理现有历史数据,满足TC管理数据的要求;
2. 根据规范建立标准化NX设计环境,并提供标准化检查的能力;
3. 形成设计资源库并提供资源库的管理能力;
4. 梳理并且统一模具设计,工艺毛坯件的设计方法,提高设计规范和效率;
5. 为在PLM平台内实现设计,加工,工艺一体化打下坚实基础。

NX设计标准化项目预计8月8日结束,实施周期约为100天。为保证项目进度和质量,双方公司调集精兵强将组建项目团队。执行总裁庄明,技术副总庄晓伟,UDS石磊等领导为项目的项目指导委员会,指导项目总体走向,监控项目运行情况,

对于项目实施中需要做出的项目变更进行评估和决策;工程技术中心经理文杰,信息部经理崔磊以及UDS方军华和王伟担任两方的项目经理,管理项目组成员,调动项目所需资源,并定期向指导委员会汇报项目情况,按照设定的目标对项目的范围、进度、成本、质量等方面进行管控,保障项目实施推进。刘强,刘武,孙跃等工程技术中心人员作为项目小组成员,负责整理标准化项目以及后续PLM管理所需的规范及标准,确定三维数据认可标准与检查内容,确定作业流程标准规范,确定标准化管理与执行机制,配合调研与项目导航,确定产品工艺流程等工作。

会议最后,技术副总和执行总裁分别对项目组做了发言。技术副总庄晓伟要求,项目小组须按照项目预计进度,落实项目小组工作,保证项目按时保质上线。执行总裁庄明指示,不给一切理由留后门,必须在同一个平台上,同一种规范下,完成产品的设计,使得NX设计标准化在我们公司切实落地。

龙城精锻NX标准化项目的实施,搭建公司标准化环境,提高产品开发效率;打造三维数字化产品开发基础,便于上下游交流和数据管理;通过软件的各种技术应用和开发,达到设计自动化智能化,节约设计成本;同时,培养企业自身数字化服务团队,有助于企业实现稳定高效,协同发展。

▶ 工程技术中心:王旦华

## 中国银行江苏省分行沈军楠 莅临调研指导

Mr Shen from Jiangsu branch of Bank of China visited Longcheng for investigation and guidance

5月28日上午,中国银行江苏省分行沈军楠、中国银行武进分行盛志军一行莅临江苏龙城精锻有限公司调研指导,公司董事长庄龙兴、财务总监杨毅参与此次接待。

调研开始后,庄董事长首先汇报了目前公司的生产经营情况,他指出:受疫情影响,1-4月份汽车行业整体下滑,龙城精锻1-4月份整体业绩与同期比较持平。目前,国内订单基本正常,国外订单受疫情影响较大,出口销量下降50%。此次疫情对于我们既是考验也是机遇,龙城精锻会加快研发新产品,同时配合项目进程做好各项工作,做精做强,争取各项经济指标达到去年水平。

随后沈军楠一行与庄董事长从国内外市

单情况、乘用车整体形势、后续汽车行业的发展等多个方面进行深入充分的讨论。

江苏龙城精锻有限公司与中国银行的合作源远流长,不仅加强各项业务合作,同时以党建引领带动更深层次的交流。此次省行的莅临指导,为我们带来了宝贵的指导意见,也进一步促进了银企关系的发展,为今后的进一步合作奠定了坚实的基础。

▶ 本报通讯员:潘筱

## 常州市统战部无党派联谊会人士 专题调研龙城精锻

Non-party fraternity members of Changzhou United Front Department investigated and researched Longcheng

5月28日上午,常州市统战部无党派人士携课题调研组在武进区无党派人士联谊会刘云英等一行领导的陪同下,莅临我公司开展《常州市高新技术企业培育研究》调研工作。

市委统战部副部长汤建忠,市科技局副局长、市知联会会长杨伟红,武进区政协副主席、区无党派人士联谊会会长刘云英,副会长徐贵宝、李婷陪同调研,公司执行总裁庄明,副总经理王玲出席接待。

在执行总裁庄明的陪同下,市委统战部无党派联谊会人士领导们实地考察了生产车间的生产实况,听取了龙城精锻现场展示产品结构,生产能力及新品高压共轨系统零部件开发创新介绍,领导们对龙城精锻取得的先进的成果表示认可和赞许。

会议交流中,市科技局副局长、市知联会会长杨伟红就调研主题如何帮助高新技术企业培育,提升科技创新实力,如新基建方面,企业可以创建重大平台、重点实验室来突显创新的提升给出了指导性方向。执行总裁庄明表示感谢领导们给予龙城精锻的重视与认可,此次调研一些政策是非常利好的消息,并表态到后续根据公司实际的创新实力,研究相关政策要求,逐步提升龙城精锻高企的科研实力。

最后,市委统战部副部长汤建忠表示常州市无党派联谊会人士要多吸纳非公企业组织人员参与进来,及时了解企业的困难和需求,多为企业的发展作出贡献。

▶ 行政部:陈宇清

## 倡议书 向随地吐痰行为说“不” Proposal ---Say no to spitting everywhere

全体员工朋友们:

江苏龙城精锻有限公司厂区范围广、面积大,整个厂区既有平整宽阔的柏油路又有郁郁葱葱的花草树木,环境干净又优美,但我们也经常发现一些不文明行为、不和谐现象,例如随地吐痰、乱扔垃圾、乱扔烟头等。这些小小的举动不仅破坏了公司整体环境,更有损个人形象。

公司即是我们的工作场所,同时也是我们的生活场所,作为公司员工,我们有责任也有义务以实际行动讲究卫生,爱护厂区环境,维护好我们的工作生活环境。因此,我们向全体员工朋友们发出以下倡议:

1.不在公共场所随地吐痰,吐痰时请用纸巾包好并放入垃圾桶内。痰是呼吸道的分泌物,含有大量细菌、病毒、真菌等病原体。常见的呼吸道传染病,例如流行性感冒、肺结核、气管炎、肺炎等都会通过痰液进行传播,

危害性极大。为了员工们的身体健康,要管住自己的嘴,不随地吐痰,要吐痰的时候随身携带纸巾,用纸巾包好,并自觉扔进垃圾桶内。人人行动起来,做文明习惯的引领者。

2.人人争做监督者。随地吐痰是社会顽疾,改变习惯需要自觉,也需要他人监督。只有人人把随地吐痰当做一种没素质、不文明的行为加以唾弃,才会让积习难改之人因为受不了他人鄙夷的目光,慑于法律法规的惩处,纠正自己的行为。我们要争做文明行为的监督者,充分发挥主人翁精神,对随地吐痰现象和行为进行劝阻、举报和制止。

让我们携手向随地吐痰的行为说“不”,不断改善厂区环境卫生,充分展现龙城文明新形象,让工作更舒心,员工更幸福!

▶ 江苏龙城精锻有限公司行政部



## 不被理解的 N+1 确认 Unapprehended N + 1 confirmation

最近两年,越来越多的客户在审核的时候都对我们现场的操作、检验活动提出了N+1确认的要求:如生产启动参数点检、过程检验结果均需进行N+1确认。初听N+1这个词是在去年一次客户PPAP放行审核中,那会按客户要求对现场的表单进行了整改,增加了N+1确认栏,但是在近一年的日常检查中发现,整改执行一直不给力,现场的操作人员不按要求执行的理由五花八门:没时间、没必要、就是应付客户的、每天要填的表已经很多了,根本没空去填.....甚至还有同一个人仿冒字迹进行确认的情况。N+1如此不受待见,为什么客户们还是如此执地对供应商进行这项要求?

什么是N+1?N指的是具体执行某项活动的员工,+1是指这个员工的直接领导,如果N是操作工,那N+1就可能是线长或者班长

为什么要执行N+1?简单点讲就是为了监督N操作者的执行力是否退化,防止不被执行或者不被真实的执行。

我们在日常的工作中有的时候重复做一件事情时间长了会产生疲态,已经忘记了做这件事情的目的,只是机械性的完成任务,缺少了思考和发现异常的过程,甚至有的时候只是浮于形式,这种现象我们称之为执行过程中的能力退化,往往出现这种情况的时候就是问题找上门来的时候,此时N+1要求应运而生,通过不同的人进行再次确认,

来减少出错以及漏发现的机率,同时,由于确认人是N确认人员的上级领导,可以起到督促监督的作用,让N时刻保持警惕性去认真执行每一项操作,从而提高操作的有效性,降低出错率,及时将问题遏制在萌芽阶段。

充分理解N+1的作用,认真执行N+1的要求,不仅可以提高工作的有效性,还能够切实的降低不合格品流出的风险,一举多得。

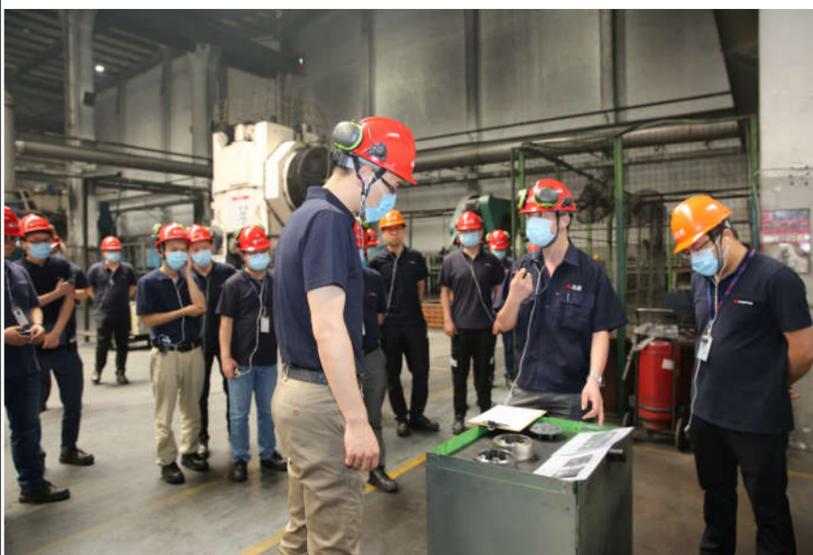
▶ 体系部:姜婷玲



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

## 2020年第三次高层访问会 ——精益求精,持续奋进 The 3rd high-level visit in 2020—keep improving, keep forging ahead



2020年5月21日,由日本精益专家达山先生推动的高层访问会圆满结束,公司执行总裁庄明、常务副总徐俊、副总经理汤晓峰莅临了本次活动。

活动开始,由讲解员江舜雨带领大家前往精锻一车间参观这几月的改善,主要内容为:

**自动线中频炉人员缩减改善:**改善前两条自动线每班各配置一名司炉工,改善后在两条自动线中间添加了桥架方便司炉工在两条线之间快速来回走动提高工作效率,人员上从原来的4个司炉工缩减到2个司炉工,每年节省人工约19.2万元。

**下料效率提升改善:**原057500使用圆盘锯下料,下料节拍慢,效率低,改善后改为在断料机下料,经测试后无质量问题,效率提升14.7倍,提升产能与设备利用率。

**1301045900、1301106100改模切:**改善前045900是冲床切边生产线,需要司炉工1人,

喷枪工1人,墩料工1人,切边工1人,共需要4个人才能生产;改善后改为模架切边,把原有的切边工序添加到锻造工位上,改为三名工人一条生产线,减少一名切边工和1台冲床,节省人工、设备、电能耗。

**精锻一车间的改善参观结束,讲解员崔志翔接过指挥棒带领大家参观精锻二车间的改善:**

**600T喷枪改造:**改善前600T设备气缸与步进都是独立存在,相互联动,中间存在契合时间,改善后将气缸支持在步进梁上形成一体,一方面可以降低因为气缸故障导致的停机;另一方面可以减少契合时间,增加锻造节拍,由之前的7.5件/min增加到现在8.5件/min,目前每天产量提升20%~25%左右。

**俄罗斯定位键改善:**改善前定位块受力不均匀,前后端变形不一,陷到模架内,造成拆卸困难,每天需拆卸需浪费40分钟左右,改善后加高定位块,使其突出模架平面,底部留出间隙,给予撬棍空间放大螺孔,增加受力值,拆

## 龙城精锻 5S 改善成果现场表彰 Longcheng 5S improvement on-site commendation

5月28号下午,由精益管理部主导的第3次车间5S改善分享与表彰会在103会议室举行。

本次车间共提出了31项5S改善项,经过挑选,共选出优秀改善案例15项,分别为:机加一车间1501015900加工方式更改改善;机加二车间终检机械手吸盘改善、挤孔机气动改油压改善;精锻一车间自动线中频炉人员缩减改善、下料圆盘锯改断料改善;精锻二车间轮盘固溶方式改善、俄罗斯定位键快速更换改善;模具车间模芯铣基准钻孔工序合并夹具改善、油压机冲头改善;转子车间防锈油型号改善、冷墩模具改通用改善;物流部原材料库区改善、油漆存储改善、货位管理及发料流程改善;质量渗透透伤防锈加固改善。

本次共发放优秀奖45份,参与奖8份,改善团队分别为:

**精锻一车间:**  
优秀5S改善:朱树军,上官晓金,陆超,晏国珍,陆居安,周敏;  
参与5S改善:庄晓峰,吴京京,徐继恒,张学军,王小荣,梁帅。

**精锻二车间、质量部:**  
优秀5S改善:曹远安,程辉,吴振宇,荣明,刘洋洋,崔志翔,蒋大伟,王炜鑫,王丹;  
参与5S改善:曹远安,崔志翔,王珂,刘洋洋,曹刚,赵杰。

**机加工一车间:**  
优秀5S改善:赵华军,陈师胜,王成;  
参与5S改善:郑井高,张冬生,孙强成,蒋程俭,桂超,李文,蒋程俭,刘强,周飞,魏毅,李达,柴蒋涛,卜庆伟,储晓光,王孝勇,贾玉杰,庄勤丰,李阳。



**机加工二车间:**  
优秀5S改善:王树威,刘雷,万勇,陈翔翔,殷勇,任传福;  
参与5S改善:刘洪杨,顾俊,金华明,王金成,庄佳南,李海波。

**模具车间:**  
优秀5S改善:胡超,刘洪,季立青,李彦波,季立青,戴燕萍;  
参与5S改善:季立青,周永根,刘洪,陆建平,汪东云,陆上飞。

**物流部:**  
优秀5S改善:唐传进,张孝才,刘迎曦,腾媛,蔡庆俊,庄耀清,丁祥炯,熊辉,刘晓龙;  
参与5S改善:张孝才,刘迎曦,何玉顺。

**转子车间:**  
优秀5S改善:姚志合,王兆香,王晓梅,张正明,庄柯,诸国柱。  
参与5S改善:徐莉,孙林,王战。

▶ 本报通讯员:殷子阳

卸时不存在困难,减少时间上的浪费。

**下料处防护工装改善:**抛丸机顶部防护铁板质量较差,损坏周期十五天,损坏后钢砂甩出砸到人,存在安全风险,改善后增加保护罩防止抛头护板损坏后钢砂飞溅,通过每日设备点检及时发现抛头护板是否损坏;增加轴防护罩,减少损坏。

访问会最后,公司常务副总徐俊发言:本次高层访问会,看到了各车间在提高工作效率、降

低内部损耗方面做出了很多优秀的改善,改善的目标也从之前的一点一线推向了整个车间。今后,我们应该要有更深入的发展,合理运用数据链条来发现平时工作中不易察觉的问题点,根据车间各方面的能耗,内损数据来实施改善,用数据来支撑管理。

▶ 本报通讯员:殷子阳

## 安全牢记心中,全面落实企业安全生产主体责任

Keep safety in mind. Fully implement the main responsibility of enterprise safety production

日前,国务院安委会印发了《全国安全生产专项整治三年行动计划》,其中明确要求落实企业安全生产主体责任。

2019年3月21日14时48分许,位于江苏省盐城市响水县生态化工园的天嘉宜化工有限公司发生特别重大爆炸事故,事故造成78人死亡、76人重伤、640人住院治疗,直接经济损失198635.07万元。

爆炸发生后,国家领导人高度关注,随着真相公布于众,事故的直接原因为天嘉宜公司旧固废库内长期违法储存的硝化废料持续积热升温导致自燃,引发爆炸。国家纪检监察机关对事故中涉及违纪违法问题的61名公职人员进行严肃问责,同时公安机关对涉嫌违法问题的企业和中介机构立案侦查并采取刑事强制措施。

这起安全事故给我们带来很强的警示作用,作为企业应将安全生产始终放在第一位,全面落实企业安全生产主体责任。

近年来江苏龙城精锻有限公司(以下简称龙城精锻)在武进高新区管委会领导的指导下,一直将落实企业安全生产主体责任作为工作重点,从以下几方面落实安全生产主体责任:

### 一、严格落实第一责任人责任

1.成立以董事长、执行总裁、常务副总、行政副总为安全主要负责人的安全领导机构。安全主要负责人亲自推动安全生产制的建立,时刻强调“安全第一”的工作理念。

2.坚持依法生产经营。公司将守法意识贯

穿始终,如本公司选择劳保用品时,一直将质量、有资质作为选择的第一要素,如当劳保用品到了使用周期时,进行及时更换。

3.加强安全管理机构和人员配备。依法设置了安全管理机构配置了专职的安全管理人员,专职安全管理人员均考取了注册安全工程师证。

4.加大安全生产经费投入。2017年至2019年共计投入安全生产经费700余万元。

5.开展安全生产标准化建设。龙城精锻早在2014年就开展了二级安全标准化建设的工作,并于当年获得的证书,后期我们每年邀请外部第三方对本公司的运行情况进行内部审核,发现问题及时整改,保证该标准在本公司内良好运行。

### 二、严格落实全员岗位责任制

1.建立健全全员安全生产责任制。龙城精锻根据企业的性质、特点,明确了各岗位的责任人员、责任范围、责任清单,制定了从企业主要负责人到一线从业人员的安全生产职责,实现企业安全生产责任全员全岗位全覆盖。

2.开展安全生产教育培训。新入职的员工需经过三级安全教育培训,并考试合格后才能上岗,转岗、重疾、工伤等复工员工也需再培训后上岗。

3.制定安全奖惩考核制度。制定了安全生产责任制考核机制,考核结果与员工收入、晋级等挂钩,激发全员参与安全生产的积极性和主动性,推动全员安全生产责任制的落实。

### 三、严格落实安全防控责任

1.加强安全风险辨识管控。龙城精锻在高新区管委会安监科领导的指导下,首批完成了安全风险分级管控工作,并作为标杆企业多次向周边企业进行推广。

2.加强事故隐患排查治理。制定周详的安全检查制度,重点排查人的不安全行为和物的不安全状态。

3.加强危险作业安全管理。将登高、动火、受限空间、吊装、临时用电纳入了危险作业的范畴,监督危险作业人员严格按照操作规程进行操作,及时采取措施排除事故隐患、纠正违规行为。

### 四、严格落实基础管理责任

1.认真执行安全生产“三同时”制度。新、改、扩建项目严格执行安全设施与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产使用。

2.加强外包等业务安全管理。在项目立项寻找承包商进行业务洽谈阶段就将资质审查作为重点工作。

3.提升智能制造水平。积极运用智能化、信息化手段加强安全生产,加快实施机械化换人、自动化减人。

### 五、严格落实应急处置职责

1.强化应急救援能力建设。针对企业可能发生的生产安全事故特点及危害,制定了相应的应急救援预案。定期组织应急救援实战演练和人员避险自救训练,使各级各类人员掌握了

应急救援知识和应急器材使用的能力。

2.严格落实事故报告制度,强化举一反三整改落实。依据事故等级制定了事故汇报的时限,严格按照“四不放过”原则进行事故分析,后期将事故汇编成册,作为对员工进行宣传培训的材料,不忘血的教训,方能展望未来。

2020年4月,习近平总书记对安全生产做出重要指示强调,当前,全国正在复工复产,要加强安全生产监管。安全生产,重如泰山。

安全是企业的永恒课题,“安全为了生产,生产必须安全”,安全生产事关企业的稳定和职工的生命安全,安全工作任重而道远。我们只有把各项工作长抓不懈,消除隐患以防为主,才能保持安全生产良好局面的长期稳定。

▶ 安全科:沈玉章



JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM



# 龙城成长故事(连载-2) 新世纪的奔跑(2000-2006) Running in the new century



### 【导读】

二十六年风雨,是名不见经传的小作坊到标杆企业的坚持与执着;

二十六年风雨,是从58人到1600余人规模企业的发展与壮大;

二十六年风雨,是偏居一隅到国际舞台的雄心壮志与高瞻远瞩。

江苏龙城精锻有限公司,从1994年到2020年,26年的发展中,从生产摩托车齿坯起步,逐步发展成为以主营汽车发电机爪极、皮带轮、转子、轨道交通精锻件、小型异型精锻件和有色金属锻件等锻造零件的生产商,肩负锻造卓越产品,引领行业发展的使命,致力于成为全球信赖的精锻件零部件标杆企业,在诚信高效、专注创新、包容共赢的核心价值观指引下,创造了属于龙城精锻自己的发展神话。

回望过去,二十六年的风风雨雨在每一位老龙城人的脸上,手上留下印记,岁月的皱纹、结痂的伤疤、刻入心中的感动;重温那段激情燃烧与拼搏奋斗的岁月,看以前的龙城人如何面对激烈的市场竞争,如何解决棘手的技术难题。

展望未来,新一代龙城人接过发展的接力棒,汲取过去的经验,在新时代的浪潮中披荆斩棘,奋勇前进;龙城的未来属于我们这一代龙城人去创造与开拓!

迈入千禧之年,中国经济市场也开启了新的篇章,对于龙城精锻来说,这是一次考验,更是一次机遇。

90年代后期,全国经历了大规模的下岗潮,但是武进龙城精锻厂却在这场大浪潮中,抓住了发展的先机。随着经济的发展以及人民生活水平的提高,大家已不满足仅仅拥有一辆实用的摩托车,更需要一辆拉风的小轿车,随之带来了摩托车齿轮的市场逐步萎缩。

从1994年到1999年,五年的发展已经让龙城精锻在摩托车齿轮领域拥有了很高的知名度,为知名的摩托车品牌如雅马哈、本田、铃木、力帆、隆鑫等提供配套服务,成为了行业精锻大王。

此时继续固守摩托车齿轮精锻件还是转战新战场成为了龙城精锻最重要的决定。如果转战新领域,意味着我们需要从头开始,原有的领先技术不再是优势。但如果固守摩托车齿轮精锻件,在5至10年内,必将会被市场淘汰。

面对艰难的抉择,公司创始人庄龙兴在经过深思熟虑后,决定转战汽车行业,利用摩托车齿轮精锻技术优势,生产汽车发动机精锻爪极。

确定好未来发展方向后,公司所有员工上下一心学习新知识、新技术、新技能。为了更好地了解汽车内部构造,更是斥资买了一辆汽车拆解后进行研究。发动机拆了又装,装了又拆,里面的关键部件——爪极,更是把每一个尺寸、外观、参数都了解得一清二楚。

披星戴月的研究,日复一日的试验,在历经几百次的失败之后,第一件精锻爪极成功下线,在场的所有人都为之欢呼。谁说男儿有泪不轻弹,只是未到“激动时”。这钢铁锻件凝聚了初代龙城人的执着与奋斗,这已经不仅仅是一件锻件,更是龙城精锻迈入汽车市场的敲门砖,填补了国内空白。

随着第一款精锻爪极的成功批量生产,龙城精锻真正踏上了汽车市场发展的快车。随后几年,龙城精锻成功开发多种型号精锻爪极,仅仅在2004年,龙城精锻就以高品质打开了国际市场。



2004年,来自法国法国雷奥的专家莅临龙城精锻,对公司进行全方位的考察。龙城精锻生产的爪极质量极高,受到了法国专家的一致认可。经过法国专家的深度考察,龙城通过了VALEO1000认证。这次认证是对龙城转战汽车市场后最有力的认可,是龙城迈向国际市场的底气,是龙城实现新跨越的最好证明。



搭上国际舞台快车的龙城精锻走向了高速发展的道路。先后获得2002年度成都华川优胜单位荣誉称号、2003年度成都华川优秀单位荣誉称号、2004年度北京佩特来优秀供应商荣誉称号、2005年度上海法雷奥优秀供应商荣誉称号、“汽车发电机用爪极成型工艺”荣获中国专利技术博览会金奖、汽车发电机爪极获得高新技术产品认定证书。同时为规范生产制造、质量管控,龙城精锻先后获得ISO90001:2000认证、TS16949认证。



“诚信经营、全面质量、顾客满意、全面发展”是龙城精锻在当时所坚持的经营理念。上至公司创始人庄龙兴下至一线操作工,全员都经历了一次产品转换的阵痛期,但龙城人挺住了,接受住了考验,在如此激烈的市场竞争中,打开了国际市场。从此国际市场上多了一家制造汽车零部件的厂商,他叫龙城精锻!

行政部



## 信息安全 Information security

### 一、什么是信息安全

对于网络安全来说包括两个方面:一方面包括的是物理安全,指网络系统中各通信、计算机设备及相关设施等有形物品的保护,使他们不受到雨水淋湿等。另一方面还包括我们通常所说的逻辑安全。包含信息完整性、保密性以及可用性等等。物理安全和逻辑安全都非常的重要,任何一方面没有保护的情况下,网络安全就会受到影响,因此,在进行安全保护时必须合理安排,同时顾全这两方面。

### 二、安全问题

现阶段,虽然生活方式呈现出简单和快捷性,但其背后也伴有诸多信息安全隐患。例如诈骗电话、大学生“裸贷”问题、推销信息以及人肉搜索信息等均对个人信息安全造成影响。不法分子通过各类软件或者程序来盗取个人信息,并利用信息来获利,严重影响了公民生命、财产安全。此类问题多是集中于日常生活,比如无

权、过度或者是非法收集等情况。除了政府和得到批准的企业外,还有部分未经批准的商家或者个人对个人实施非法采集,甚至部分调查机构建立调查公司,并肆意兜售个人信息。上述问题使得个人信息安全遭到极大影响,严重侵犯公民的隐私权。

### 三、防护策略

每个人在日常生活中经常会用到各种用户登录信息,比如网银账号、微博、微信及支付宝等,这些信息的使用不可避免,但与此同时这些信息也成了不法分子的窃取目标,企图窃取用户的信息,登录用户的使用终端,将用户账号内的数据信息或者资金盗取。更为严重的是,当前社会上很多用户的各个账号之间都是有关联的,一旦窃取成功一个账号,其它账号的窃取便易如反掌,给用户带来更大的经济损失。因此,用户必须时刻保持警惕,提高自身安全意识,拒绝下载不明软件,禁止点击不明网址、提高账号

密码安全等级、禁止多个账号使用同一密码等,加强自身安全防护能力。

对于计算机网络数据库安全管理工作而言,数据加密技术是一种有效手段,它能够最大限度的避免和控制计算机系统受到病毒侵害,从而保护计算机网络数据库信息安全,进而保障相关用户的切身利益。数据加密技术的特点是隐蔽性和安全性,具体是指利用一些语言程序完成计算数据库或者数据的加密操作。当前市场上应用最广的计算机数据加密技术主要有保密通信、防复制技术及计算机密钥等,这些加密技术各有利弊,对于保护用户信息数据具有重要的现实意义。因此,在计算机网络数据库的日常安全管理中,采用科学先进的数据加密技术是必要的,他除了能够大大降低病毒等程序入侵用户的重要数据信息外,还能够在用户的数据信息被入侵后,依然有能力保护数据信息不出现泄露问题。需要注意的是,计算机系统存

有庞大的数据信息,对每项数据进行加密保护显然不现实,这就需要利用层次划分法,依据不同信息的重要程度合理进行加密处理,确保重要数据信息不会被破坏和窃取。

### 四、信息安全的未来

随着互联网的发展,传统的网络边界不复存在,给未来的互联网应用和业务带来巨大改变,给信息安全也带来了新挑战。融合开放是互联网发展的特点之一,网络安全也因此变得正在向分布式、规模化、复杂化和间接化等方向发展,信息安全产业也将在融合开放的大安全环境中探寻发展。

信息部:谢树铨